F26_TUL

Projekt:

3DSTAR - TESTBED

Zákazník:	Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Dodavatel:
Označení zařízení:	ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	
Číslo výkresu:	19-001	

Název projektu:	3DSTAR - TESTBED ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY
Výrobce (firma)	Technická univerzita v Liberci
Výrobek	ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY
Typ	RS-CNC-01-2019
Místo instalace	
Výrobní číslo	_____

Technické parametry	
Napájení:	3×400V AC/50Hz
Řídicí napětí:	24 VDC
Příkon:	10 kVA (NOMINAL)

Zpracoval:	Ing. Martin Diblík, Ph.D.	Vytvořeno dne	27.06.2019	Začátek projektu	01/2019		
Zodpovídá:	Ing. Leoš Beran, Ph.D.	Zpracováno dne	22.07.2019	Konec projektu	12/2019	Počet stran	80

PRŮŘEZY:

BARVY ZAPOJENÍ:

Hlavní proud	vnější vodič	černá
Hlavní proud	střední vodič	světle modrý
Hlavní proud	ochranný vodič	zelená/žlutá
Řídicí napětí 230V AC		červená
Řídicí napětí 24V DC		tmavě modrá
Měřicí vedení		bílá

Napájecí soustava:	3×400V AC/50Hz
Napětí řídicích obvodů:	24 VDC
Jmenovitý proud:	25A
Příkon:	10 kVA (NOMINAL)
Krytí:	Stroj: IP44
	Rozvaděč: IP54/20
Hlavní přívod:	5G6
Ochrana před nebezpečným dotykem neživých částí:	Samočinným odpojením od zdroje doplňujícím pospojováním

1 3

	Datum	28.02.2018	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE			= DOK
	Zprac.	Martin						+
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma							

Přehled identifikátorů struktury

F24_002

Úplné označení	Popis	Popis struktury
=DOK	Zařízení	DOKUMENTY
=STR	Zařízení	STROJ
=REPORT	Zařízení	VÝSTUPY
+RH	Místo instalace	ROZVADĚČ HLAVNÍ
+RP1	Místo instalace	AUTOMATION PANEL
+PART	Místo instalace	KUSOVNÍK
+DEV	Místo instalace	PŘÍSTROJE
+X_LIST	Místo instalace	SEZNAM SVORKOVNIC
+X	Místo instalace	SVORKOVNICE
+W_LIST	Místo instalace	SEZNAM KABELŮ
+W	Místo instalace	KABELY
+XS_LIST	Místo instalace	SEZNAM KONEKTORŮ
+XS	Místo instalace	KONEKTORY

Obsah

F06_004

Přiřazení	Stránka	Popis stránek	Datum	Zpracoval
=DOK				
	1	TITULNÍ STRANA	11.07.2019	Martin
	2	DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE	28.02.2018	Martin
	3	PŘEHLED IDENTIFIKÁTORŮ ZAŘÍZENÍ A MÍSTA INSTALACE	19.07.2019	Martin
	4	OBSAH	19.07.2019	Martin
	5	OBSAH	19.07.2019	Martin
	6	OBSAH	19.07.2019	Martin
	7	OBSAH	19.07.2019	Martin
=STR				
	1	PŮDORYS ZKUŠEBNÍHO PROSTORU	16.07.2019	Martin
	2	ORIENTACE SYSTÉMU PŘIŘAZENÍ POHONŮ	19.07.2019	Martin
	3	TABULKA SERVOPOHONŮ	19.07.2019	Martin
	4	TABULKA POUŽITÝCH SVOREK	19.07.2019	Martin
	5	TABULKA POUŽITÝCH SVOREK	19.07.2019	Martin
	6	TABULKA POUŽITÝCH SVOREK	19.07.2019	Martin
=STR +RH		ROZVADĚČ HLAVNÍ		
	1	NAPÁJENÍ	19.07.2019	Martin
	2	ROZVOD 24VDC ZDROJ	19.07.2019	Martin
	3	ACPMULTI USPOŘÁDÁNÍ	19.07.2019	Martin
	4	ROZVOD 3×400VAC ACP MULTI POWER SUPPLY	19.07.2019	Martin
	5	ACP MULTI AUX SUPPLY 24VDC	19.07.2019	Martin
	6	ACP MULTI DMM 2×15.1A OSA Y	19.07.2019	Martin
	7	ACP MULTI DMM 2×15.1A OSA Z	19.07.2019	Martin
	8	ACP MULTI DMM 2×3.8A OSA X1	19.07.2019	Martin
	9	ACP MULTI DMM 2×3.8A OSA X2	19.07.2019	Martin
	10	ACP MULTI AXIS 05	19.07.2019	Martin
	11	ACP MULTI AXIS 06	19.07.2019	Martin
	12	AUTOMATION PC	19.07.2019	Martin
	13	X20 SYSTEM BUS CONTROLLER POWER SUPPLY	19.07.2019	Martin

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: OBSAH			= DOK
	Zprac.	Martin						+
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 4
	Norma							

Obsah

F06_004

Přiřazení	Stránka	Popis stránek	Datum	Zpracoval
=STR +RH		ROZVADĚČ HLAVNÍ		
	14	X20 SYSTEM SAFE DIGITAL INPUT	19.07.2019	Martin
	15	X20 SYSTEM SAFE DIGITAL OUTPUT	19.07.2019	Martin
	16	X20 SYSTEM DIGITAL INPUTS	19.07.2019	Martin
	17	X20 SYSTEM DIGITAL OUTPUTS	19.07.2019	Martin
	18	X20 SYSTEM ANALOG INPUT	19.07.2019	Martin
	19	X20 SYSTEM ANALOG OUTPUT	19.07.2019	Martin
	20	X20 SYSTEM TEMPERATURE INPUT	19.07.2019	Martin
	21	X20 SYSTEM IO-LINK MASTER	19.07.2019	Martin
	22	E-STOP TLAČÍTKA BEZPEČNOSTNÍ KLIKA OCHRANNÉHO PLOTU	19.07.2019	Martin
	30	HLAVNÍ ROZVADĚČ MONTÁŽNÍ PANEL	19.07.2019	Martin
	31	HLAVNÍ ROZVADĚČ	18.07.2019	Martin
=STR +RP1		AUTOMATION PANEL		
	1	AUTOMATION PANEL 5000 USPOŘÁDÁNÍ	15.07.2019	Martin
	2	AUTOMATION PANEL 5000 PANEL	17.07.2019	Martin
	3	AUTOMATION PANEL 5000 EXTENSION OPTION OVLÁDACÍ PRVKY	19.07.2019	Martin
=REPORT +PART		KUSOVNÍK		
	1	Kusovník artiklů : EUCH.092727 - BuR.8BVI0014HCD0.000-1	19.07.2019	Martin
	2	Kusovník artiklů : BuR.8B0F0550H000.000-1 - B&R.8LSA37.DB030S000-3	19.07.2019	Martin
	3	Kusovník artiklů : B&R.8LSA37.DB030S000-3 - PXC.3209196	19.07.2019	Martin
	4	Kusovník artiklů : PXC.3209015 - PXC.0801686	19.07.2019	Martin
	5	Kusovník artiklů : PXC.0801715 - BuR.5ACCKP01.215C-000	19.07.2019	Martin
	16	Souhrnný kusovník artiklů	19.07.2019	Martin
	17	Souhrnný kusovník artiklů	19.07.2019	Martin
	18	Souhrnný kusovník artiklů	19.07.2019	Martin
=REPORT +DEV		PŘÍSTROJE		
	1	Seznam přístrojů : W115 - =STR+RH-AF1	19.07.2019	Martin
	2	Seznam přístrojů : =STR+RH-AR1 - =STR+RH-PE	19.07.2019	Martin
	3	Seznam přístrojů : =STR+RH-Q1 - =STR+RH-X6	19.07.2019	Martin

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: OBSAH			= DOK
	Zprac.	Martin						+
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 5
	Norma							

Obsah

F06_004

Přiřazení	Stránka	Popis stránek	Datum	Zpracoval
=REPORT +DEV		PŘÍSTROJE		
	4	Seznam přístrojů : =STR+RH-X6 - =STR+RH-X7	19.07.2019	Martin
	5	Seznam přístrojů : =STR+RH-X7 - =STR+RH-XL1	19.07.2019	Martin
	6	Seznam přístrojů : =STR+RH-XL2 - =STR+RP1-AP3	19.07.2019	Martin
=REPORT +X_LIST		SEZNAM SVORKOVNIC		
	1	Seznam svorkovnic : =STR+RH-X0 - =STR+RH-XM2	19.07.2019	Martin
=REPORT +X		SVORKOVNICE		
	1	Plán svorkovnice =STR+RH-X0	11.07.2019	Martin
	2	Plán svorkovnice =STR+RH-X4	19.07.2019	Martin
	3	Plán svorkovnice =STR+RH-X6	19.07.2019	Martin
	4	Plán svorkovnice =STR+RH-X6	19.07.2019	Martin
	5	Plán svorkovnice =STR+RH-X7	19.07.2019	Martin
	6	Plán svorkovnice =STR+RH-X8	19.07.2019	Martin
	7	Plán svorkovnice =STR+RH-X12	19.07.2019	Martin
	8	Plán svorkovnice =STR+RH-X13	19.07.2019	Martin
	9	Plán svorkovnice =STR+RH-XL1	19.07.2019	Martin
	10	Plán svorkovnice =STR+RH-XL2	19.07.2019	Martin
	11	Plán svorkovnice =STR+RH-XM1	19.07.2019	Martin
	12	Plán svorkovnice =STR+RH-XM2	19.07.2019	Martin
=REPORT +W_LIST		SEZNAM KABELŮ		
	1	Seznam kabelů : W17 - WZ1	19.07.2019	Martin
=REPORT +W		KABELY		
	1	Plán kabelů W17	19.07.2019	Martin
	2	Plán kabelů W115	19.07.2019	Martin
	2.a	Plán kabelů W115	19.07.2019	Martin
	3	Plán kabelů W120	19.07.2019	Martin
	4	Plán kabelů W121	19.07.2019	Martin
	5	Plán kabelů WX1	19.07.2019	Martin
	6	Plán kabelů WX2	19.07.2019	Martin

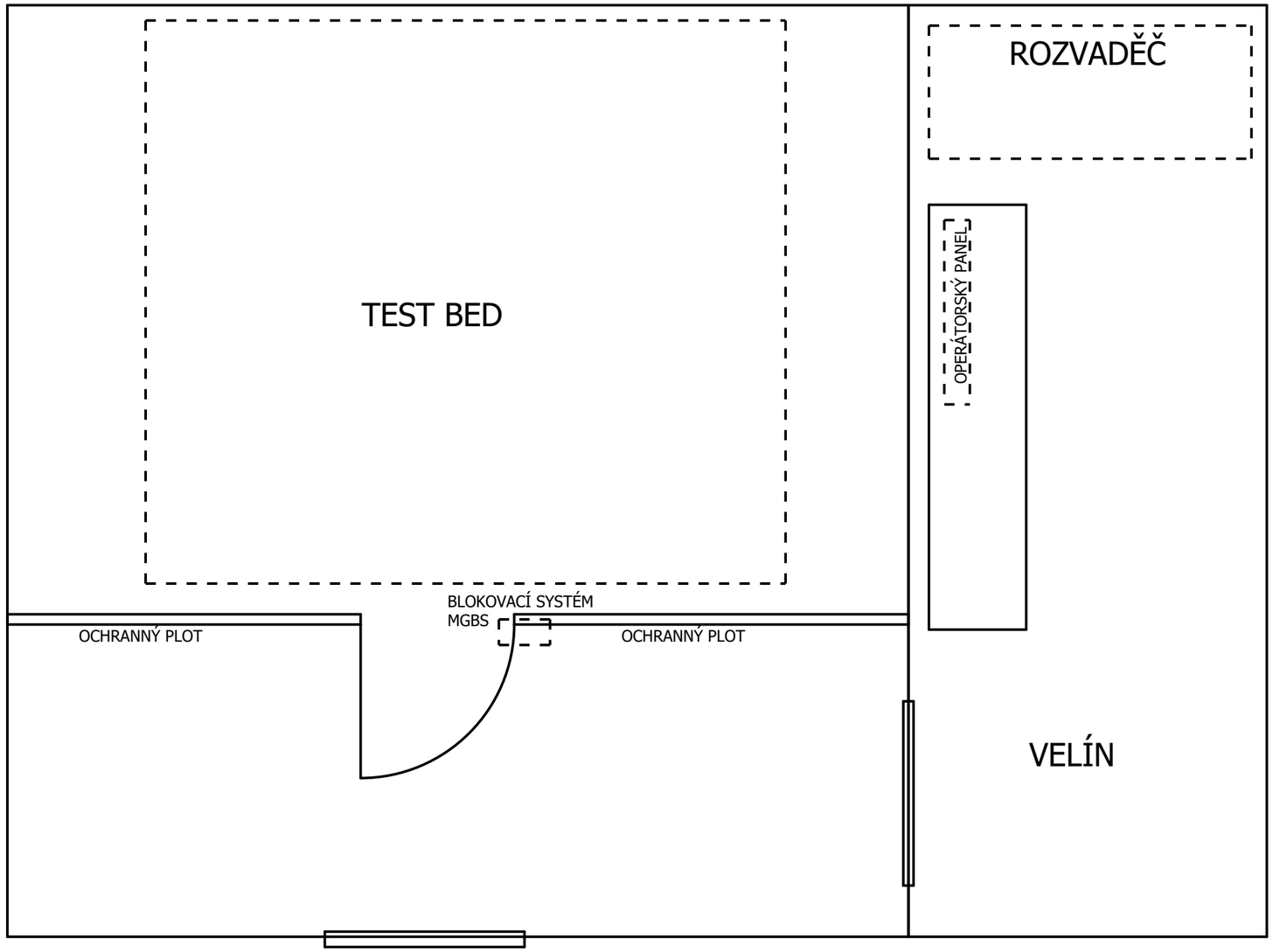
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: OBSAH			= DOK
	Zprac.	Martin						+
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **6**
	Norma							

Obsah

F06_004

Přiřazení	Stránka	Popis stránek	Datum	Zpracoval
=REPORT +W		KABELY		
	7	Plán kabelů WY1	19.07.2019	Martin
	8	Plán kabelů WZ1	19.07.2019	Martin
=REPORT +XS_LIST		SEZNAM KONEKTORŮ		
	1	Seznam konektorů : =STR+RH-XK3 - =STR+RH-XK4	17.07.2019	Martin
=REPORT +XS		KONEKTORY		
	1	Plán konektoru =STR+RH-XK3	19.07.2019	Martin
	2	Plán konektoru =STR+RH-XK4	19.07.2019	Martin

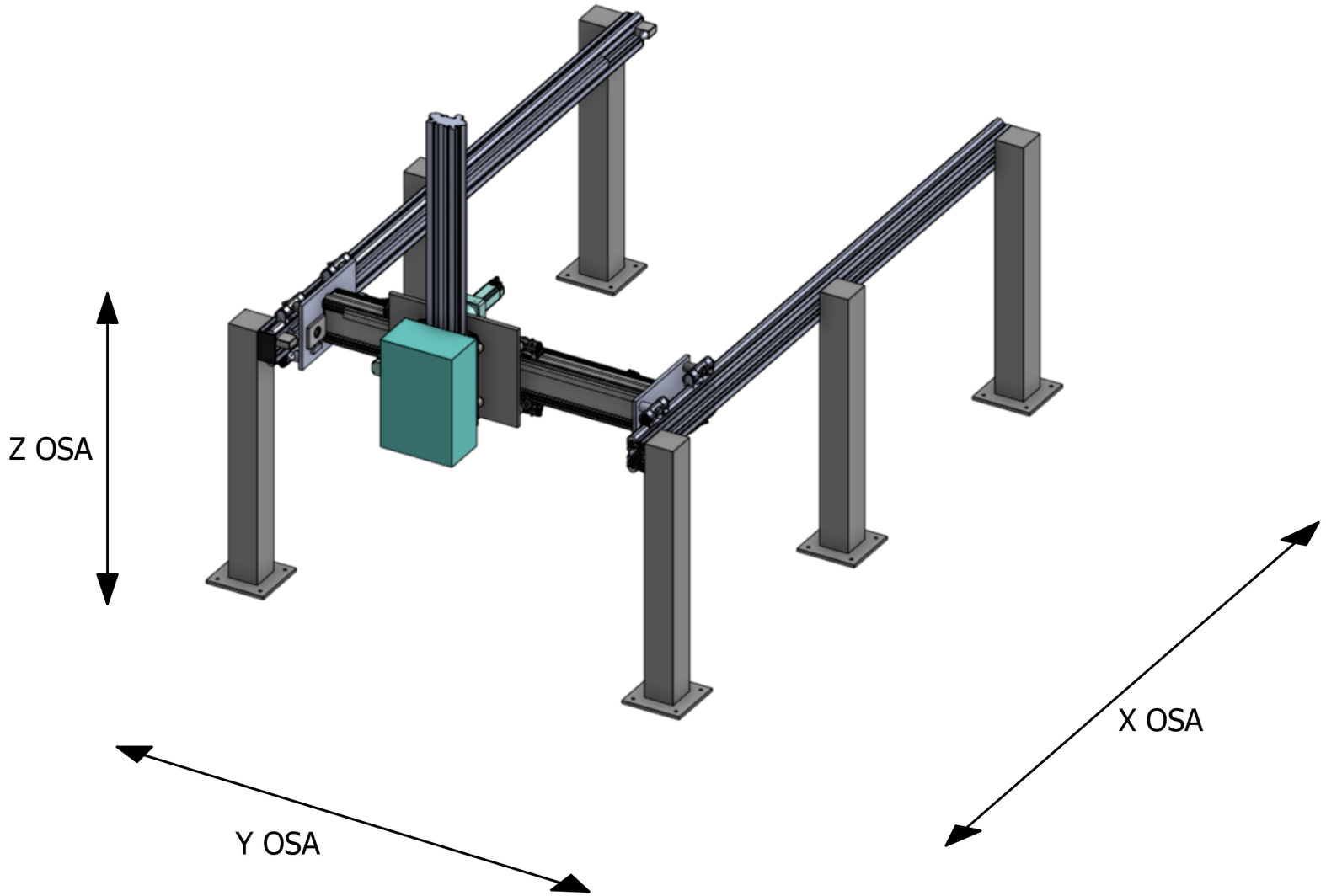
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: OBSAH				= DOK
	Zprac.	Martin							+
	Kontrola						19-001	Celkem 80	Strana **7**
	Norma								



=DOK/7

2

	Datum	16.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: PŮDORYS ZKUŠEBNÍHO PROSTORU			= STR
	Zprac.	Martin						+
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **1**
	Norma							



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení:	Zákazník:	Strana/název:				= STR
	Zprac.	Martin	ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Technická univerzita v Liberci	ORIENTACE SYSTÉMU PŘIŘAZENÍ POHONŮ				+
	Kontrola			Studentská 2			19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma			461 17 Liberec					

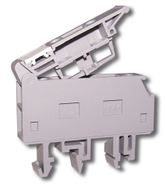
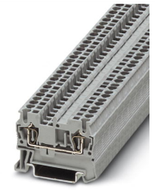
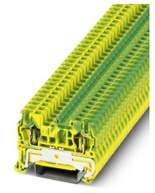
Seznam vybraných přístrojů

F03_002_MD_MOTORY

Označení přístroje	Označení	Typové číslo	Výrobce	Funkční text
+RH-MX1	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA37.DB030S000-3	B&R	
+RH-MX2	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA37.DB030S000-3	B&R	
+RH-MY1	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S000-3	B&R	
+RH-MZ1	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S200-3	B&R	

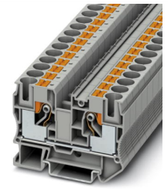
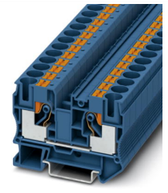
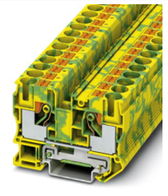
Použité typy svorek

