

Technická univerzita v Liberci
Studentská 1402/2, Liberec
IČ: 467 47 885
vyřizuje PRA - referent veřejných zakázek

Dodatečná informace č. 2

Zadavatel veřejné zakázky tímto podává podle § 49 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZVZ“) dodatečnou informaci k výzvě/zadávací dokumentaci k veřejné zakázce s názvem „**150_Laboratorní lis**“ uveřejněné dne 5. 10. 2012.

Identifikační údaje zadavatele:

Obchodní firma/název:	Technická univerzita v Liberci
Sídlo:	Studentská 1402/2, 461 17 Liberec
IČ:	467 47 885
Jednající:	rektor

Vážený uchazeči,

k dotazu č.1:

Jsme firma prodávající laboratorní lisy a to jednak zařízení německé firmy Form+test, a také lisy vlastní výroby.

Vámi poptávaný lis jsme schopni vyrobit a dodat, Vaše zadání však pro nás není dostatečně jasné.

Postrádáme základní informace o řízení lisu a jeho přesnosti a další informace o předpokládaném použití lisu.

Hlavní informace která nás zarazila je ale lhůta dodání.

Dobu 3 týdny od podpisu KS považujeme za naprosto nesplnitelnou.

Pokud získáte dodavatele dle podmínek zadání, rádi změním názor.

sdělujeme odpověď:

a) Elektronicky ovládaný hydraulický vyhřívaný lis

Určený k přípravě zkušebních vzorků polymerních kompozitů s textilní výztuží v laboratoři odběratele.

Celý lis je uzavřen v krytu, stěny krytu jsou vyloženy tepelnou izolací o tl. cca 30 mm. Zadní stěnu je možno odejmout kvůli údržbě topení. Horní víko krytu je též odnímatelné. Přední stěna krytu je pohyblivá směrem vzhůru a její uzavření je nutné při provádění zálisu.

Ohřev je prováděn topnými deskami, které jsou přišroubovány na stole a horní desce. Topné desky obsahují po 6 ks topných patron o jm. výkonu po 600W. Topné desky jsou od kovové konstrukce tepelně odizolovány izolací o tl. 15 mm a boční plochy jsou též zakryty izolací.

Hydraulický agregát je umístěn v podstavci lisu. Hydraulický agregát je osazen dvěma čerpadly. Současný chod čerpadel umožňuje beztlakové rychloposuvy pracovního stolu. Tlakové čerpadlo zabezpečuje pracovní sílu vyvozovanou lisem na formu. Ve spolupráci s programovatelným regulátorem a tlakovým snímačem je udržování nastaveného pracovního tlaku prováděno proporcionálním přepouštěcím ventilem řízeným programovatelným regulátorem.

Elektrické obvody řízení jsou soustředěny v levé části rozvaděče, který je umístěn vpravo od uzavřeného krytu pracovního prostoru lisu. V pravé části rozvaděče jsou elektrické prvky ohřevu.

Technické parametry:

Lisovací síla	cca 50 kN
Světlá výška lis. prostoru	480 mm
Zdvih lisu	300 mm



Horní deska 400 x 400 mm
Deska stolu 400 x 400 mm
Rychlost stolu rychloposuv 29 mm/sec
Návratová rychlost stolu 25 mm/sec
Rychlost dolisování 1,8 mm/sec
Výška stolu nad podlahou cca 900 mm
Tlakový pohon Q1 = 5,4 l/min, p = 27MPa, P1 = 3 kW
Pomocný pohon Q2 = 34,6 l/min, p = 5,5MPa, P2 = 4 kW
Příkon topení 2 x 3,6 kW
Teplota desek max. 350 °C
Elektrická síť 3 N PE ~ 50 Hz 400V TN-S
Max. proud 36 A

Rozměry: šířka max. 1500 mm
hloubka max. 900 mm
výška max. 2000 mm
Hmotnost max. 2500 kg
Použitý hydraul. olej např. OH- MH 46
Objem nádrže max. 100 l
Bezpečnostní kategorie 4
Krytí el. předmětů IP 54/20
Ekvival.hladina akust.tlaku cca 65 dB
Okamžitý šp. akust.tlak cca 99,5 dB

b) Dodací lhůtu prodlužujeme na 8 týdnů od podepsání smlouvy.

V Liberci dne 15. 10. 2012



.....
Za zadavatele: Jitka Loudová