F02_002_MD_PREHLED_TYPU_SVOREK

Objednací číslo Typové číslo	Množství	Označení Popis	Parametry	Výrobce	Náhled
A631210 A631210	1	Řadová svorka pojistková RSP 4 šedá 1024 Prostředí AF2, AF3, AB7 dle ČSN 33 2000-3 , krytí IP 20 (při otevřeném nosiči pojistky IP 10), připojitelnost vodičů 0,5-4 (max 6 Cu drát), montáž na lišty TH 15,TH 35,TH 35 Cu	Proud [A] 6 Průřez [mm²] Barva	ELB	
3022276 CLIPFIX 35-5	1	Koncový držák Koncový držák, Šířka: 5,15 mm, Výška: 35 mm, Délka: 48,5 mm, Barva: šedá	Proud [A] Průřez [mm²] Barva grau	PXC Phoenix Contact	
3031212 ST 2,5	2	ST 2,5 Průchozí svornice Průchozí svornice, Způsob připojení: Připojení tažnou pružinou, Průřez:0,08 mm² - 4 mm², AWG: 28 - 12, Šířka: 5,2 mm, Barva: šedá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] 31 Průřez [mm²] 2,5 Barva grau	PXC Phoenix Contact	
3031238 ST 2,5-PE	1	Pružinová svornice pro ochranný vodič Pružinová svornice pro ochranný vodič, Způsob připojení: Pružinové připojení, Průřez:0,08 mm² - 4 mm², AWG: 28 - 12, Šířka: 5,2 mm, Barva: zeleno-žlutá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] 4 Barva grün-gelb	PXC Phoenix Contact	
3209015 STIO 2,5/3-2B/L	27	Svorka iniciačního / akčního prvku Svorka iniciačního / akčního prvku, Způsob připojení: Pružinové připojení, Průřez:0,08 mm² - 4 mm², AWG: 28 - 12, Šířka: 5,2 mm, Barva: šedá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] 18 Průřez [mm²] 2,5 Barva grau	PXC Phoenix Contact	
3209196 STIO-IN 2,5/3 OG	2	Napájecí svorka Napájecí svorka, Způsob připojení: Pružinové připojení, Průřez:0,08 mm² - 4 mm², AWG: 28 - 12, Šířka: 10,4 mm, Barva: oranžová, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] 30 Průřez [mm²] 2,5 Barva orange	PXC Phoenix Contact	

Použité typy svorek

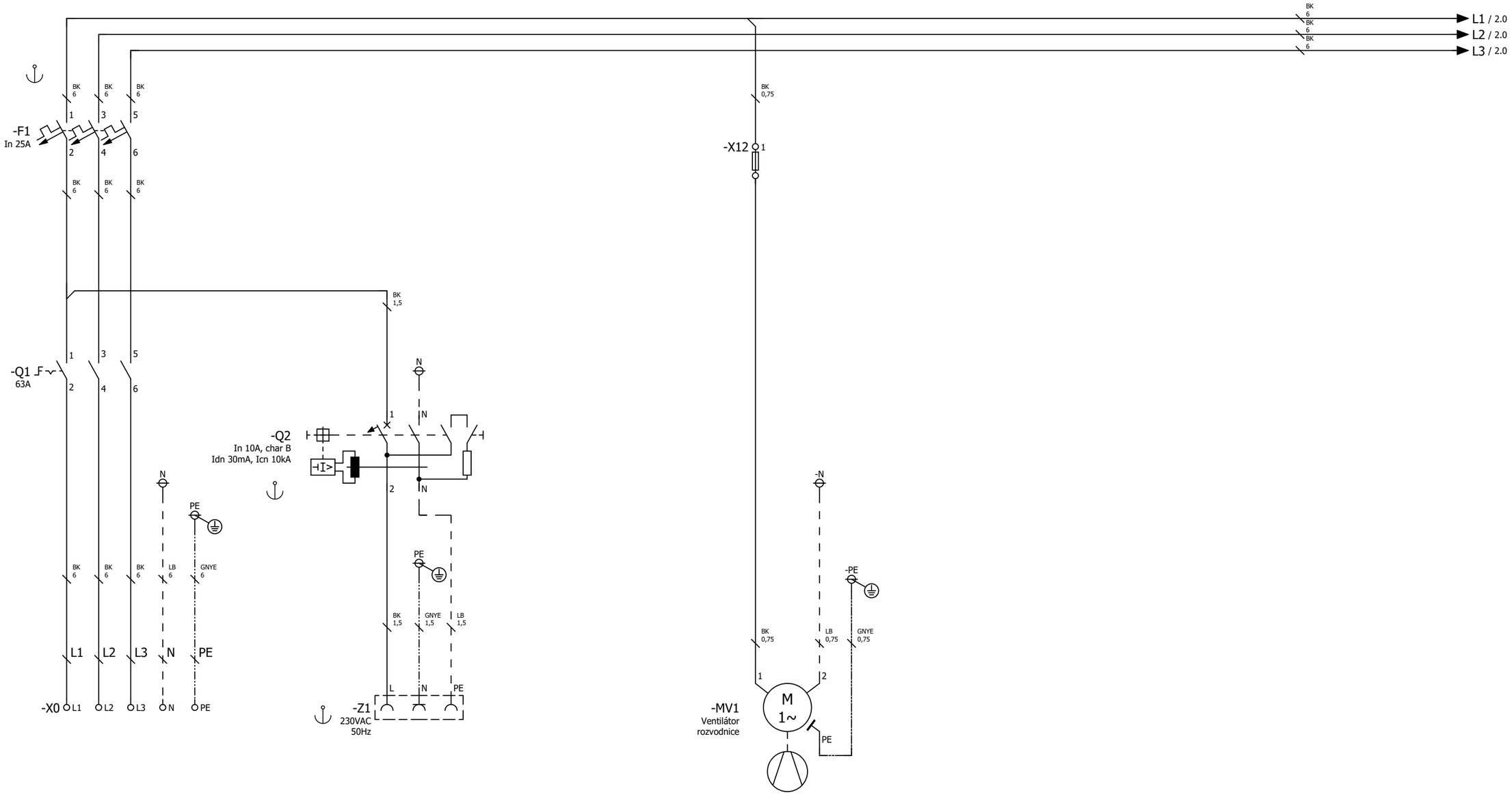
F02_002_MD_PREHLED_TYPU_SVOREK

Objednací číslo Typové číslo	Množství	Označení Popis	Parametry		Výrobce	Náhled
3210567 PTTB 2,5	8	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5 Dvoupatrová svorkovnice, Průřez: 0,14 mm² - 4 mm², AWG: 26 - 12, Typ připojení: Svorky Push-in, Šířka: 5,2 mm, Barva: šedá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	25 2,5 grau	PXC Phoenix Contact	
3212057 D-PT 10	1	Zakončovací kryt Zakončovací kryt, délka: 67,7 mm, šířka: 2,2 mm, výška: 42,6 mm, barva: šedá	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	 grau	PXC Phoenix Contact	
3212120 PT 10	3	Průchozí svornice Průchozí svornice, jmenovité napětí: 1000 V, jmenovitý proud: 57 A, typ připojení: Svorky Push-in, počet přípojek: 2, průřez:0,5 mm² - 16 mm², AWG: 20 - 6, šířka: 10,2 mm, výška: 49,5 mm, barva: šedá, způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	70 10 grau	PXC Phoenix Contact	
3212123 PT 10 BU	1	Průchozí svornice Průchozí svornice, Způsob připojení: Svorky Push-in, Průřez:0,5 mm² - 16 mm², AWG: 20 - 6, Šířka: 10,2 mm, Výška: 49,5 mm, Barva: modrá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	70 10 blau	PXC Phoenix Contact	
3212131 PT 10-PE	1	Řadová svornice pro ochranný vodič Řadová svornice pro ochranný vodič, Způsob připojení: Svorky Push-in, Průřez:0,5 mm² - 16 mm², AWG: 20 - 6, Šířka: 10,2 mm, Výška: 49,5 mm, Barva: zeleno-žlutá, Způsob montáže: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	70 10 grün-gelb	PXC Phoenix Contact	
3270220 PTRVB 4-FI /RD	2	Rozvod potenciálu Rozvod potenciálu, Jmenovité napětí: 250 V, Jmenovitý proud: 17,5 A, Průřez: 0,14 mm² - 2,5 mm², AWG: 12 - 26, Typ připojení: Svorky Push-in, Počet pólů: 2, Počet přípojek: 13, Šířka: 8,3 mm, Délka: 64 mm, Barva: šedá, Barva připojovacích prvků: červená, Montáž: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] Barva	 2.5 mm² Grey	PXC Phoenix Contact	

Použité typy svorek

F02_002_MD_PREHLED_TYPU_SVOREK

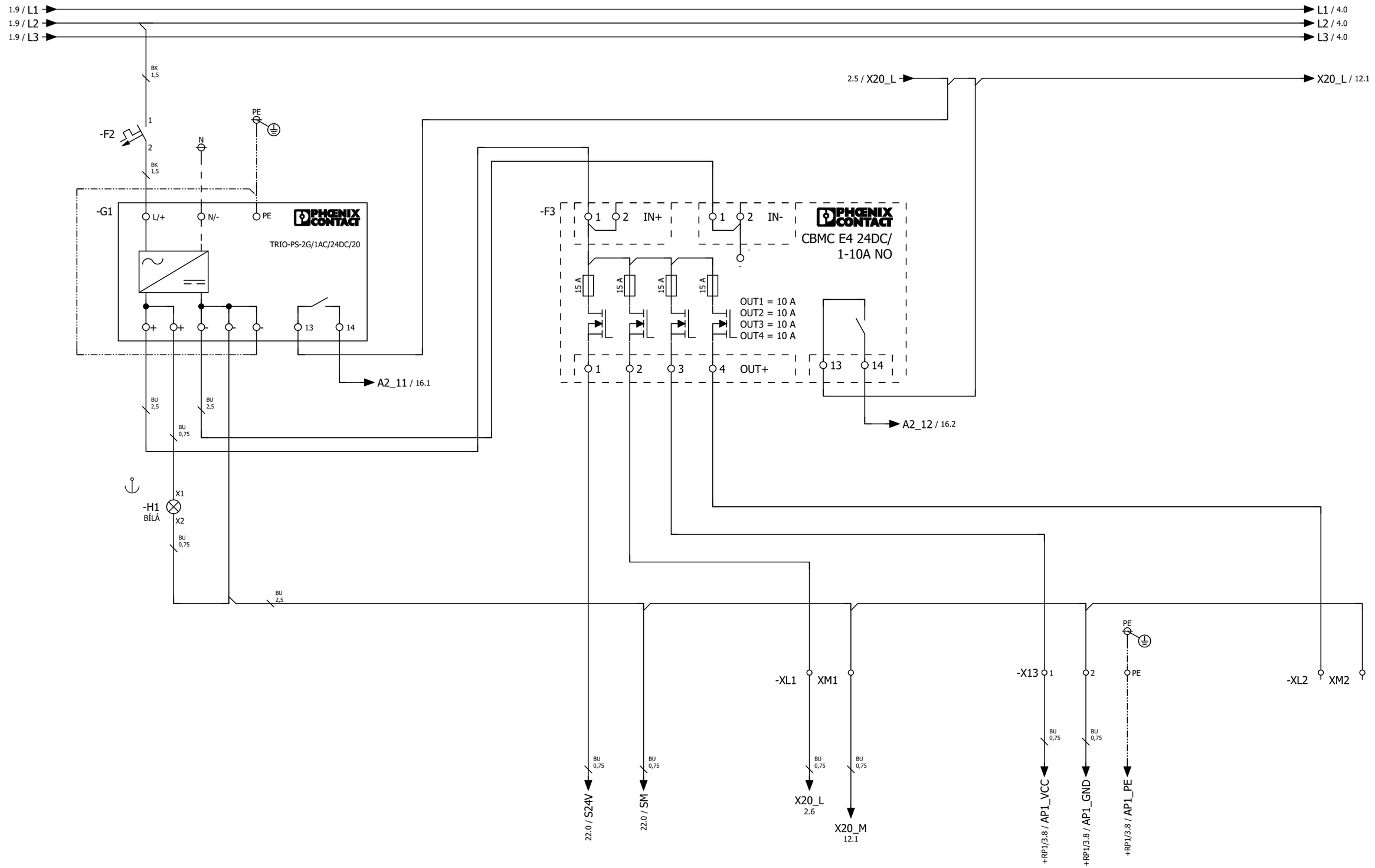
Objednací číslo Typové číslo	Množství	Označení Popis	Parametry	Výrobce	Náhled
3270221 PTRVB 4-FI /BU	2	Rozvod potenciálu Rozvod potenciálu, Jmenovité napětí: 250 V, Jmenovitý proud: 17,5 A, Průřez: 0,14 mm² - 2,5 mm², AWG: 12 - 26, Typ připojení: Svorky Push-in, Počet pólů: 2, Počet přípojek: 13, Šířka: 8,3 mm, Délka: 64 mm, Barva: šedá, Barva připojovacích prvků: modrá, Montáž: NS 35/7,5, NS 35/15	Proud [A] Průřez [mm²] 2.5 mm² Barva Grey	PXC Phoenix Contact	



ZÁSUVKA SERVISNÍ (VNITŘNÍ)

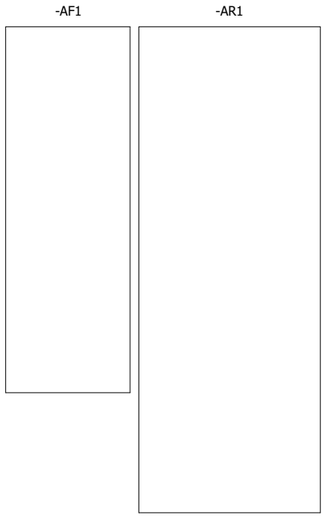
VENTILÁTOR ROZVODNICE

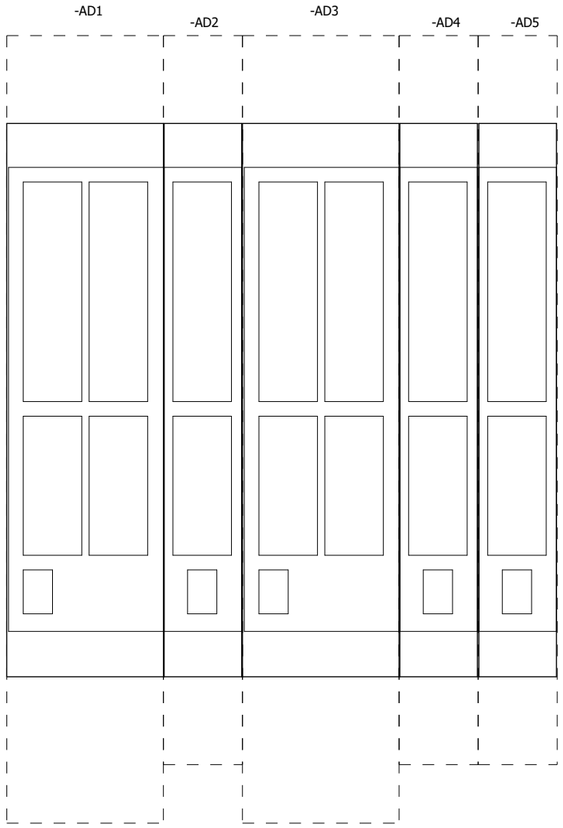
	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: NAPÁJENÍ			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 1
	Norma							



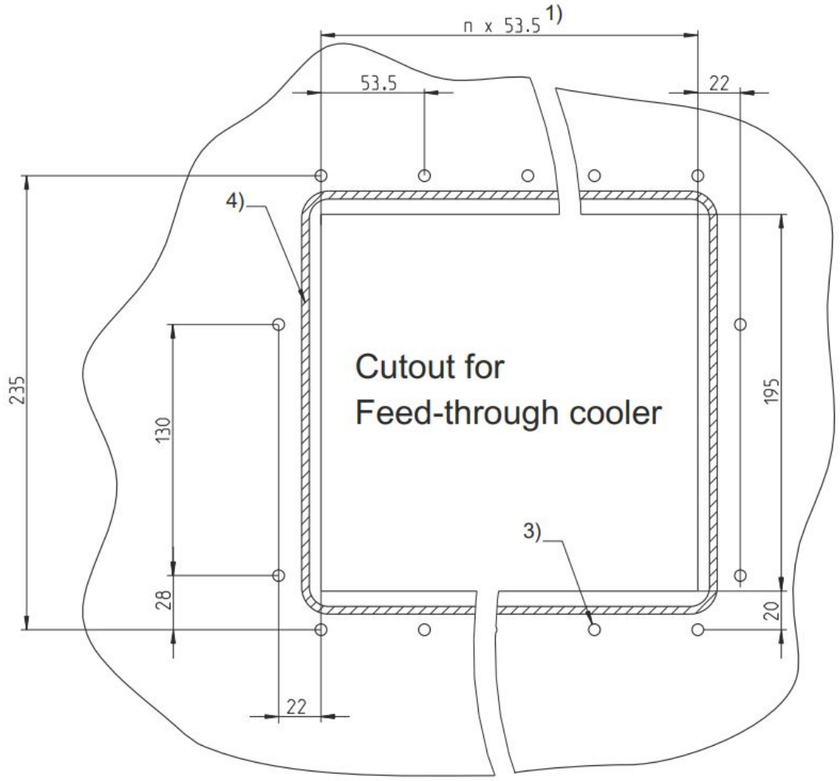
	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ROZVOD 24VDC ZDROJ			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma							





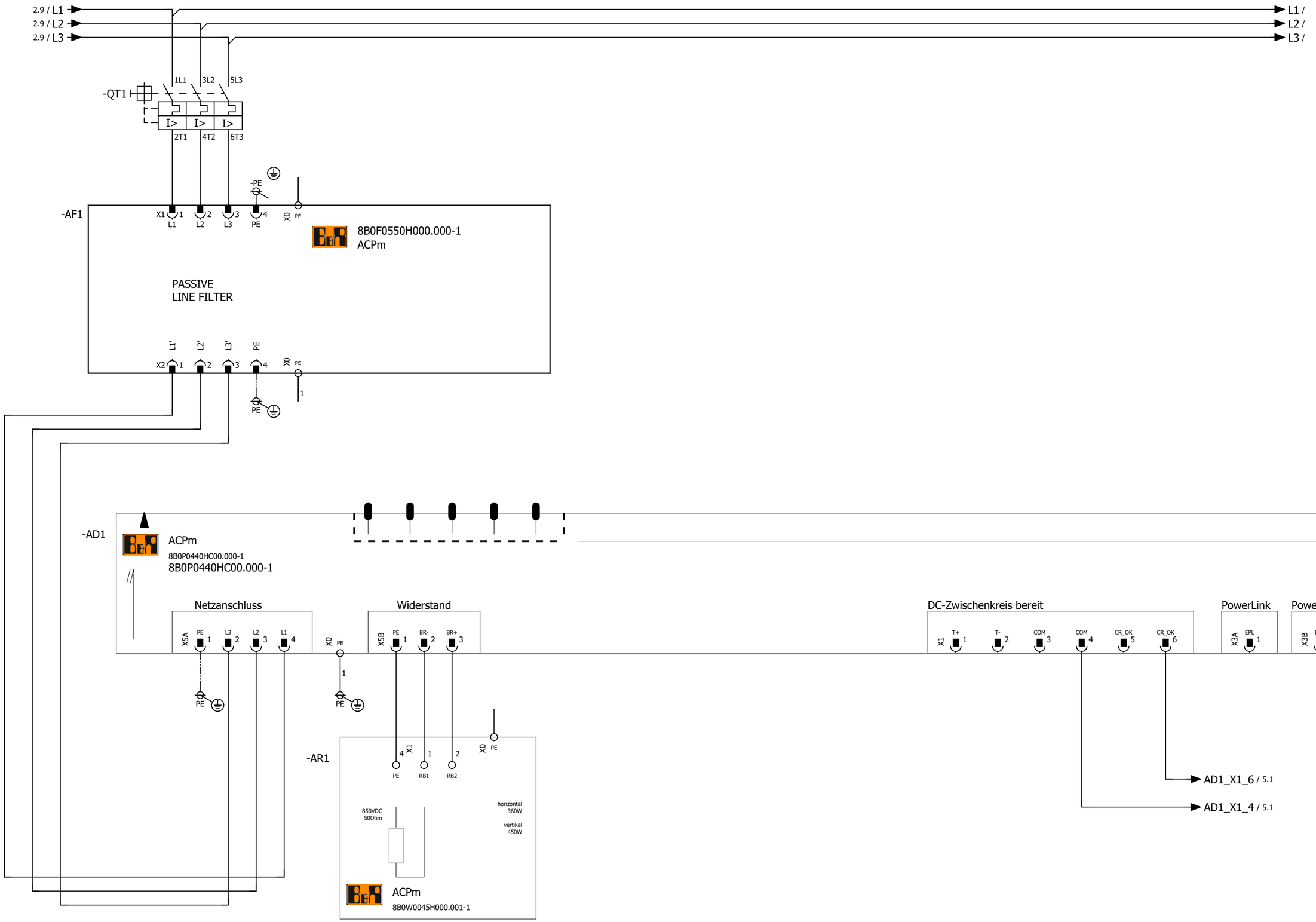


ACOPOS MULTI V PROVEDENÍ FEED THROUGH



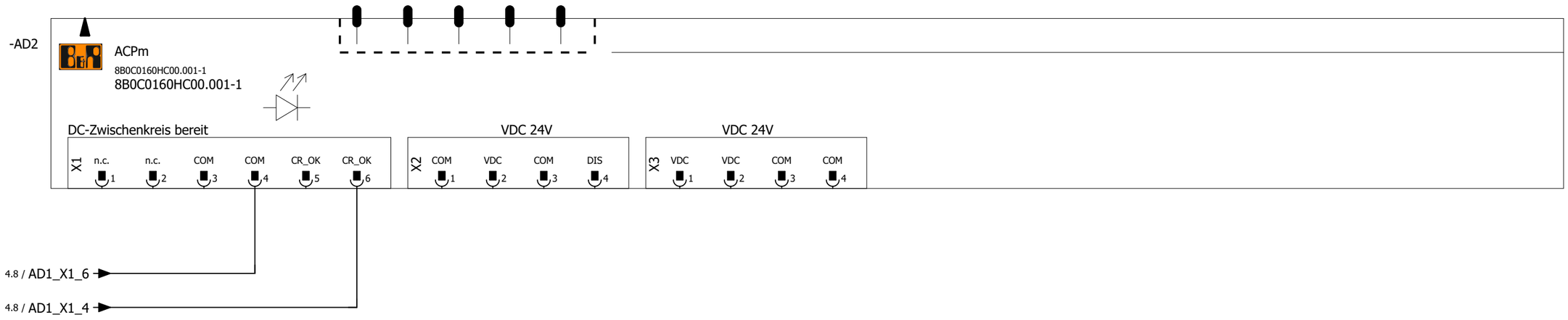
ROZMĚRY VÝŘEZU:
(n × 53,5) MM × 195 MM = (8 × 53,5) MM × 195 MM = 428 MM × 195 MM

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACPMULTI USPOŘÁDÁNÍ			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 3
	Norma							



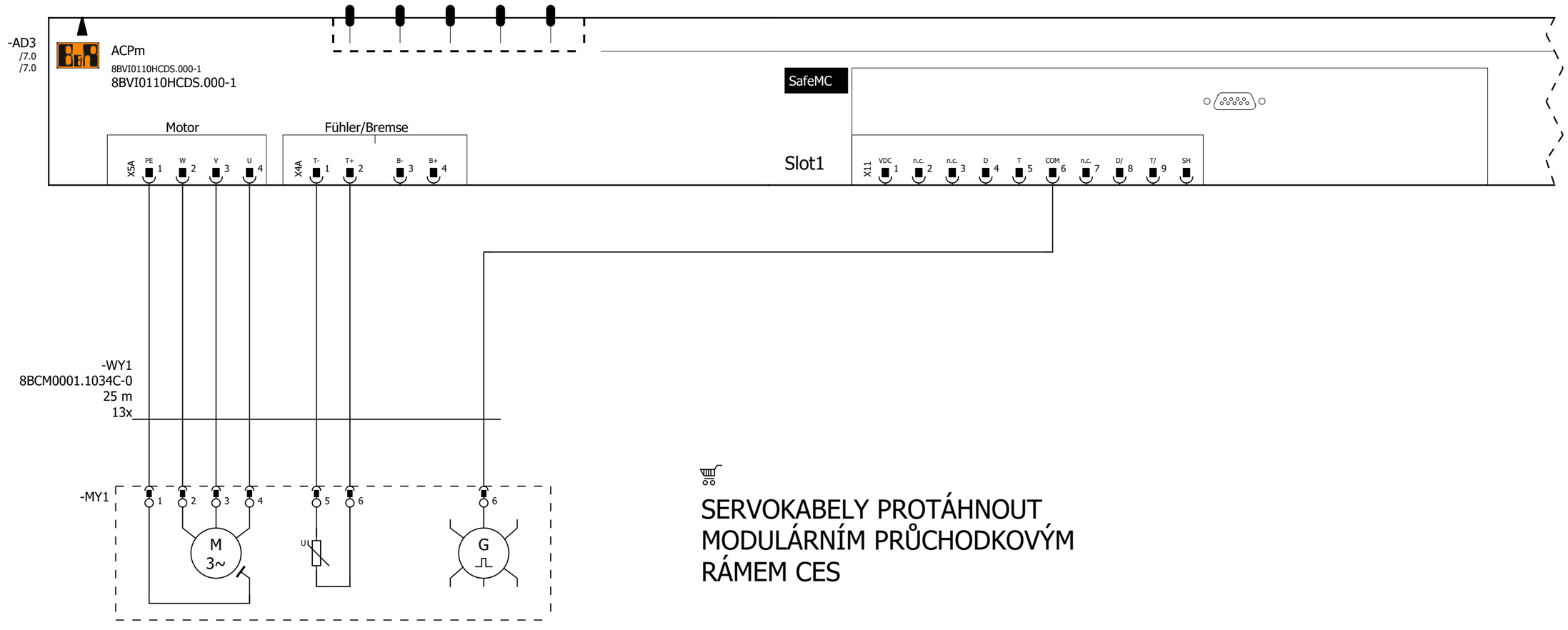
3 5

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ROZVOD 3×400VAC ACP MULTI POWER SUPPLY		= STR
	Zprac.	Martin					+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80 / Strana 4
	Norma						



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI AUX SUPPLY 24VDC			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **5**
	Norma							

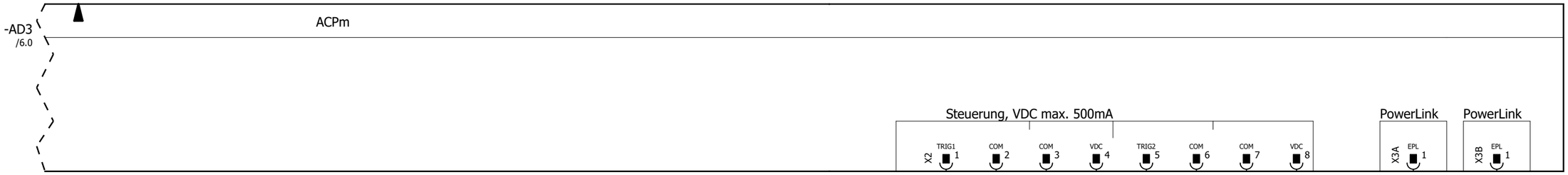
OSA Y



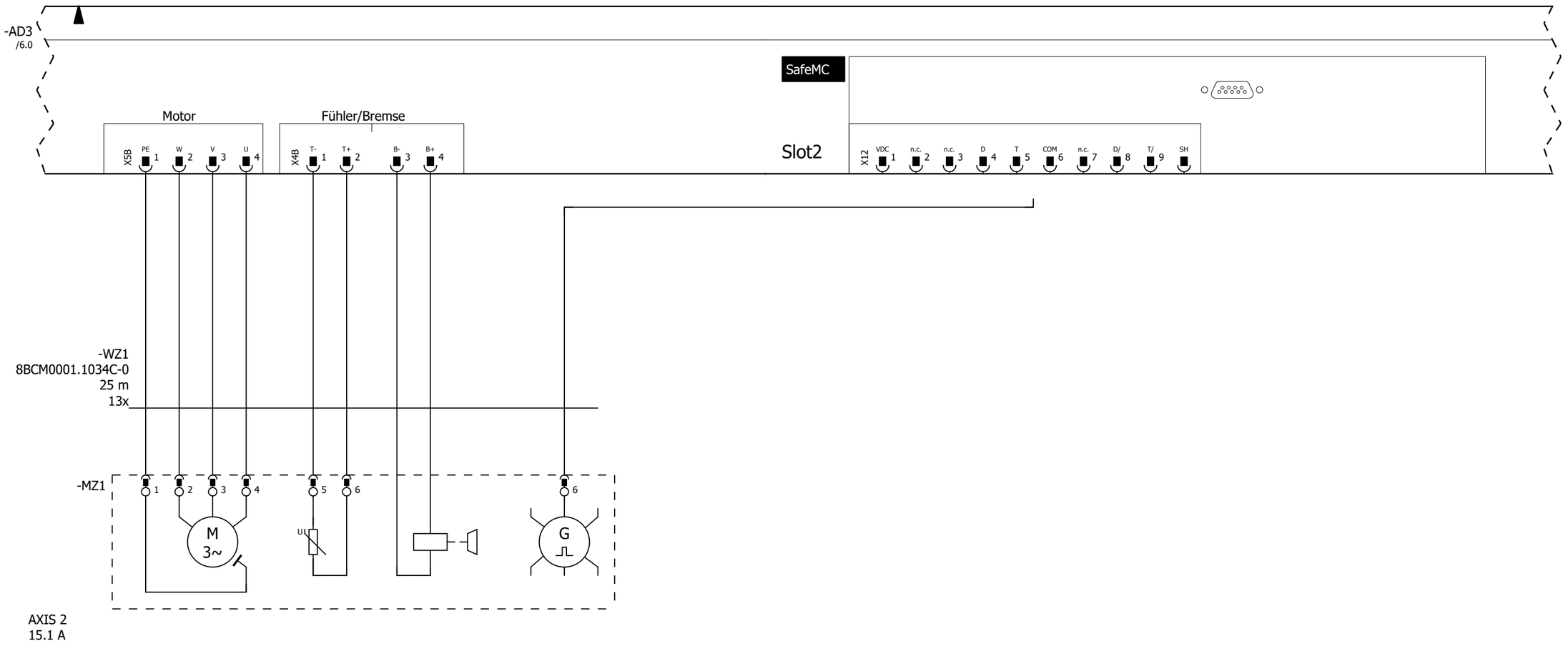
SERVOKABELY PROTÁHNOUT MODULÁRNÍM PRŮCHODKOVÝM RÁMEM CES

AXIS 1
15.1 A

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI DMM 2×15.1A OSA Y			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **6**
	Norma							

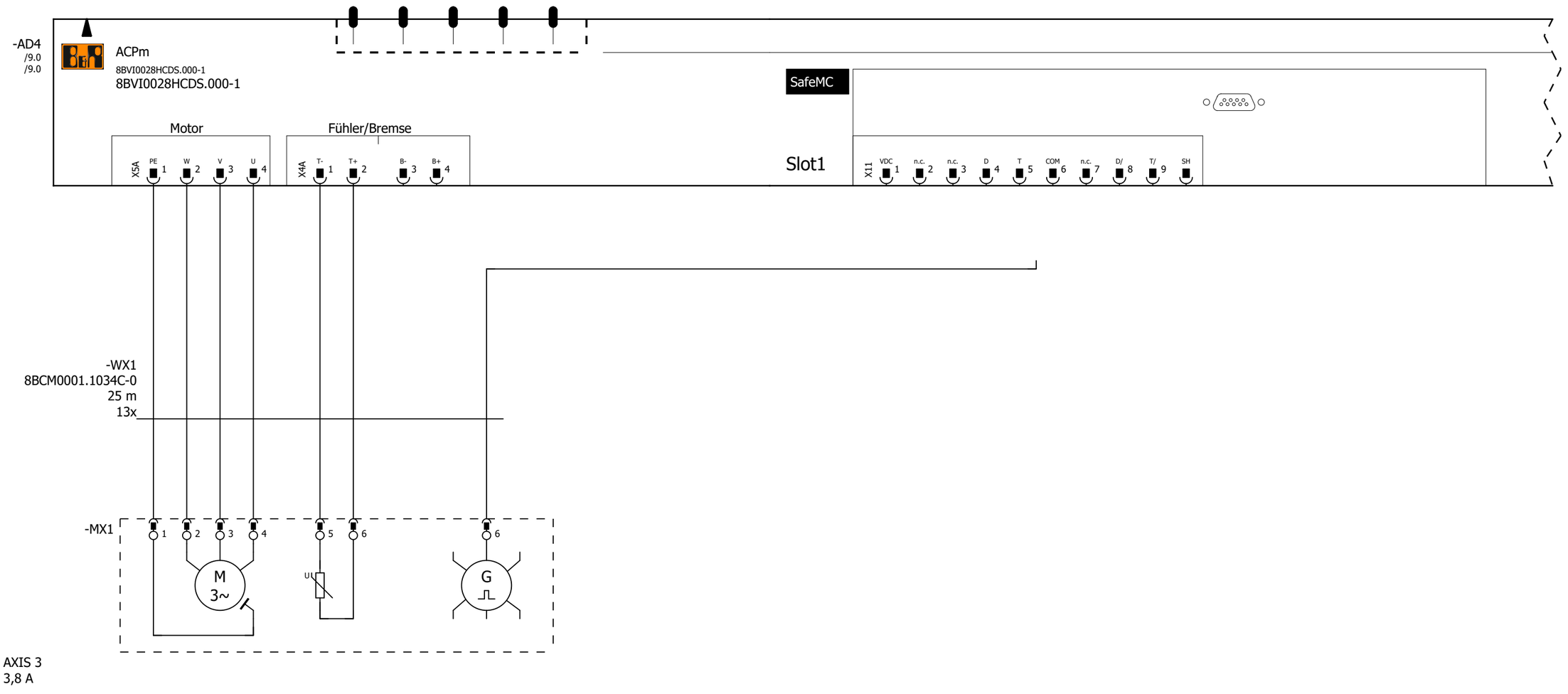


OSA Z

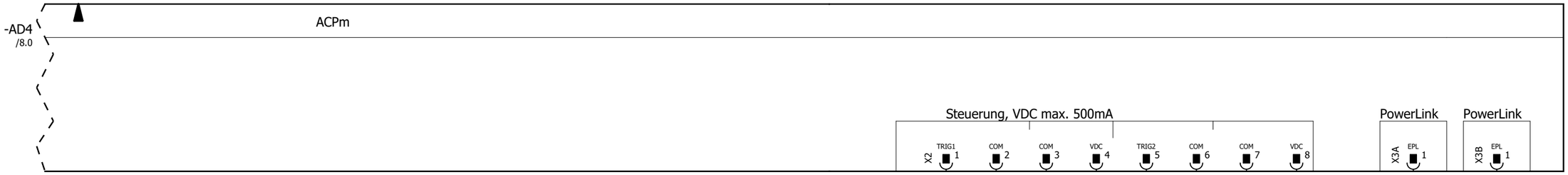


	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI DMM 2×15.1A OSA Z			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **7**
	Norma							

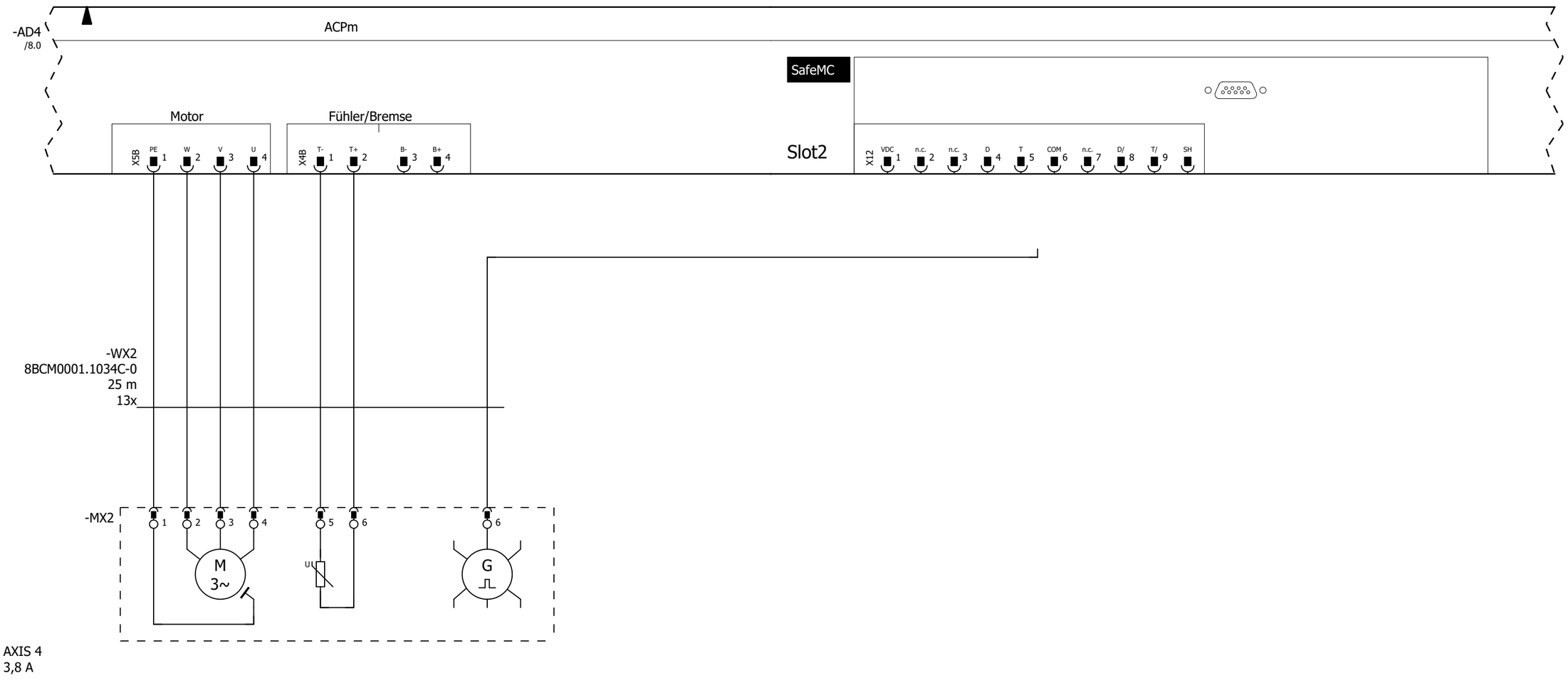
OSA X1



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI DMM 2×3.8A OSA X1			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **8**
	Norma							

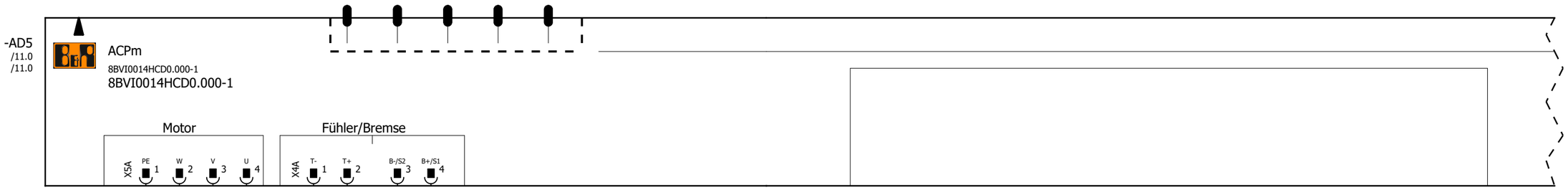


OSA X2



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI DMM 2×3.8A OSA X2			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **9**
	Norma							

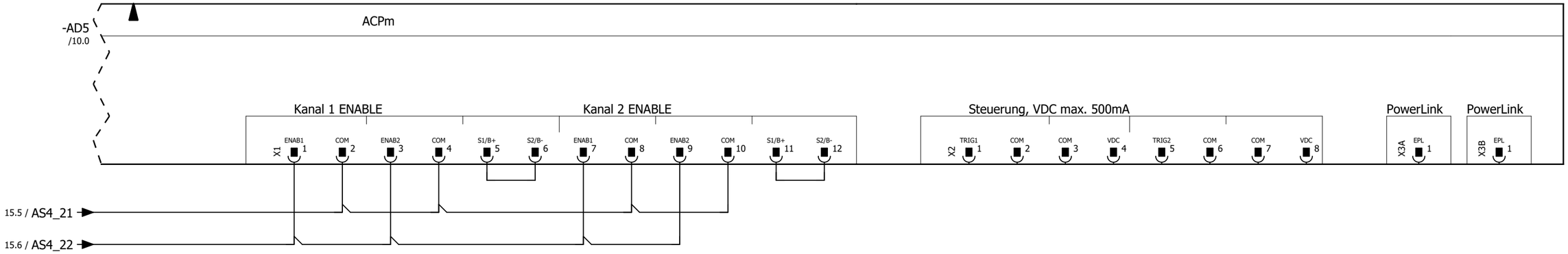
OSA R

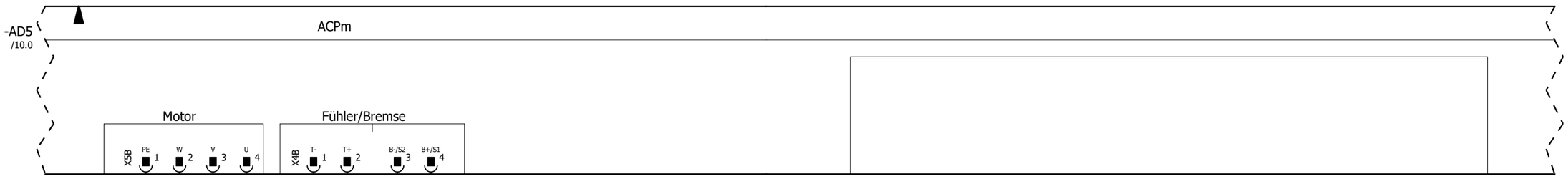


REZERVA - PLÁNOVÁNO

AXIS 5
1,9 A

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI AXIS 05			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **10**
	Norma							

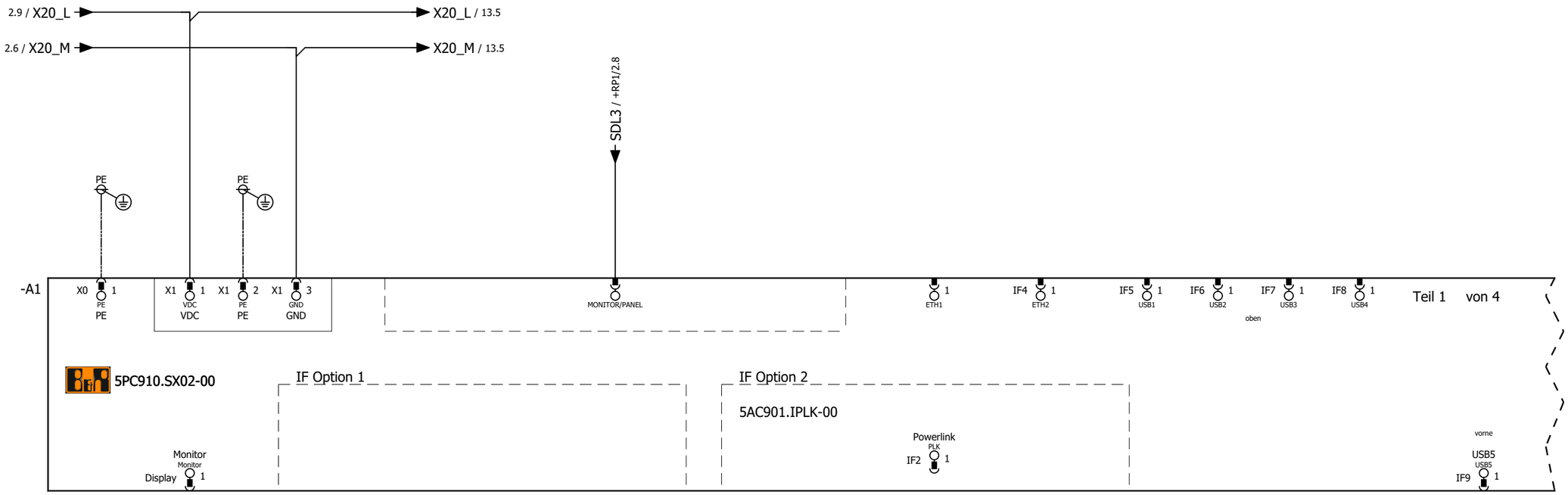




REZERVA - PLÁNOVÁNO

AXIS 6
1,9 A

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: ACP MULTI AXIS 06			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **11**
	Norma							





11 13

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: AUTOMATION PC			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **12**
	Norma							

-AS2

V4.0.1

SL1

Steckplatz SafyKEY

X20SL8101

X20

X20 SafeLOGIC with X20 Bus Controller, safety controller, openSAFETY gateway, removable program memory: SafeKEY, 1 POWERLINK interface, controlled node, integrated 2 -port hub, incl. power supply module for internal I/O supply and X2X Link supply, 1x X20TB52 terminal block and X20 locking plate (right) X20AC0SR1 included, order SafeKEY

SHLD
SHLD
X0 2

SHLD
SHLD
X0 2

SS1

Res.	VDC	GND	Res.	VDC	GND
X1 14	X1 15	X1 16	X1 24	X1 25	X1 26

BU
0,75

STP:

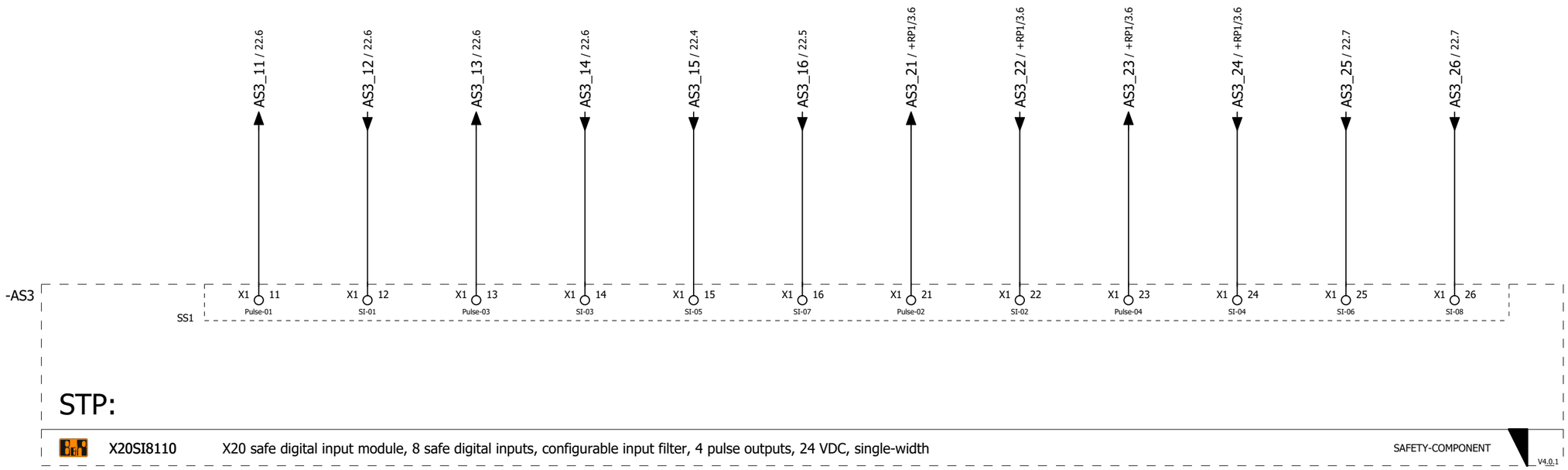
SAFETY-COMPONENT



12.3 / X20_L → X20_L / 16.4

12.3 / X20_M → X20_M / 16.4

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM BUS CONTROLLER POWER SUPPLY			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **13**
	Norma							



0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

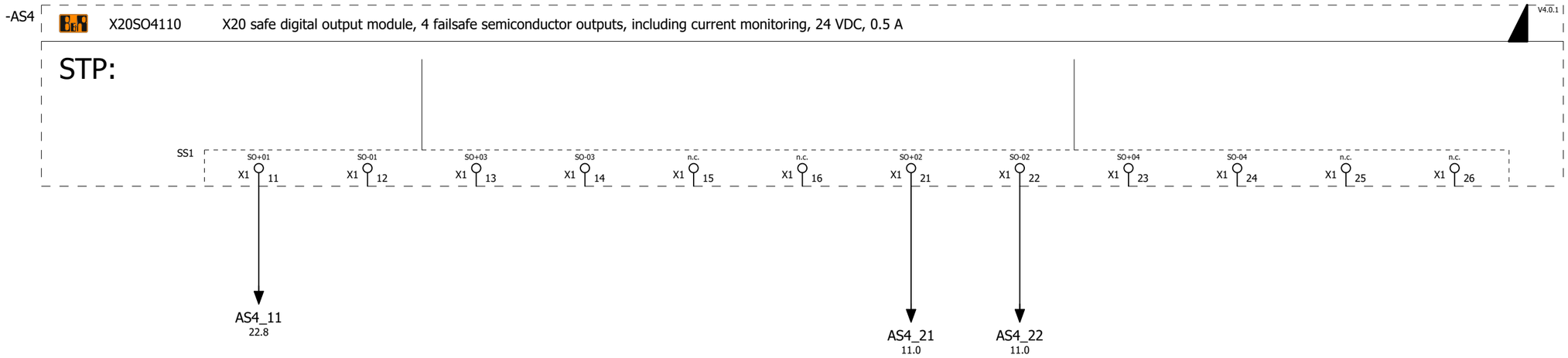
13

15

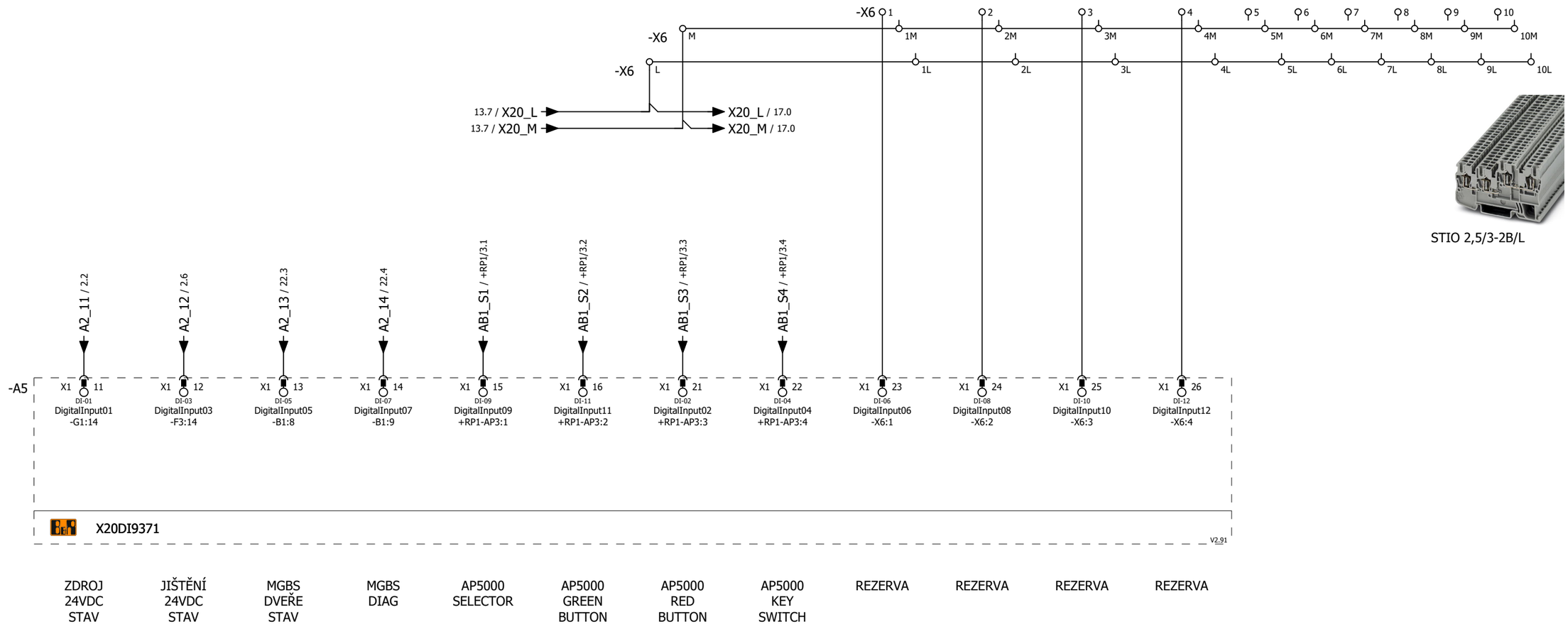
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM SAFE DIGITAL INPUT			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **14**
	Norma							

DVEŘE
UZAMKNOUT

AXIS 5
AXIS 6
ENABLE

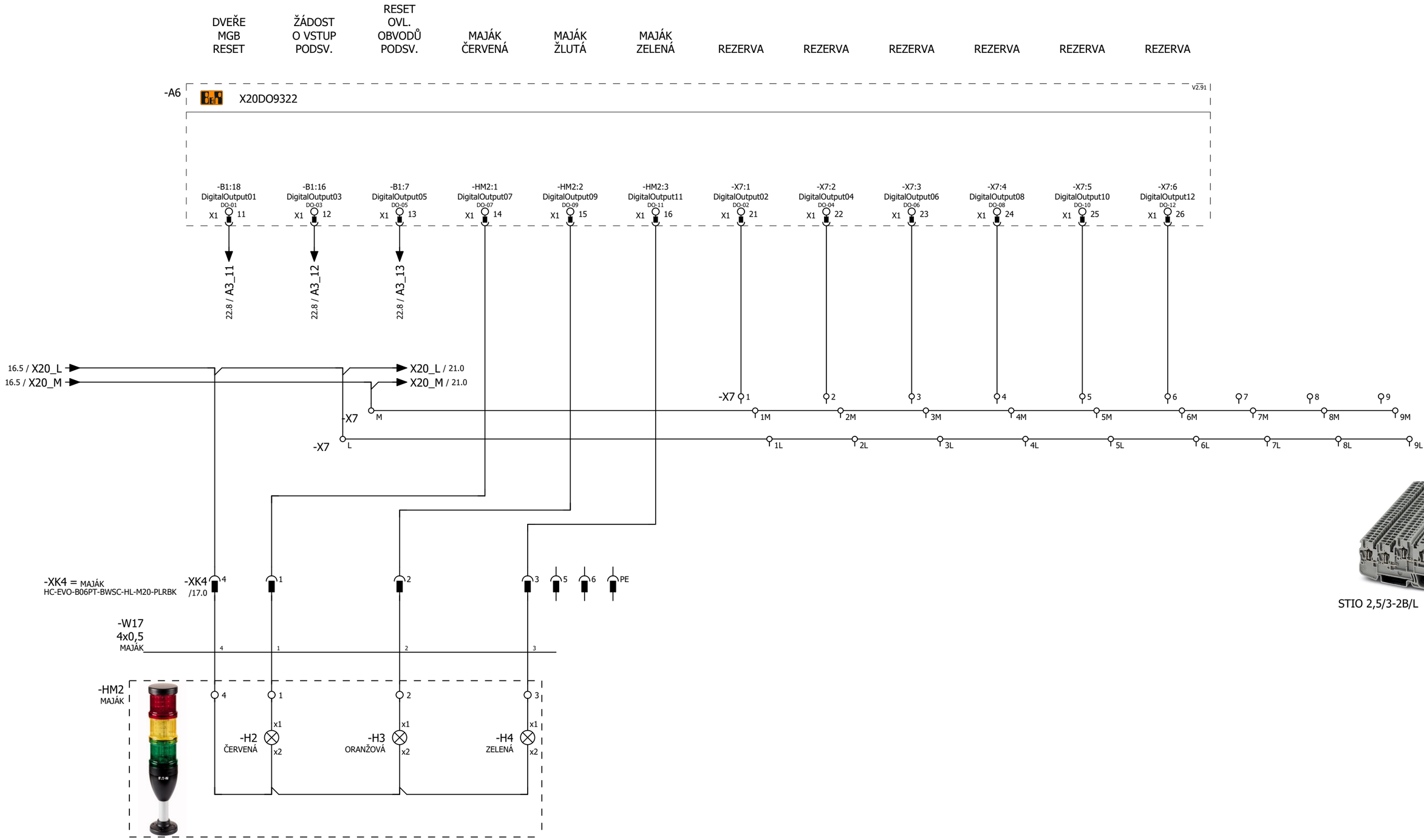


	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM SAFE DIGITAL OUTPUT				= STR
	Zprac.	Martin							+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80		Strana **15**
	Norma								



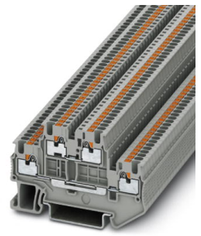
STIO 2,5/3-2B/L

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM DIGITAL INPUTS			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 16
	Norma							

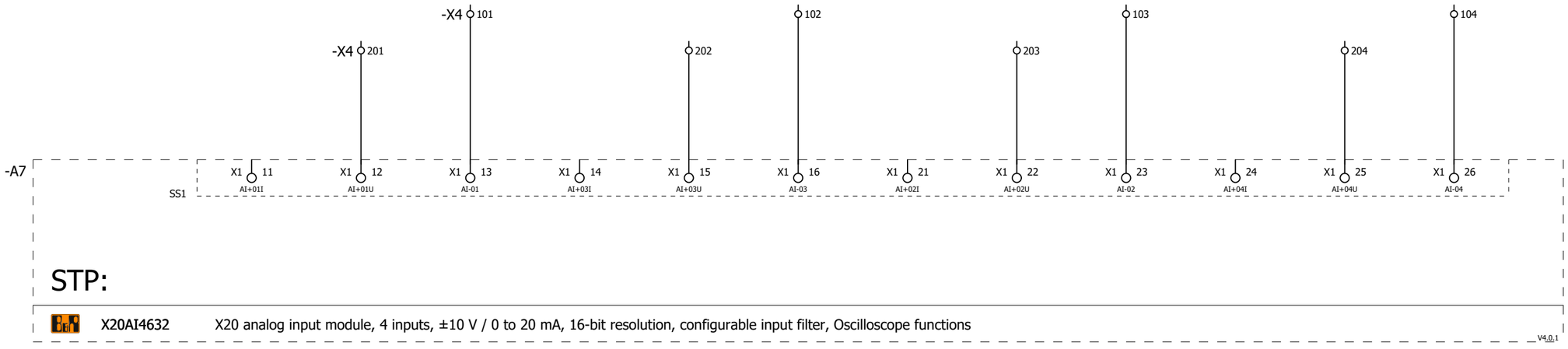


STIO 2,5/3-2B/L

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM DIGITAL OUTPUTS			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **17**
	Norma							



PTTB 2,5

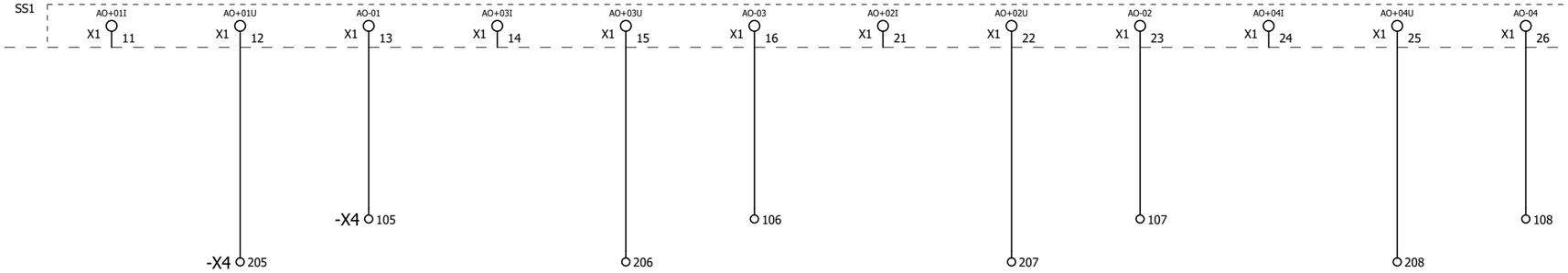


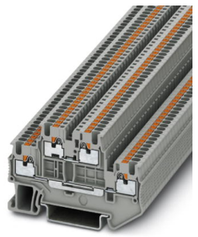
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM ANALOG INPUT			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **18**
	Norma							

-A8 X20AO4632 X20 analog output module, 4 outputs, ±10 V / 0 to 20 mA, 16-bit resolution

V2.91

STP:

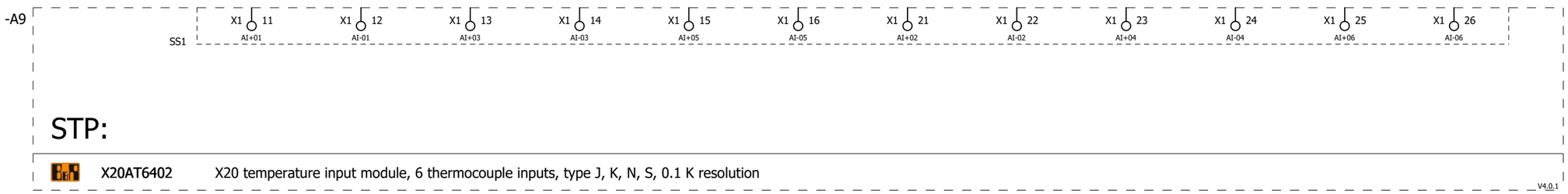




PTTB 2,5

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM ANALOG OUTPUT			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **19**
	Norma							

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM TEMPERATURE INPUT			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **20**
	Norma							

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

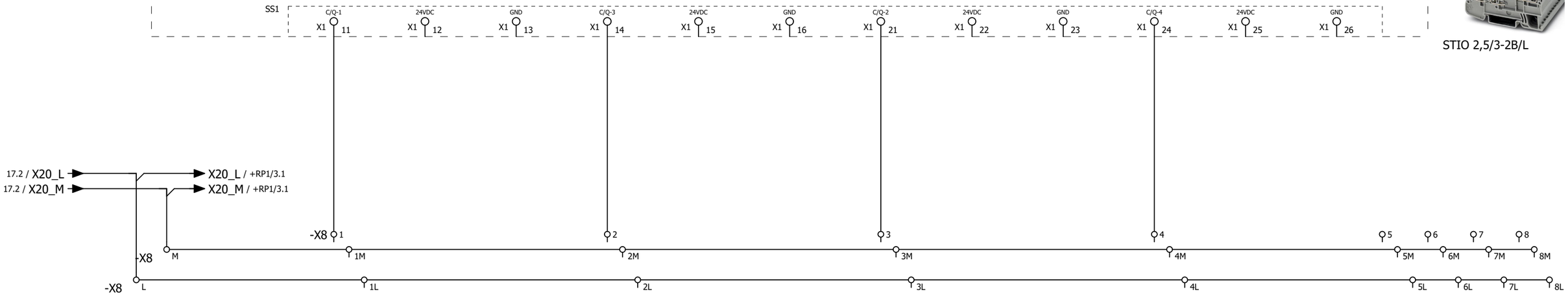
-A10 X20DS438A X20 digital signal module, 4x I/O Link Master V1.1, also configurable as 4 digital channels as in- or output, 3-wire connections

V4.0.1

STP:



STIO 2,5/3-2B/L



	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: X20 SYSTEM IO-LINK MASTER			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **21**
	Norma							

Bezpečnostní dveřní systém MGBS



ODEMKNOUT

RESET MODULU

ŽÁDOST O VSTUP (ZELENÁ)

RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)

-B1 [redacted]

EUCH.158524
MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH

IMP 1 | UB 6 | RST 7 | FI1A 2 | FI1B 3

12 FE | 19 0 V | 8 OD | 9 OI | 4 FO1A | 5 FO1B

11 | 14 | 16 | 18

UB
S1 S2 H2 S3 H3
E E
0V

10 | 13 | 15 | 17

-W115
25 m
19x0,5

BU | RD | GY | GNYE | BN | GN/WH | YE/WH | RD/BU | GN | GY/WH | BK | PK | BN/GY | BN/YE | WH | YE | BN/GN | GY/PK | VT

-XK3 /22.9
1 | 2 | 3 | PE | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24

PE

OCHRANNÝ PLOT
= MGBS GATE

2.4 / S24V

2.4 / SM

A2_13 16.2
A2_14 16.3
AS3_15 14.4
AS3_16 14.5
14.2 / AS3_11
14.3 / AS3_13
14.2 / AS3_12
14.3 / AS3_14
14.7 / AS3_25
14.8 / AS3_26
17.1 / A3_11
17.2 / A3_12
17.2 / A3_13
15.2 / AS4_11

POZOR: Modul vnější kliky
specifikovat dle provedení dveří
LEVÝ × PRAVÝ
Dveře se závěsy napravo: MGBS-H-BA1A3-R-157543 (OBJ. Č. 157543)
Dveře se závěsy nalevo: MGBS-H-BA1A3-L-157544 (OBJ. Č. 157544)

STAV DVEŘE

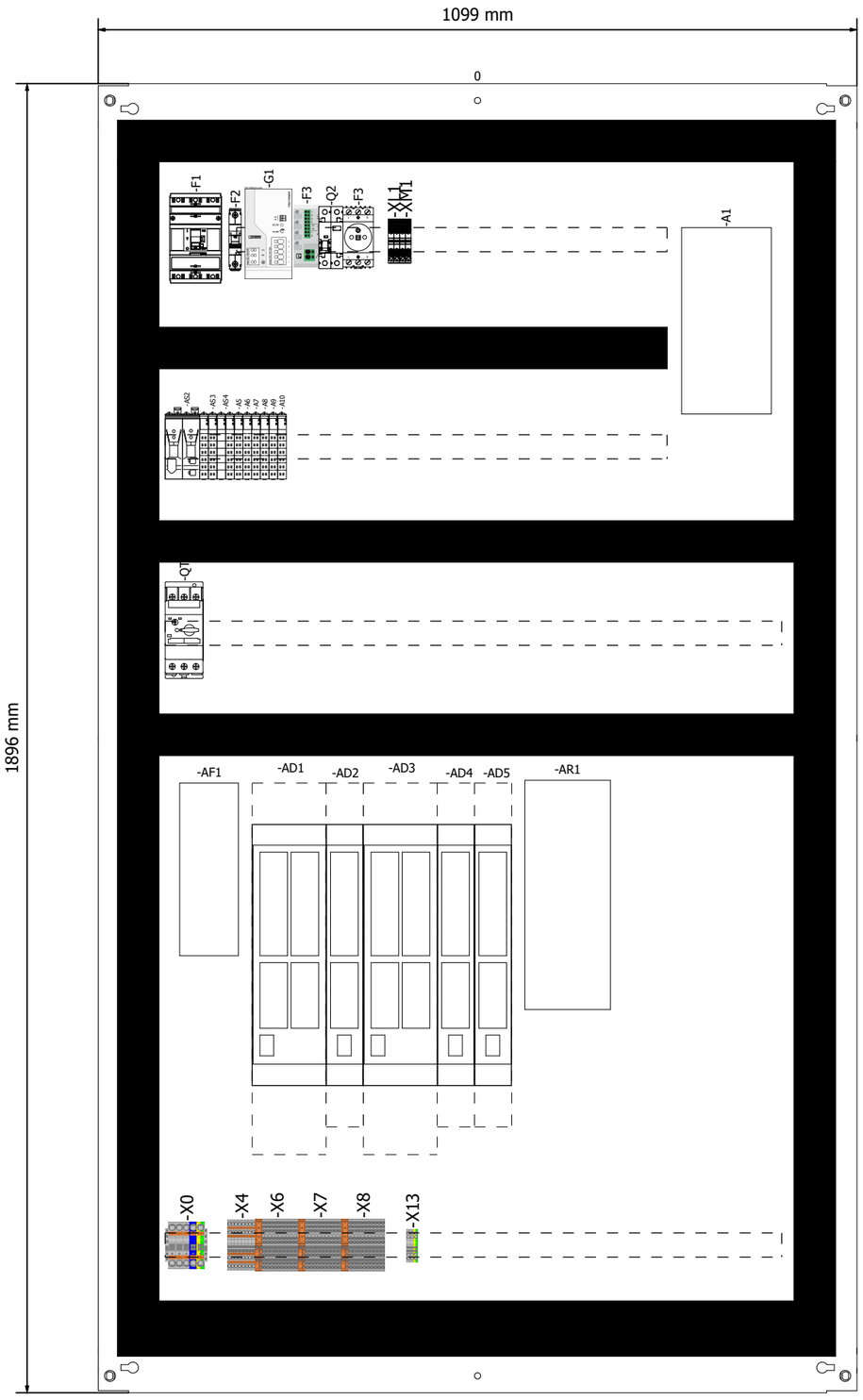
STAV DIAG.

STAV CH A

STAV CH B

REZERVA

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: E-STOP TLAČÍTKA BEZPEČNOSTNÍ KLIKA OCHRANNÉHO PLOTU		= STR
	Zprac.	Martin					+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80 / Strana 22
	Norma						



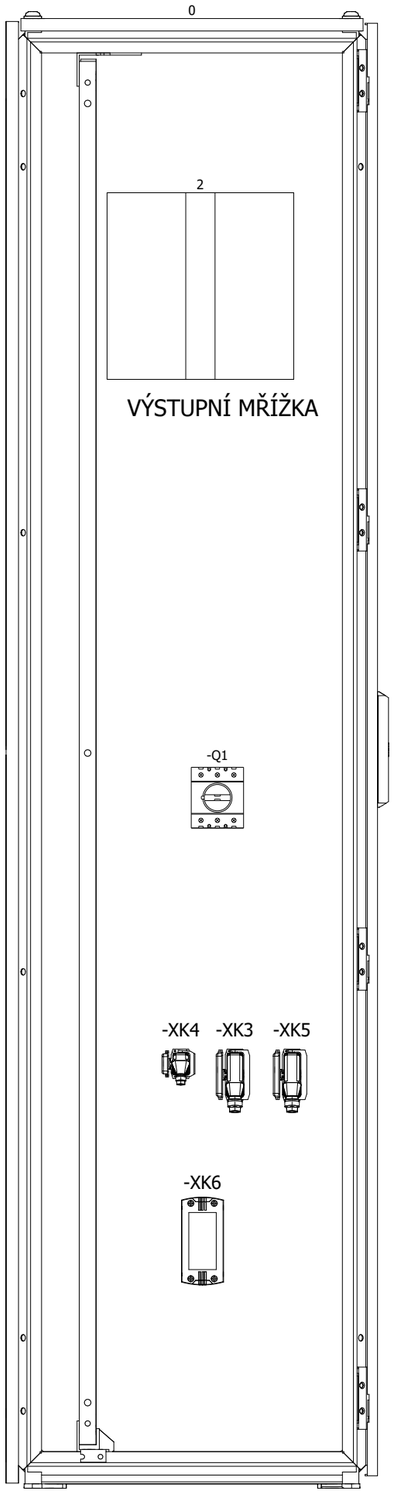
ROZVADĚČ:
RITTAL VX25 (8205.000) - ROZMĚRY: 2000 x 1200 x 500 MM
PODSTAVEC 100MM

MONTÁŽNÍ DESKA: 1099 x 1896 MM

KABELOVÉ ŽLABY: MIN. 60×80 MM (Š×V)

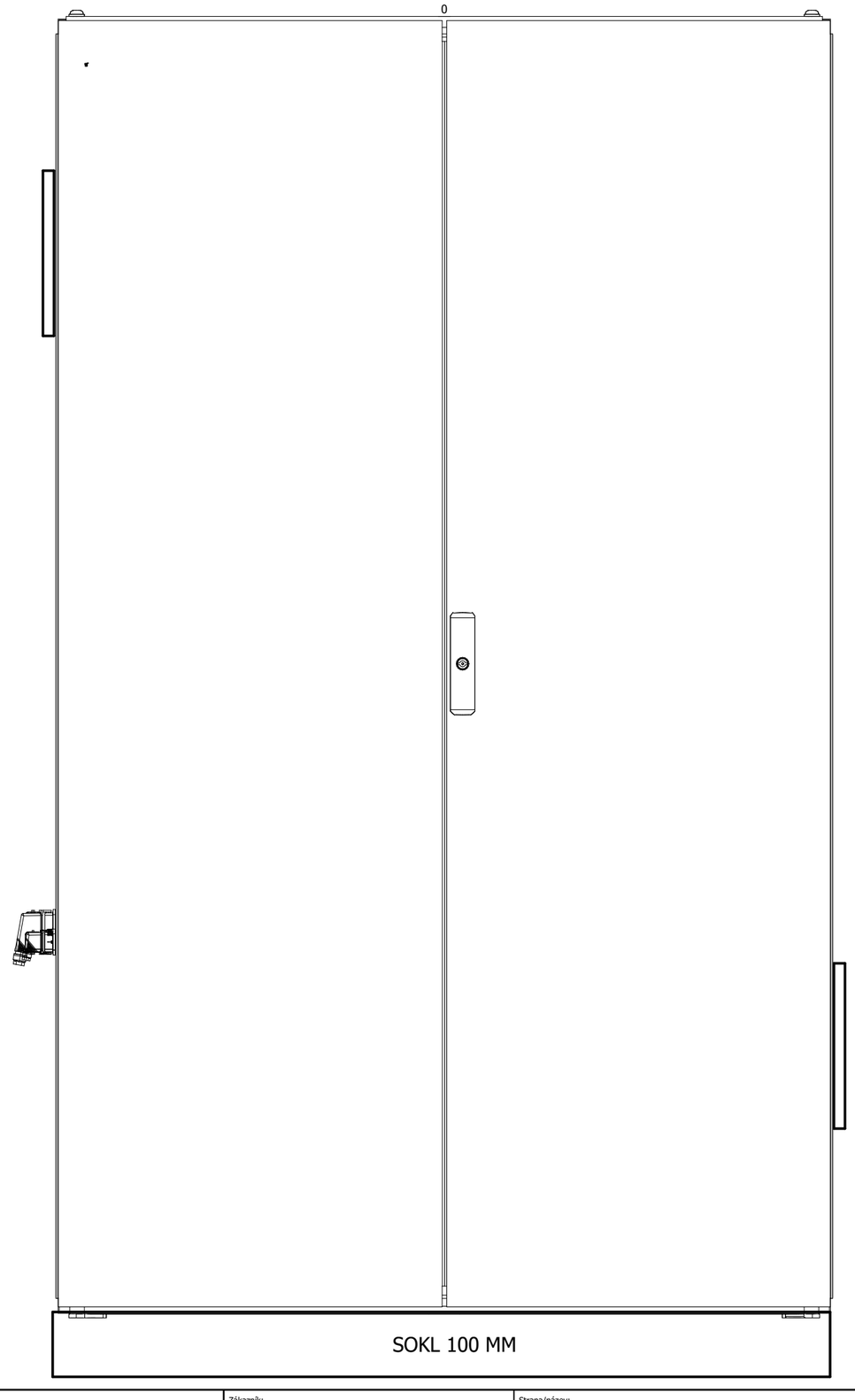
VE SPODNÍ ČÁSTI MONT. DESKY
UMÍSTIT PE-MŮSTEK, N-MŮSTEK

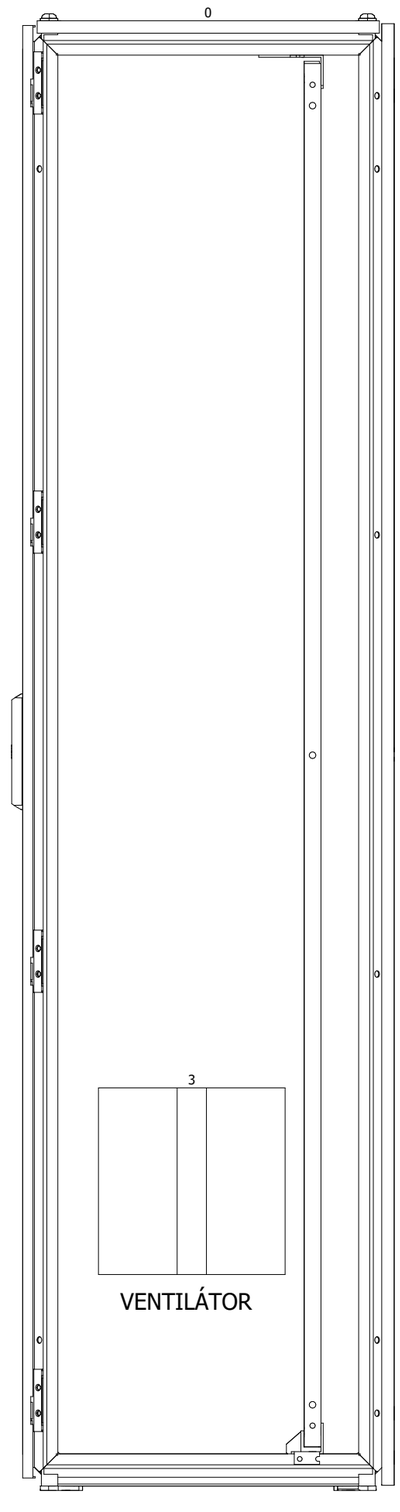
	Datum	22.07.2019	Označení zařízení:	Zákazník:	Strana/název:			= STR
	Zprac.	Martin	ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Technická univerzita v Liberci	HLAVNÍ ROZVADĚČ MONTÁŽNÍ PANEL			+ RH
	Kontrola			Studentská 2				
	Norma			461 17 Liberec		19-001	Celkem 80	Strana **30**



KABELOVÉ KONEKTORY

VÝVODKA PRO SERVOKABELY



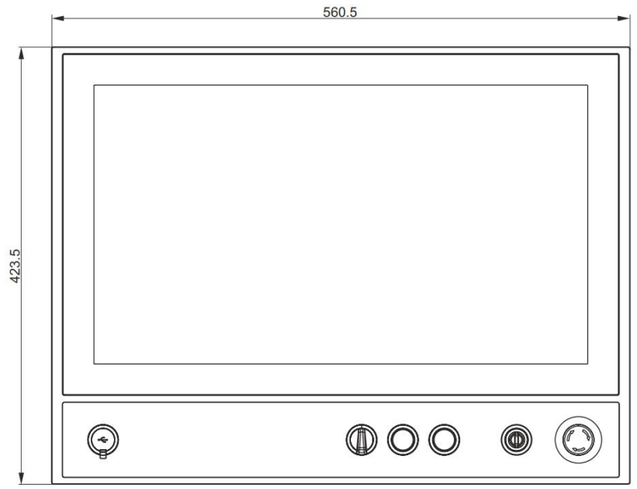


30

+RP1/1

	Datum	22.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: HLAVNÍ ROZVADĚČ			= STR
	Zprac.	Martin						+ RH
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **31**
	Norma							

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



Automation Panel Link module
- SDL3 receiver



-AP1

AUTOMATION PANEL 21.5" Full HD TFT



AP5000 Swing arm mounting unit



AP5000 Swing Arm Handle



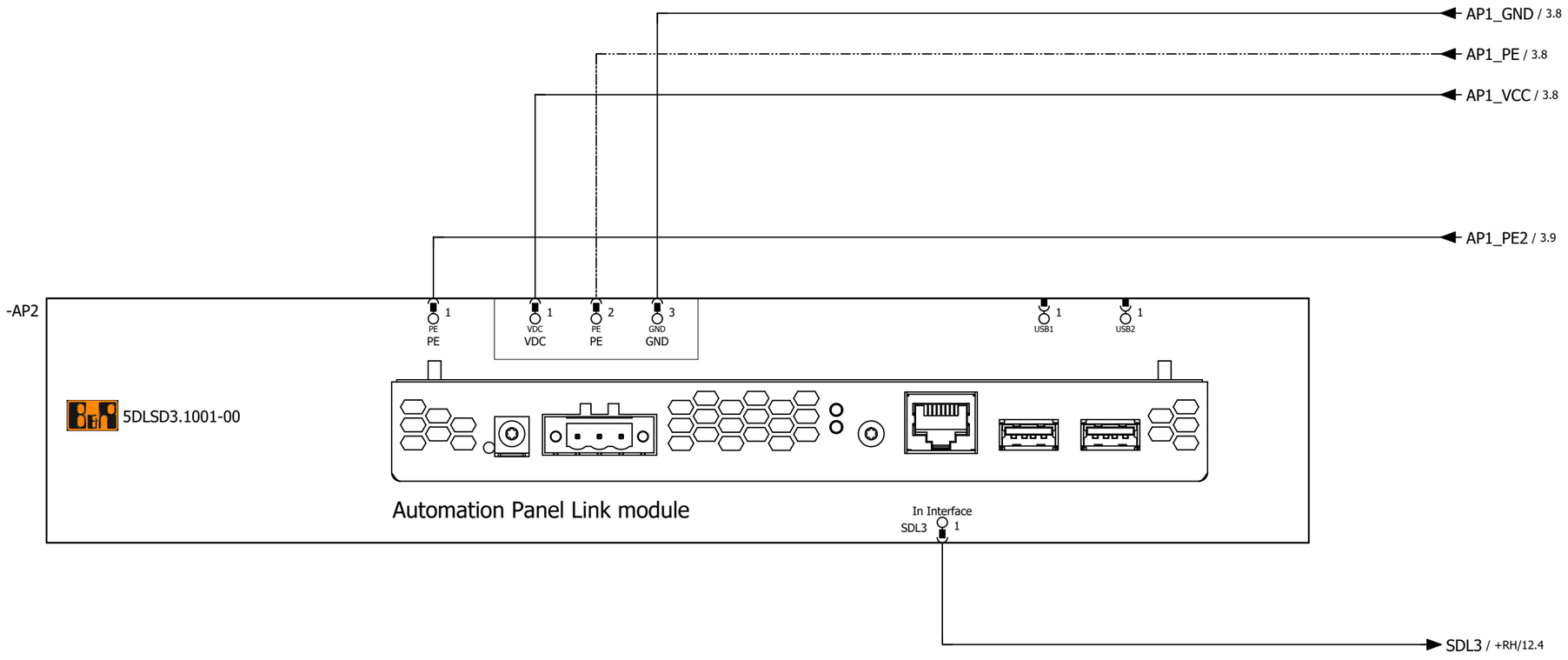


AP5000 Swing Arm Extension Option

+RH/31

2

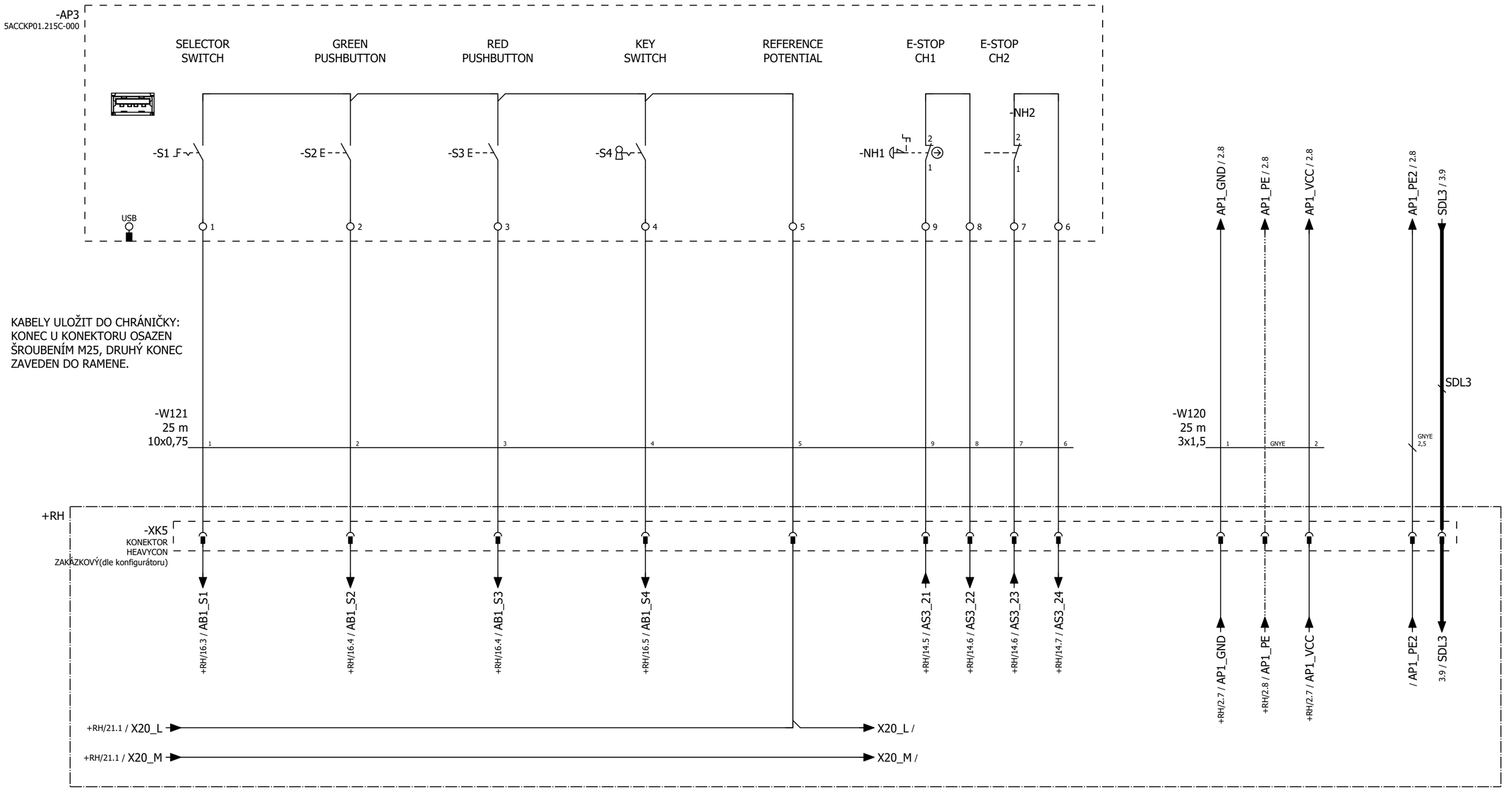
	Datum	15.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: AUTOMATION PANEL 5000 USPOŘÁDÁNÍ				= STR
	Zprac.	Martin							+ RP1
	Kontrola						19-001	Celkem 80	Strana **1**
	Norma								



	Datum	17.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákaznik: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: AUTOMATION PANEL 5000 PANEL			= STR
	Zprac.	Martin						+ RP1
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma							



AP5000 Swing Arm Extension Option



=REPORT+PART/1

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: AUTOMATION PANEL 5000 EXTENSION OPTION OVLÁDACÍ PRVKY			= STR
	Zprac.	Martin						+ RP1
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 3
	Norma							

Kusovník artiklů

F01_002_MD

Označení přístroje Umístění	Množství Jednotka	Označení	Typové číslo Objednací číslo	Výrobce Dodavatel	Číslo artiklu Funkční text	Položka
W115 =STR+RH/22.0	1	Připojovací kabel s konektorem M23 s provedením C1825, 25m, přímý	C-M23F19-19XDIFPU25,0-MA-092727 092727	EUCH EUCH	EUCH.092727	
WX1 =STR+RH/8.1	1	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30	8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	B&R B&R	B&R.8BCH0025.1111A-0	
WX2 =STR+RH/9.1	1	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30	8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	B&R B&R	B&R.8BCH0025.1111A-0	
WY1 =STR+RH/6.1	1	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30	8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	B&R B&R	B&R.8BCH0025.1111A-0	
WZ1 =STR+RH/7.1	1	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30	8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	B&R B&R	B&R.8BCH0025.1111A-0	
=STR+RH =STR+RH/31.3	1 ks	Řadová skříň VX25, dvoudvéřová ŠxVxH 1200x2000x500 mm ocelový plech Řadová skříň VX25, ŠxVxH: 1200x2000x500 mm, ocelový plech, s montážní deskou,	VX.8205000 8205000	RIT RIT	RIT.8205000	
=STR+RH-A1 =STR+RH/12.1	1	APC910 System 2CS 1SI 1LS	5PC910.SX02-00 5PC910.SX02-00	BuR BuR	BuR.5PC910.SX02-00	
=STR+RH-A5 =STR+RH/16.1	1	X20 Digital 12xI, 24V, Sink, 1 Wire	X20DI9371 X20DI9371	BuR BuR	BuR.X20DI9371	
=STR+RH-A6 =STR+RH/17.1	1	X20 Digital 12xO, 24V 0.5A, Source, 1 W.	X20DO9322 X20DO9322	BuR BuR	BuR.X20DO9322	
=STR+RH-A7 =STR+RH/18.1	1	X20 Analog 4xI, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	X20AI4632 X20AI4632	BuR BuR	BuR.X20AI4632	
=STR+RH-A8 =STR+RH/19.1	1	X20 Analog 4xO, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	X20AO4632 X20AO4632	BuR BuR	BuR.X20AO4632	
=STR+RH-A9 =STR+RH/20.1	1	X20 Analog 6xI, THERMOCOUPLE	X20AT6402 X20AT6402	BuR BuR	BuR.X20AT6402	
=STR+RH-A10 =STR+RH/21.1	1	X20 Digital Signal 4xIO Link Master V1.1	X20DS438A X20DS438A	BuR BuR	BuR.X20DS438A	
=STR+RH-AD1 =STR+RH/4.0	1	ACPmulti LVM 44A HV C passive	8B0P0440HC00.000-1 8B0P0440HC00.000-1	BuR BuR	BuR.8B0P0440HC00.000-1	
=STR+RH-AD2 =STR+RH/5.0	1	ACPmulti HVM 16A HV C 24VOut 16A 5A	8B0C0160HC00.001-1 8B0C0160HC00.001-1	BuR BuR	BuR.8B0C0160HC00.001-1	
=STR+RH-AD3 =STR+RH/6.0	1	ACPmulti VWRM 15.1A HV CD S	8BVI0110HCDS.000-1 8BVI0028HCDS.000-1	BuR BuR	BuR.8BVI0110HCDS.000-1	
=STR+RH-AD4 =STR+RH/8.0	1	ACPmulti VWRM 3.8A HV CD S	8BVI0028HCDS.000-1 8BVI0028HCDS.000-1	BuR BuR	BuR.8BVI0028HCDS.000-1	
=STR+RH-AD5 =STR+RH/10.0	1	ACPmulti VWRM 1.9A HV CD	8BVI0014HCD0.000-1 8BVI0014HCD0.000-1	BuR BuR	BuR.8BVI0014HCD0.000-1	

Kusovník artiklů

F01_002_MD

Označení přístroje Umístění	Množství Jednotka	Označení	Typové číslo Objednací číslo	Výrobce Dodavatel	Číslo artiklu Funkční text	Položka
=STR+RH-AF1 =STR+RH/4.0	1	ACPmulti NF 55A 520V	8B0F0550H000.000-1 8B0F0550H000.000-1	BuR BuR	BuR.8B0F0550H000.000-1	
=STR+RH-AR1 =STR+RH/4.2	1	ACPmulti BR 450W 50R IP65	8B0W0045H000.001-1 8B0W0045H000.001-1	BuR BuR	BuR.8B0W0045H000.001-1	
=STR+RH-AS2 =STR+RH/13.0	1	X20 SafeLOGIC, POWERLINK, X2X Link, univ	X20SL8101 X20SL8101	BuR BuR	BuR.X20SL8101	
=STR+RH-AS3 =STR+RH/14.1	1	X20 Safe Digital 8xI, 24V, 4xI CAT4	X20SI8110 X20SI8110	BuR BuR	BuR.X20SI8110	
=STR+RH-AS4 =STR+RH/15.1	1	X20 Safe Digital 4xO, 24V, 0.5A	X20SO4110 X20SO4110	BuR BuR	BuR.X20SO4110	
=STR+RH-B1 =STR+RH/22.1	1	MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH SICHERHEITSSCHALTER UNICODE	MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH 158 534 MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH		EUCH.158524	
=STR+RH-F1 =STR+RH/1.1	1 ks	Jistič 3pól, In 25 A, Icu 25 kA, charakteristika motorová M, nastavení IR 20 - 25 A, Cu/Al kabely	BC160NT305-25-M OEZ:20245	OEZ OEZ	OEZ.BC160NT305-25-M	
=STR+RH-F2 =STR+RH/2.1	1 Ks	Jistič In 10 A, Ue AC 230 V / DC 72 V, charakteristika B, 1pól, Icn 10 kA	LTN-10B-1 OEZ:41638	OEZ OEZ	OEZ.LTN-10B-1	
=STR+RH-F3 =STR+RH/2.4	1 Stück	Elektronický přístrojový jistič	CBMC E4 24DC/1-10A NO 2906032	PXC PXC	PXC.2906032	
=STR+RH-G1 =STR+RH/2.1	1 Stück	Zdroj napájení	TRIO-PS-2G/1AC/24DC/20 2903151	PXC PXC	PXC.2903151	
=STR+RH-H1 =STR+RH/2.1	1	LED prvek, bílý, upevnění vpředu, 12-30VAC/DC	M22-LED-W 1220696	ETN SONE	ETN.M22-LED-W POD	
=STR+RH-H1 =STR+RH/2.1	1 ks	Upevňovací adaptér čelní montáž,pro kont.prvky M2	M22-A 1220691	ETN SONE	ETN.M22-A POD	
=STR+RH-H1 =STR+RH/2.1	1	Signálka, plochá, bílá	M22-L-W 1220681	ETN SONE	ETN.M22-L-W POD	
=STR+RH-H1 =STR+RH/2.1	1 ks	Nosiče štítků,bez štítku oblé,černé,šířka 30mm	M22S-ST-X 1220705	ETN SONE	ETN.M22S-ST-X POD	
=STR+RH-HM2 =STR+RH/17.0	1	Kompletní přístroj maják (RYG 100mm)	SL7-100-L-RYG-24LED 171425	ETN ETN	ETN.SL7-100-L-RYG-24LED	
=STR+RH-MV1 =STR+RH/1.5	1 ks	Ventilátor s filtrem 230m3/h,230V,50/59 Ventilátor s filtrem 230m3/h,230V,50/59	SK.3241100 3241100	RIT RIT	RIT.3241100 Ventilátor	
=STR+RH-MV1 =STR+RH/1.5	1 ks	Výfuková mřížka pro SK 3240/41.1xx Výfuková mřížka pro SK 3240/41.1xx	SK.3240200 3240200	RIT RIT	RIT.3240200 Ventilátor	
=STR+RH-MX1 =STR+RH/8.1	1 Stück	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA37.DB030S000-3 8LSA37.DB030S000-3	B&R B&R	B&R.8LSA37.DB030S000-3	

1 3

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Kusovník artiklů : BuR.8B0F0550H000.000-1 - B&R.8LSA37.DB030S000-3			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ PART
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma							

Kusovník artiklů

F01_002_MD

Označení přístroje Umístění	Množství Jednotka	Označení	Typové číslo Objednací číslo	Výrobce Dodavatel	Číslo artiklu Funkční text	Položka
=STR+RH-MX2 =STR+RH/9.1	1 Stück	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA37.DB030S000-3 8LSA37.DB030S000-3	B&R B&R	B&R.8LSA37.DB030S000-3	
=STR+RH-MY1 =STR+RH/6.1	1 Stück	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S000-3 8LSA46.DB030S000-3	B&R B&R	B&R.8LSA46.DB030S000-3	
=STR+RH-MZ1 =STR+RH/7.1	1 Stück	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S200-3 8LSA46.DB030S200-3	B&R B&R	B&R.8LSA46.DB030S200-3	
=STR+RH-N =STR+RH/1.1;=STR+RH/2.1	2 Ks	Rozbočovací můstek počet svorek 7, průřez 16 mm2, barva modrá	CS-N7 OEZ:35901	OEZ OEZ	OEZ.CS-N7	
=STR+RH-PE =STR+RH/1.1;=STR+RH/2.2;=STR+RH/2.8	7 Ks	Rozbočovací můstek počet svorek 15, průřez 16 mm2, barva zelená	CS-PE15 1060419	OEZ OEZ	OEZ.CS-PE15	
=STR+RH-Q1 =STR+RH/1.1	1	Hlavní spínač, 3p, 63A, rukojeť červená žlutá, uzamykatelný, montáž	P3-63/EA/SVB 031607	ETN ETN	ETN.P3-63/EA/SVB	
=STR+RH-Q2 =STR+RH/1.2	1 ks	Proudový chránič s nadproudovou ochranou In 10 A, Ue AC 230 V, charakteristika B, Idn 30 mA, 1+N-pól, Icn 6 kA, typ AC	OLE-10B-1N-030AC OEZ:38314	OEZ OEZ	OEZ.OLE-10B-1N-030AC ZÁSUVKA	
=STR+RH-QT1 =STR+RH/4.1	1 ks	Spouštěč motoru 22 kW / 400 V / 50 Hz, In 45 A, rozsah nastavení 36 - 45 A, velikost 50	3RV1031-4GA10 OEZ:40044	OEZ SONE	OEZ.3RV1031-4GA10	
=STR+RH-X0 =STR+RH/1.1;=STR+RH/1.2	2 Stück	Koncový držák	CLIPFIX 35-5 3022276	PXC PXC	PXC.3022276 HLAVNÍ	
=STR+RH-X0 =STR+RH/1.1	3 Stück	Průchozí svornice	PT 10 3212120	PXC PXC	PXC.3212120	
=STR+RH-X0 =STR+RH/1.1	1 Stück	Průchozí svornice	PT 10 BU 3212123	PXC PXC	PXC.3212123	
=STR+RH-X0 =STR+RH/1.1	1 Stück	Řadová svornice pro ochranný vodič	PT 10-PE 3212131	PXC PXC	PXC.3212131	
=STR+RH-X0 =STR+RH/1.1	1 Stück	Zakončovací kryt	D-PT 10 3212057	PXC PXC	PXC.3212057	
=STR+RH-X4 =STR+RH/18.3;=STR+RH/18.5;=STR+RH/18.6	8 Stück	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	PTTB 2,5 3210567	PXC PXC	PXC.3210567	
=STR+RH-X6 =STR+RH/16.6...=STR+RH/16.9	10 Stück	Svorka iniciačního / akčního prvku	STIO 2,5/3-2B/L 3209015	PXC PXC	PXC.3209015 REZERVA	
=STR+RH-X6 =STR+RH/16.4	1 Stück	Napájecí svorka	STIO-IN 2,5/3 OG 3209196	PXC PXC	PXC.3209196 AP5000	
=STR+RH-X7 =STR+RH/17.5...=STR+RH/17.9	9 Stück	Svorka iniciačního / akčního prvku	STIO 2,5/3-2B/L 3209015	PXC PXC	PXC.3209015 REZERVA	
=STR+RH-X8 =STR+RH/21.1	1 Stück	Napájecí svorka	STIO-IN 2,5/3 OG 3209196	PXC PXC	PXC.3209196	

Kusovník artiklů

F01_002_MD

Označení přístroje Umístění	Množství Jednotka	Označení	Typové číslo Objednací číslo	Výrobce Dodavatel	Číslo artiklu Funkční text	Položka
=STR+RH-X8 =STR+RH/21.2;=STR+RH/21.3;=STR+RH/21.5	8 Stück	Svorka iniciačního / akčního prvku	STIO 2,5/3-2B/L 3209015	PXC PXC	PXC.3209015	
=STR+RH-X12 =STR+RH/1.5	1 ks	Řadová svorka pojistková RSP 4 šedá 1024	A631210 A631210	ELB ELB	ELB.A631210 VENTILÁTOR	
=STR+RH-X13 =STR+RH/2.7	2 ks	ST 2,5 Průchozí svornice	ST 2,5 3031212	PXC PXC	PXC.3031212 24VDC PRO	
=STR+RH-X13 =STR+RH/2.8	1 Stück	Pružinová svornice pro ochranný vodič	ST 2,5-PE 3031238	PXC PXC	PXC.3031238 24VDC PRO	
=STR+RH-XK3 =STR+RH/22.9	1 Stück	Sada zástrček	HC-EVO-B24PT-BWSC-HH-M32-PLRBK 1408794	PXC PXC	PXC.1408794 OCHRANNÝ PLOT	
=STR+RH-XK4 =STR+RH/17.0	1 Stück	Sada zástrček	HC-EVO-B06PT-BWSC-HL-M20-PLRBK 1407710	PXC PXC	PXC.1407710 MAJÁK	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1417399 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	2				PXC.1424226 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1419886 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1407635 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1417404 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	2				PXC.1424227 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1419885 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1407631 KONEKTOR	
=STR+RH-XK5 =STR+RP1/3.1	1				PXC.1414244 KONEKTOR	
=STR+RH-XK6 =STR+RH/6.4	1 Stück	Úchytkový rám	CES-B16-SF-PLBK 0801651	PXC PXC	PXC.0801651	
=STR+RH-XK6 =STR+RH/6.4	1 Stück	Těsnicí rám	CES-B16-SFFS-PLBK 0801659	PXC PXC	PXC.0801659	
=STR+RH-XK6 =STR+RH/6.4	6 Stück	Kabelová vývodka	CES-STPG-GY-14 0801686	PXC PXC	PXC.0801686	

Kusovník artiklů

F01_002_MD

Označení přístroje Umístění	Množství Jednotka	Označení	Typové číslo Objednací číslo	Výrobce Dodavatel	Číslo artiklu Funkční text	Položka
=STR+RH-XK6 =STR+RH/6.4	2 Stück	Slepá vývodka	CES-STPG-GY 0801715	PXC PXC	PXC.0801715	
=STR+RH-XL1 =STR+RH/2.5	1 Kus	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /RD 3270220	PXC PXC	PXC.3270220 24VDC PRO	
=STR+RH-XL2 =STR+RH/2.9	1 Kus	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /RD 3270220	PXC PXC	PXC.3270220 24VDC	
=STR+RH-XM1 =STR+RH/2.6	1 Kus	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /BU 3270221	PXC PXC	PXC.3270221 24VDC PRO	
=STR+RH-XM2 =STR+RH/2.9	1 Kus	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /BU 3270221	PXC PXC	PXC.3270221 24VDC	
=STR+RH-Z1 =STR+RH/1.2	1 ks	Soklová zásuvka In 16 A, Ue AC 230 V, s ochranným kolíkem, přívod zespodu, šířka 2,5 modulu	ZSE-03 OEZ:37290	OEZ OEZ	OEZ.ZSE-03 ZÁSUVKA	
=STR+RP1-AP1 =STR+RP1/1.4	1	Automation Panel 21.5" Full HD TFT	5AP5230.215C-000 5AP5230.215C-000	BuR BuR	BuR.5AP5230.215C-000	
=STR+RP1-AP1 =STR+RP1/1.4	1	AP5000 Swing arm mounting unit	5ACCMA00.0001-000 5ACCMA00.0001-000	BuR BuR	BuR.5ACCMA00.0001-000	
=STR+RP1-AP1 =STR+RP1/1.4	1	AP5000 Flange	5ACCFL00.0000-000 5ACCFL00.0000-000	BuR BuR	BuR.5ACCFL00.0000-000	
=STR+RP1-AP1 =STR+RP1/1.4	1	AP5000 Swing Arm Handle	5ACCHD01.215C-000 5ACCHD01.215C-000	BuR BuR	BuR.5ACCHD01.215C-000	
=STR+RP1-AP2 =STR+RP1/2.2	1	Automation Panel link module - SDL3 receiver - For Automation Panel 923/933/1000 - For	5DLSD3.1001-00 5DLSD3.1001-00	BuR BuR	BuR.5DLSD3.1001-00	
=STR+RP1-AP3 =STR+RP1/3.0	1	AP5000 swing arm expansion option - Expansion unit For panel 5AP5230.215C-000	5ACCKP01.215C-000 5ACCKP01.215C-000	BuR BuR	BuR.5ACCKP01.215C-000	

Souhrnný kusovník artiklů

F02_002

Objednací číslo	Množství	Označení	Typové číslo	Dodavatel	Cena za jednotku	Celková cena
158 534 MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH	1	MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH	MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH		0,00	0,00
	1					0,00
	2					0,00
	1					0,00
	1					0,00
	1					0,00
	2					0,00
	1					0,00
	1					0,00
	1					0,00
8BCH0025.1111A-0	100,00	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30 mm² + 2x 2x 0.15 mm²	8BCH0025.1111A-0	B&R	0,00	0,00
8LSA37.DB030S000-3	2	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA37.DB030S000-3	B&R	0,00	0,00
8LSA46.DB030S000-3	1	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S000-3	B&R	0,00	0,00
8LSA46.DB030S200-3	1	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	8LSA46.DB030S200-3	B&R	0,00	0,00
5PC910.SX02-00	1	APC910 System 2CS 1SI 1LS	5PC910.SX02-00	BuR	0,00	0,00
X20DI9371	1	X20 Digital 12xI, 24V, Sink, 1 Wire	X20DI9371	BuR	0,00	0,00
X20DO9322	1	X20 Digital 12xO, 24V 0.5A, Source, 1 W.	X20DO9322	BuR	0,00	0,00
X20AI4632	1	X20 Analog 4xI, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	X20AI4632	BuR	0,00	0,00
X20AO4632	1	X20 Analog 4xO, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	X20AO4632	BuR	0,00	0,00
X20AT6402	1	X20 Analog 6xI, THERMOCOUPLE	X20AT6402	BuR	0,00	0,00
X20DS438A	1	X20 Digital Signal 4xIO Link Master V1.1	X20DS438A	BuR	0,00	0,00
8B0P0440HC00.000-1	1	ACPmulti LVM 44A HV C passive	8B0P0440HC00.000-1	BuR	0,00	0,00
8B0C0160HC00.001-1	1	ACPmulti HVM 16A HV C 24VOut 16A 5A	8B0C0160HC00.001-1	BuR	0,00	0,00
8BVI0028HCDS.000-1	1	ACPmulti VWRM 15.1A HV CD S	8BVI0110HCDS.000-1	BuR	0,00	0,00
8BVI0028HCDS.000-1	1	ACPmulti VWRM 3.8A HV CD S	8BVI0028HCDS.000-1	BuR	0,00	0,00
8BVI0014HCD0.000-1	1	ACPmulti VWRM 1.9A HV CD	8BVI0014HCD0.000-1	BuR	0,00	0,00
8B0F0550H000.000-1	1	ACPmulti NF 55A 520V	8B0F0550H000.000-1	BuR	0,00	0,00
8B0W0045H000.001-1	1	ACPmulti BR 450W 50R IP65	8B0W0045H000.001-1	BuR	0,00	0,00

Souhrnný kusovník artiklů

F02_002

Objednací číslo	Množství	Označení	Typové číslo	Dodavatel	Cena za jednotku	Celková cena
X20SL8101	1	X20 SafeLOGIC, POWERLINK, X2X Link, univ	X20SL8101	BuR	0,00	0,00
X20SI8110	1	X20 Safe Digital 8xI, 24V, 4xI CAT4	X20SI8110	BuR	0,00	0,00
X20SO4110	1	X20 Safe Digital 4xO, 24V, 0.5A	X20SO4110	BuR	0,00	0,00
5AP5230.215C-000	1	Automation Panel 21.5" Full HD TFT	5AP5230.215C-000	BuR	0,00	0,00
5ACCMA00.0001-000	1	AP5000 Swing arm mounting unit	5ACCMA00.0001-000	BuR	0,00	0,00
5ACCFL00.0000-000	1	AP5000 Flange	5ACCFL00.0000-000	BuR	0,00	0,00
5ACCHD01.215C-000	1	AP5000 Swing Arm Handle	5ACCHD01.215C-000	BuR	0,00	0,00
5DLSD3.1001-00	1	Automation Panel link module - SDL3 receiver - For Automation Panel 923/933/1000 - For Automation Panel 5000	5DLSD3.1001-00	BuR	0,00	0,00
5ACCKP01.215C-000	1	AP5000 swing arm expansion option - Expansion unit For panel 5AP5230.215C-000	5ACCKP01.215C-000	BuR	0,00	0,00
A631210	1	Řadová svorka pojistková RSP 4 šedá 1024	A631210	ELB	0,00	0,00
1220691	1	Upevňovací adaptér	M22-A	SONE	26,00	0,00
1220705	1	Nosiče štítků,bez štítku	M22S-ST-X	SONE	11,00	0,00
171425	1	Kompletní přístroj maják (RYG 100mm)	SL7-100-L-RYG-24LED	ETN	0,00	0,00
031607	1	Hlavní spínač, 3p, 63A, rukojeť červená žlutá, uzamykatelný, montáž	P3-63/EA/SVB	ETN	0,00	0,00
092727	25,00	Připojovací kabel s konektorem M23 s provedením C1825, 25m, přímý	C-M23F19-19XDIFPU25,0-MA-092727	EUCH	0,00	0,00
OEZ:20245	1	Jistič	BC160NT305-25-M	OEZ	0,00	0,00
OEZ:41638	1	Jistič	LTN-10B-1	OEZ	0,00	0,00
OEZ:35901	2	Rozbočovací můstek	CS-N7	OEZ	0,00	0,00
1060419	7	Rozbočovací můstek	CS-PE15	OEZ	0,00	0,00
OEZ:38314	1	Proudový chránič s nadproudovou ochranou	OLE-10B-1N-030AC	OEZ	0,00	0,00
OEZ:37290	1	Soklová zásuvka	ZSE-03	OEZ	0,00	0,00
2906032	1	Elektronický přístrojový jistič	CBMC E4 24DC/1-10A NO	PXC	0,00	0,00
2903151	1	Zdroj napájení	TRIO-PS-2G/1AC/24DC/20	PXC	0,00	0,00
3022276	2	Koncový držák	CLIPFIX 35-5	PXC	0,00	0,00
3212120	3	Průchozí svornice	PT 10	PXC	0,00	0,00
3212123	1	Průchozí svornice	PT 10 BU	PXC	0,00	0,00
3212131	1	Řadová svornice pro ochranný vodič	PT 10-PE	PXC	0,00	0,00
3212057	1	Zakončovací kryt	D-PT 10	PXC	0,00	0,00

Souhrnný kusovník artiklů

F02_002

Objednací číslo	Množství	Označení	Typové číslo	Dodavatel	Cena za jednotku	Celková cena
3210567	8	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	PTTB 2,5	PXC	0,00	0,00
3209015	27	Svorka iniciačního / akčního prvku	STIO 2,5/3-2B/L	PXC	0,00	0,00
3209196	2	Napájecí svorka	STIO-IN 2,5/3 OG	PXC	0,00	0,00
3031212	2	ST 2,5 Průchozí svornice	ST 2,5	PXC	0,00	0,00
3031238	1	Pružinová svornice pro ochranný vodič	ST 2,5-PE	PXC	0,00	0,00
1408794	1	Sada zástrček	HC-EVO-B24PT-BWSC-HH-M32-PLRBK	PXC	0,00	0,00
1407710	1	Sada zástrček	HC-EVO-B06PT-BWSC-HL-M20-PLRBK	PXC	0,00	0,00
0801651	1	Úchytkový rám	CES-B16-SF-PLBK	PXC	0,00	0,00
0801659	1	Těsnicí rám	CES-B16-SFFS-PLBK	PXC	0,00	0,00
0801686	6	Kabelová vývodka	CES-STPG-GY-14	PXC	0,00	0,00
0801715	2	Slepá vývodka	CES-STPG-GY	PXC	0,00	0,00
3270220	2	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /RD	PXC	0,00	0,00
3270221	2	Rozvod potenciálu	PTRVB 4-FI /BU	PXC	0,00	0,00
8205000	1	Řadová skříň VX25, dvoudvéřová ŠxVxH 1200x2000x500 mm ocelový plech	VX.8205000	RIT	0,00	0,00
3241100	1	Ventilátor s filtrem 230m3/h,230V,50/59	SK.3241100	RIT	0,00	0,00
3240200	1	Výfuková mřížka pro SK 3240/41.1xx	SK.3240200	RIT	0,00	0,00
1220696	1	LED prvek, bílý, upevnění vpředu, 12-30VAC/DC	M22-LED-W	SONE	0,00	0,00
1220681	1	Signálka, plochá, bílá	M22-L-W	SONE	0,00	0,00
OEZ:40044	1	Spouštěč motoru	3RV1031-4GA10	SONE	0,00	0,00

Seznam přístrojů

F03_001

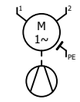
Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
W115 EUCH.092727 C-M23F19-19XDIFPU25,0-MA-092727	Připojovací kabel s konektorem M23 s provedením C1825, 25m, přímý	=STR+RH/22.0	
WX1 B&R.8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30 mm² + 2x 2x 0.15 mm²	=STR+RH/8.1	
WX2 B&R.8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30 mm² + 2x 2x 0.15 mm²	=STR+RH/9.1	
WY1 B&R.8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30 mm² + 2x 2x 0.15 mm²	=STR+RH/6.1	
WZ1 B&R.8BCH0025.1111A-0 8BCH0025.1111A-0	ACOPOSmulti hybrid motor cable, length 25 m, 4x 1.5 mm² + 2x 0.75 mm² + 2x 0.30 mm² + 2x 2x 0.15 mm²	=STR+RH/7.1	
=STR+RH-A1 BuR.5PC910.SX02-00 5PC910.SX02-00	APC910 System 2CS 1SI 1LS	=STR+RH/12.1	
=STR+RH-A5 BuR.X20DI9371 X20DI9371	X20 Digital 12xI, 24V, Sink, 1 Wire	=STR+RH/16.1	
=STR+RH-A6 BuR.X20DO9322 X20DO9322	X20 Digital 12xO, 24V 0.5A, Source, 1 W.	=STR+RH/17.1	
=STR+RH-A7 BuR.X20AI4632 X20AI4632	X20 Analog 4xI, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	=STR+RH/18.1	

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-A8 BuR.X20AO4632 X20AO4632	X20 Analog 4xO, +/-10V/0..20 mA, 16 Bit	=STR+RH/19.1	
=STR+RH-A9 BuR.X20AT6402 X20AT6402	X20 Analog 6xI, THERMOCOUPLE	=STR+RH/20.1	
=STR+RH-A10 BuR.X20DS438A X20DS438A	X20 Digital Signal 4xIO Link Master V1.1	=STR+RH/21.1	
=STR+RH-AD1 BuR.8B0P0440HC00.000-1 8B0P0440HC00.000-1	ACPmulti LVM 44A HV C passive	=STR+RH/4.0	
=STR+RH-AD2 BuR.8B0C0160HC00.001-1 8B0C0160HC00.001-1	ACPmulti HVM 16A HV C 24VOut 16A 5A	=STR+RH/5.0	
=STR+RH-AD3 BuR.8BVI0110HCDS.000-1 8BVI0110HCDS.000-1	ACPmulti VWRM 15.1A HV CD S	=STR+RH/6.0	
=STR+RH-AD4 BuR.8BVI0028HCDS.000-1 8BVI0028HCDS.000-1	ACPmulti VWRM 3.8A HV CD S	=STR+RH/8.0	
=STR+RH-AD5 BuR.8BVI0014HCD0.000-1 8BVI0014HCD0.000-1	ACPmulti VWRM 1.9A HV CD	=STR+RH/10.0	
=STR+RH-AF1 BuR.8B0F0550H000.000-1 8B0F0550H000.000-1	ACPmulti NF 55A 520V	=STR+RH/4.0	

Seznam přístrojů

F03_001

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-AR1 BuR.8B0W0045H000.001-1 8B0W0045H000.001-1	ACPmulti BR 450W 50R IP65	=STR+RH/4.2	
=STR+RH-AS2 BuR.X20SL8101 X20SL8101	X20 SafeLOGIC, POWERLINK, X2X Link, univ	=STR+RH/13.0	
=STR+RH-AS3 BuR.X20SI8110 X20SI8110	X20 Safe Digital 8xI, 24V, 4xI CAT4	=STR+RH/14.1	
=STR+RH-AS4 BuR.X20SO4110 X20SO4110	X20 Safe Digital 4xO, 24V, 0.5A	=STR+RH/15.1	
=STR+RH-B1 EUCH.158524 MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH	MGBS-P-L2-AR-U-R-AZE-SH	=STR+RH/22.1	
=STR+RH-F1 OEZ.BC160NT305-25-M BC160NT305-25-M	Jistič	=STR+RH/1.1	
=STR+RH-F2 OEZ.LTN-10B-1 LTN-10B-1	Jistič	=STR+RH/2.1	
=STR+RH-F3 PXC.2906032 CBMC E4 24DC/1-10A NO	Elektronický přístrojový jistič	=STR+RH/2.4	
=STR+RH-G1 PXC.2903151 TRIO-PS-2G/1AC/24DC/20	Zdroj napájení	=STR+RH/2.1	

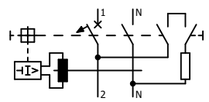
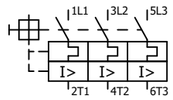
Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-H1 ETN.M22-LED-W M22-LED-W	POD NAPĚTÍM LED prvek, bílý, upevnění vpředu, 12-30VAC/DC	=STR+RH/2.1	
=STR+RH-HM2 ETN.SL7-100-L-RYG-24LED SL7-100-L-RYG-24LED	Kompletní přístroj maják (RYG 100mm)	=STR+RH/17.0	
=STR+RH-MV1 RIT.3241100 SK.3241100	Ventilátor rozvodnice Ventilátor s filtrem 230m3/h,230V,50/59	=STR+RH/1.5	
=STR+RH-MX1 B&R.8LSA37.DB030S000-3 8LSA37.DB030S000-3	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	=STR+RH/8.1	
=STR+RH-MX2 B&R.8LSA37.DB030S000-3 8LSA37.DB030S000-3	ACOPOS ServoMotor 3.6Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	=STR+RH/9.1	
=STR+RH-MY1 B&R.8LSA46.DB030S000-3 8LSA46.DB030S000-3	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	=STR+RH/6.1	
=STR+RH-MZ1 B&R.8LSA46.DB030S200-3 8LSA46.DB030S200-3	ACOPOS ServoMotor 10.0Nm, 3000rpm, EnDat 2.2 32line. multit.	=STR+RH/7.1	
=STR+RH-N OEZ.CS-N7 CS-N7	Rozbočovací můstek	=STR+RH/1.1	
=STR+RH-PE OEZ.CS-PE15 CS-PE15	Rozbočovací můstek	=STR+RH/1.1	

1 3

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Seznam přístrojů : =STR+RH-AR1 - =STR+RH-PE		= REPORT
	Zprac.	Martin					+ DEV
	Kontrola					19-001	Celkem 80 / Strana 2
	Norma						

Seznam přístrojů

F03_001

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-Q1 ETN.P3-63/EA/SVB P3-63/EA/SVB	Hlavní spínač, 3p, 63A, rukojeť červená žlutá, uzamykatelný, montáž	=STR+RH/1.1	
=STR+RH-Q2 OEZ.OLE-10B-1N-030AC OLE-10B-1N-030AC	ZÁSUVKA SERVISNÍ (VNITŘNÍ) Proudový chránič s nadproudovou ochranou	=STR+RH/1.2	
=STR+RH-QT1 OEZ.3RV1031-4GA10 3RV1031-4GA10	Spouštěč motoru	=STR+RH/4.1	
=STR+RH-X0 PXC.3022276 CLIPFIX 35-5	HLAVNÍ PŘÍVOD Koncový držák	=STR+RH/1.2	
=STR+RH-X0 PXC.3212120 PT 10	Průchozí svornice	=STR+RH/1.1	L1
=STR+RH-X0 PXC.3212120 PT 10	Průchozí svornice	=STR+RH/1.1	L2
=STR+RH-X0 PXC.3212120 PT 10	Průchozí svornice	=STR+RH/1.1	L3
=STR+RH-X0 PXC.3212123 PT 10 BU	Průchozí svornice	=STR+RH/1.1	N
=STR+RH-X0 PXC.3212131 PT 10-PE	Řadová svornice pro ochranný vodič	=STR+RH/1.1	PE

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/18.3	101
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/18.5	102
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/18.6	103
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/18.8	104
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/19.3	105
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/19.5	106
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/19.6	107
=STR+RH-X4 PXC.3210567 PTTB 2,5	Dvoupatrová svorkovnice PTTB 2,5	=STR+RH/19.8	108
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.6	1

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Seznam přístrojů : =STR+RH-Q1 - =STR+RH-X6			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ DEV
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 3
	Norma							

Seznam přístrojů

F03_001

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-X6 PXC.3209196 STIO-IN 2,5/3 OG	AP5000 RED BUTTON Napájecí svorka	=STR+RH/16.4	M
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.6	2
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.7	3
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.7	4
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.8	5
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.8	6
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.8	7
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.8	8
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.9	9

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-X6 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/16.9	10
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.5	1
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.5	2
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.6	3
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.6	4
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.7	5
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.7	6
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.8	7
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.8	8

Seznam přístrojů

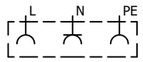
F03_001

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-X7 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	REZERVA Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/17.9	9
=STR+RH-X8 PXC.3209196 STIO-IN 2,5/3 OG	Napájecí svorka	=STR+RH/21.1	M
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.2	1
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.3	2
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.5	3
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.7	4
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.8	5
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.9	6
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.9	7

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-X8 PXC.3209015 STIO 2,5/3-2B/L	Svorka iniciačního / akčního prvku	=STR+RH/21.9	8
=STR+RH-X12 ELB.A631210 A631210	VENTILÁTOR ROZVODNICE Řadová svorka pojistková RSP 4 šedá 1024	=STR+RH/1.5	1
=STR+RH-X13 PXC.3031212 ST 2,5	24VDC PRO AUTOMATION PANEL ST 2,5 Průchozí svornice	=STR+RH/2.7	1
=STR+RH-X13 PXC.3031212 ST 2,5	24VDC PRO AUTOMATION PANEL ST 2,5 Průchozí svornice	=STR+RH/2.7	2
=STR+RH-X13 PXC.3031238 ST 2,5-PE	24VDC PRO AUTOMATION PANEL Pružinová svornice pro ochranný vodič	=STR+RH/2.8	PE
=STR+RH-XK3 PXC.1408794 HC-EVO-B24PT-BWSC-HH-M32-PLRBK	OCHRANNÝ PLOT MGBS GATE Sada zástrček	=STR+RH/22.9	
=STR+RH-XK4 PXC.1407710 HC-EVO-B06PT-BWSC-HL-M20-PLRBK	MAJÁK Sada zástrček	=STR+RH/17.0	
=STR+RH-XK5 PXC.1417399	KONEKTOR HEAVYCON ZAKÁZKOVÝ(dle konfigurátoru)	=STR+RP1/3.1	
=STR+RH-XL1 PXC.3270220 PTRVB 4-FI /RD	24VDC PRO PC A X20 Rozvod potenciálu	=STR+RH/2.5	

Seznam přístrojů

F03_001

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol
=STR+RH-XL2 PXC.3270220 PTRVB 4-FI /RD	24VDC REZERVA Rozvod potenciálu	=STR+RH/2.9	
=STR+RH-XM1 PXC.3270221 PTRVB 4-FI /BU	24VDC PRO PC A X20 Rozvod potenciálu	=STR+RH/2.6	
=STR+RH-XM2 PXC.3270221 PTRVB 4-FI /BU	24VDC REZERVA Rozvod potenciálu	=STR+RH/2.9	
=STR+RH-Z1 OEZ.ZSE-03 ZSE-03	ZÁSUVKA SERVISNÍ (VNITŘNÍ) Soklová zásuvka	=STR+RH/1.2	
=STR+RP1-AP1 BuR.5AP5230.215C-000 5AP5230.215C-000	 Automation Panel 21.5" Full HD TFT	=STR+RP1/1.4	
=STR+RP1-AP2 BuR.5DLSD3.1001-00 5DLSD3.1001-00	 Automation Panel link module - SDL3 receiver - For Automation Panel 923/933/1000 - For Automation Panel 5000	=STR+RP1/2.2	
=STR+RP1-AP3 BuR.5ACCKP01.215C-000 5ACCKP01.215C-000	 AP5000 swing arm expansion option - Expansion unit For panel 5AP5230.215C-000	=STR+RP1/3.0	

Označení přístroje Číslo artiklu Typové číslo	Funkční text Označení artiklu	Křížový odkaz	Symbol

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Seznam přístrojů : =STR+RH-XL2 - =STR+RP1-AP3			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ DEV
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **6**
	Norma							

Seznam svorkovnic

F14_002

Svorkovnice	Funkční text	Svorky					Stránka plánu svorkovnice
		první	poslední	Celkem PE	Celkem N	Celkový počet	
=STR+RH-X0	HLAVNÍ PŘÍVOD	L1	PE	1	1	5	=REPORT+X/1
=STR+RH-X4	ANALOGOVÉ IO	101	208	0	0	16	=REPORT+X/2
=STR+RH-X6	DIGITÁLNÍ VSTUPY	1	10L	0	0	32	=REPORT+X/3
=STR+RH-X7	DIGITÁLNÍ VÝSTUPY	L	9M	0	0	29	=REPORT+X/5
=STR+RH-X8	PERIFERIE IO-LINK	M	8M	0	0	26	=REPORT+X/6
=STR+RH-X12	JIŠTĚNÍ VENTILÁTOR ROZVODNICE	1	1	0	0	1	=REPORT+X/7
=STR+RH-X13	NALÁJENÍ AP5000	1	PE	1	0	3	=REPORT+X/8
=STR+RH-XL1	ROZVOD 24VDC (L1)			0	0	1	=REPORT+X/9
=STR+RH-XL2	ROZVOD 24VDC (L2)			0	0	1	=REPORT+X/10
=STR+RH-XM1	ROZVOD 24VDC (M1)			0	1	1	=REPORT+X/11
=STR+RH-XM2	ROZVOD 24VDC (M2)			0	1	1	=REPORT+X/12

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X0

HLAVNÍ PŘÍVOD

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
														L1	'		-Q1	2												/1.1
														L2	'		-Q1	4												/1.1
														L3	'		-Q1	6												/1.1
														N	'		-N													/1.1
														PE	'		-PE													/1.1

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X4

ANALOGOVÉ IO

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
														101			-A7	X1:13												/18.3
														201			-A7	X1:12												/18.2
														102			-A7	X1:16												/18.5
														202			-A7	X1:15												/18.4
														103			-A7	X1:23												/18.6
														203			-A7	X1:22												/18.6
														104			-A7	X1:26												/18.8
														204			-A7	X1:25												/18.7
														105			-A8	X1:13												/19.3
														205			-A8	X1:12												/19.2
														106			-A8	X1:16												/19.5
														206			-A8	X1:15												/19.4
														107			-A8	X1:23												/19.6
														207			-A8	X1:22												/19.6
														108			-A8	X1:26												/19.8
														208			-A8	X1:25												/19.8

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X6

DIGITÁLNÍ VSTUPY

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
REZERVA														1			-A5	X1:23												/16.6
REZERVA														1M																/16.6
AP5000 GREEN BUTTON														L			-AS2	X1:25												/16.4
AP5000 RED BUTTON														M			-AS2	X1:26												/16.4
REZERVA														1L																/16.6
REZERVA														2			-A5	X1:24												/16.6
REZERVA														2M																/16.6
REZERVA														2L																/16.6
REZERVA														3			-A5	X1:25												/16.7
REZERVA														3M																/16.7
REZERVA														3L																/16.7
REZERVA														4			-A5	X1:26												/16.7
REZERVA														4M																/16.7
REZERVA														4L																/16.7
REZERVA														5																/16.8
REZERVA														5M																/16.8
REZERVA														5L																/16.8
REZERVA														6																/16.8
REZERVA														6M																/16.8
REZERVA														6L																/16.8
REZERVA														7																/16.8
REZERVA														7M																/16.8
REZERVA														7L																/16.8
REZERVA														8																/16.8
REZERVA														8M																/16.9
REZERVA														8L																/16.9
REZERVA														9																/16.9
REZERVA														9M																/16.9
REZERVA														9L																/16.9
REZERVA														10																/16.9

2 4

Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-X6			= REPORT
Zprac.	Martin						+ X
Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 3
Norma							

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X6

DIGITÁLNÍ VSTUPY

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
REZERVA														10M																/16.9
REZERVA														10L																/16.9

Plán svorkovnice

F13_007_DM

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Lišta

=STR+RH-X7

DIGITÁLNÍ VÝSTUPY

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
ŽÁDOST O VSTUP PODSV.												-XK4	4	L																/17.2
ŽÁDOST O VSTUP PODSV.												-X6	M	M																/17.2
REZERVA												-A6	X1:21	1																/17.5
REZERVA														1L																/17.5
REZERVA														1M																/17.5
REZERVA												-A6	X1:22	2																/17.5
REZERVA														2L																/17.5
REZERVA														2M																/17.5
REZERVA												-A6	X1:23	3																/17.6
REZERVA														3L																/17.6
REZERVA														3M																/17.6
REZERVA												-A6	X1:24	4																/17.6
REZERVA														4L																/17.6
REZERVA														4M																/17.6
REZERVA												-A6	X1:25	5																/17.7
REZERVA														5L																/17.7
REZERVA														5M																/17.7
REZERVA												-A6	X1:26	6																/17.7
REZERVA														6L																/17.8
REZERVA														6M																/17.8
REZERVA														7																/17.8
REZERVA														7L																/17.8
REZERVA														7M																/17.8
REZERVA														8																/17.8
REZERVA														8L																/17.9
REZERVA														8M																/17.8
REZERVA														9																/17.9
REZERVA														9L																/17.9
REZERVA														9M																/17.9

Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-X7	= REPORT
Zprac.	Martin				+ X
Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana 5
Norma					

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X8

PERIFERIE IO-LINK

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
												-X7	M	M																/21.1
												-X7	L	L																/21.0
												-A10	X1:11	1																/21.2
														1M																/21.2
														1L																/21.2
												-A10	X1:14	2																/21.3
														2L																/21.4
														2M																/21.4
												-A10	X1:21	3																/21.5
														3L																/21.5
														3M																/21.5
												-A10	X1:24	4																/21.7
														4L																/21.7
														4M																/21.7
														5																/21.8
														5L																/21.8
														5M																/21.8
														6																/21.9
														6L																/21.9
														6M																/21.9
														7																/21.9
														7L																/21.9
														7M																/21.9
														8																/21.9
														8L																/21.9
														8M																/21.9

Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-X8		= REPORT
Zprac.	Martin					+ X
Kontrola					19-001	Celkem 80 / Strana 6
Norma						

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-X12

JIŠTĚNÍ VENTILÁTOR ROZVODNICE

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
VENTILÁTOR ROZVODNICE												-MV1	1	1			-F1	1												/1.5

Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-X12	= REPORT
Zprac.	Martin				+ X
Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana 7
Norma					

Plán svorkovnice

F13_007_DM

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Lišta

=STR+RH-X13

NALÁJENÍ AP5000

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
24VDC PRO AUTOMATION PANEL														1	'		-F3	OUT+:3												/2.7
24VDC PRO AUTOMATION PANEL														2	'		-XM1													/2.7
24VDC PRO AUTOMATION PANEL														PE	'		-PE													/2.8

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-XL1

ROZVOD 24VDC (L1)

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
24VDC PRO PC A X20																														/2.5

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-XL1	= REPORT
	Zprac.	Martin				+ X
	Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana **9**
	Norma					

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-XL2

ROZVOD 24VDC (L2)

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
24VDC REZERVA																														/2.9

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-XL2	= REPORT
	Zprac.	Martin				+ X
	Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana **10**
	Norma					

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-XM1

ROZVOD 24VDC (M1)

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
24VDC PRO PC A X20																														/2.6

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-XM1	= REPORT
	Zprac.	Martin				+ X
	Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana 11
	Norma					

Plán svorkovnice

F13_007_DM

Lišta

=STR+RH-XM2

ROZVOD 24VDC (M2)

Funkční text	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	Označení (zdroj)	Napojení	Označení svorek	Můstky	PLC připojení	Označení (cil)	Napojení	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	Stránka / sloupec
24VDC REZERVA																														/2.9

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán svorkovnice =STR+RH-XM2	= REPORT
	Zprac.	Martin				+ X
	Kontrola				19-001	Celkem 80 / Strana 12
	Norma					

Seznam kabelů

F10_002

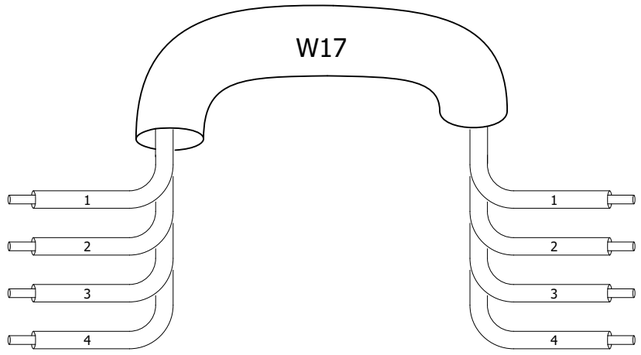
Typ kabelu	Popis kabelu	Označení přístroje	Žíly	Průřez	Délka	Funkční text
		W17	4	0,5		MAJÁK
		W115	19	0,5	25	
		W120	3	1,5	25	
		W121	10	0,75	25	
8BCM0001.1034C-0		WX1	13		25	
		WX2	13		25	
		WY1	13		25	
		WZ1	13		25	

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
4		mm²	MAJÁK

Délka



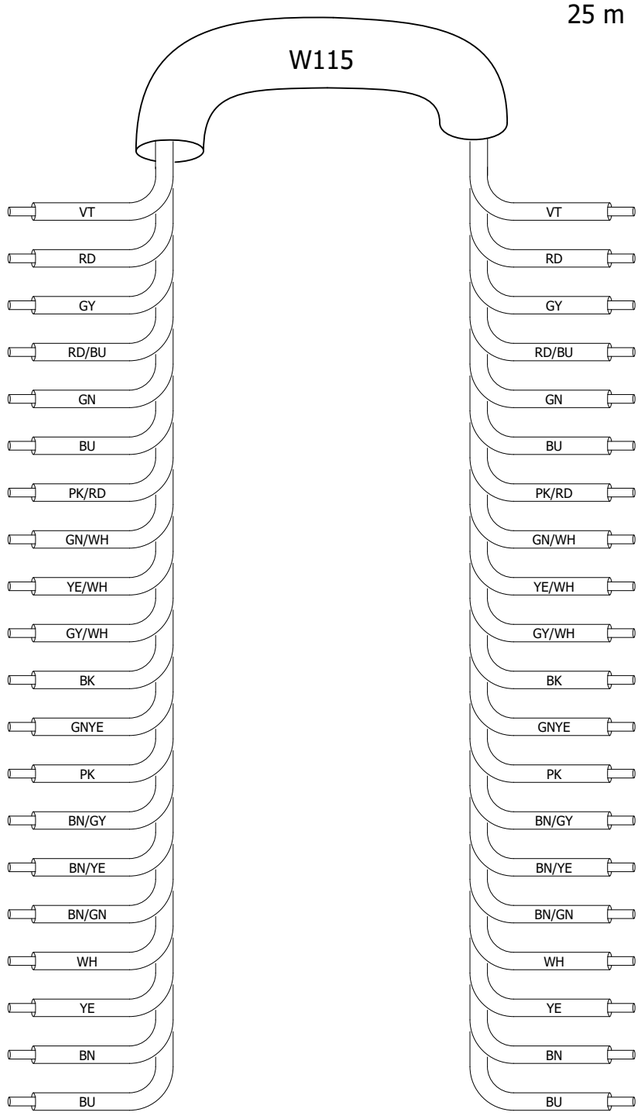
Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
DVEŘE MGB RESET	=STR+RH/17.1	=STR+RH-XK4:1	=STR+RH-HM2:1	=STR+RH/17.1	
RESET OVL. OBVODŮ PODSV.	=STR+RH/17.2	=STR+RH-XK4:2	=STR+RH-HM2:2	=STR+RH/17.2	RESET OVL. OBVODŮ PODSV.
MAJÁK ČERVENÁ	=STR+RH/17.3	=STR+RH-XK4:3	=STR+RH-HM2:3	=STR+RH/17.3	
	=STR+RH/17.1	=STR+RH-XK4:4	=STR+RH-HM2:4	=STR+RH/17.1	

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů W17			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **1**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
19		mm²	
		Délka	
		25 m	



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)	=STR+RH/22.8	=STR+RH-XK3:18	=STR+RH-B1:1	=STR+RH/22.3	ODEMKNOUT
	=STR+RH/22.1	=STR+RH-XK3:2	=STR+RH-B1:3	=STR+RH/22.5	STAV CH B
	=STR+RH/22.1	=STR+RH-XK3:3	=STR+RH-B1:2	=STR+RH/22.4	STAV CH A
STAV CH A	=STR+RH/22.4	=STR+RH-XK3:7	=STR+RH-B1:4	=STR+RH/22.4	STAV CH A
STAV CH B	=STR+RH/22.5	=STR+RH-XK3:8	=STR+RH-B1:5	=STR+RH/22.5	STAV CH B
STAV DVEŘE	=STR+RH/22.3	=STR+RH-XK3:5	=STR+RH-B1:8	=STR+RH/22.3	STAV DVEŘE
STAV DIAG.	=STR+RH/22.4	=STR+RH-XK3:6	=STR+RH-B1:9	=STR+RH/22.4	STAV DIAG.
STAV CH B	=STR+RH/22.6	=STR+RH-XK3:9	=STR+RH-B1:10	=STR+RH/22.6	
STAV CH B	=STR+RH/22.6	=STR+RH-XK3:10	=STR+RH-B1:13	=STR+RH/22.6	
STAV CH B	=STR+RH/22.6	=STR+RH-XK3:11	=STR+RH-B1:11	=STR+RH/22.6	
ŽÁDOST O VSTUP (ZELENÁ)	=STR+RH/22.6	=STR+RH-XK3:12	=STR+RH-B1:14	=STR+RH/22.6	
ŽÁDOST O VSTUP (ZELENÁ)	=STR+RH/22.7	=STR+RH-XK3:13	=STR+RH-B1:15	=STR+RH/22.6	ŽÁDOST O VSTUP (ZELENÁ)
RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)	=STR+RH/22.8	=STR+RH-XK3:16	=STR+RH-B1:16	=STR+RH/22.6	
RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)	=STR+RH/22.7	=STR+RH-XK3:14	=STR+RH-B1:17	=STR+RH/22.7	RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)
RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)	=STR+RH/22.8	=STR+RH-XK3:15	=STR+RH-B1:18	=STR+RH/22.7	
ODEMKNOUT	=STR+RH/22.3	=STR+RH-XK3:4	=STR+RH-B1:19	=STR+RH/22.3	
	=STR+RH/22.0	=STR+RH-XK3:1	=STR+RH-B1:6	=STR+RH/22.3	

1

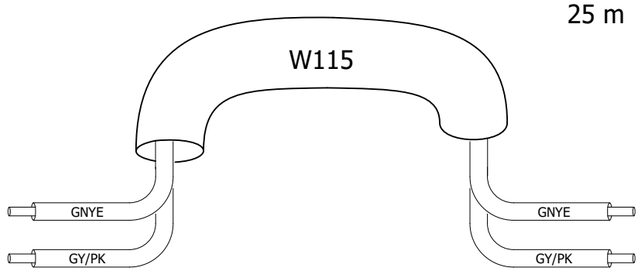
2.a

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů W115			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
19		mm²	
		Délka	
		25 m	



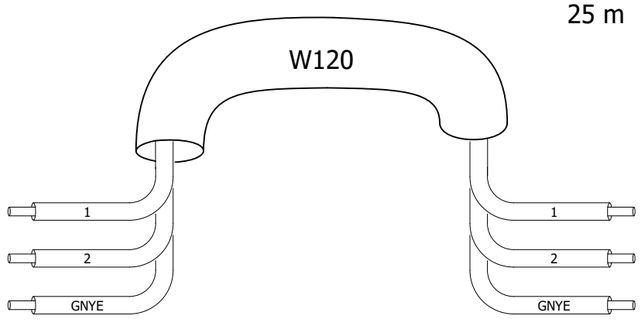
Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RH/22.2	=STR+RH-XK3:PE	=STR+RH-B1:12	=STR+RH/22.2	
RESET OVL. OBVODŮ (MODRÁ)	=STR+RH/22.8	=STR+RH-XK3:17	=STR+RH-B1:7	=STR+RH/22.4	RESET MODULU

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů W115			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **2.a**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
3		mm²	
		Délka	
		25 m	



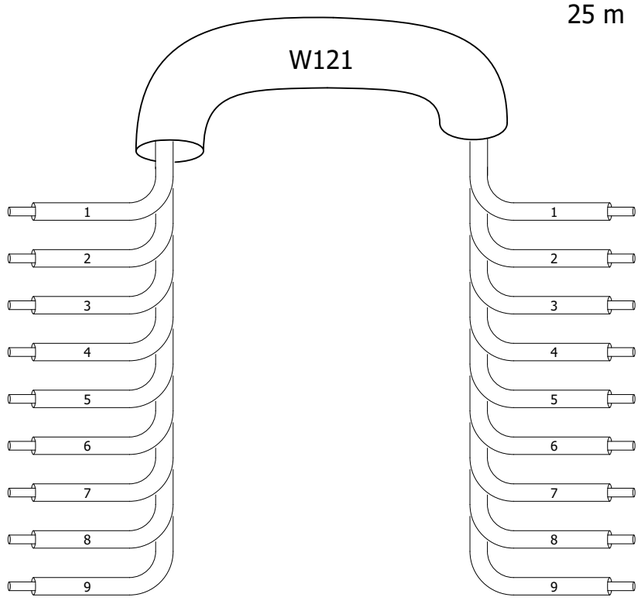
Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RP1/3.8	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP2:3	=STR+RP1/2.5	
	=STR+RP1/3.8	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP2:1	=STR+RP1/2.4	
	=STR+RP1/3.8	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP2:2	=STR+RP1/2.4	

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů W120			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **3**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
10		mm²	
		Délka	
		25 m	



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RP1/3.1	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:1	=STR+RP1/3.1	
	=STR+RP1/3.2	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:2	=STR+RP1/3.2	
	=STR+RP1/3.3	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:3	=STR+RP1/3.3	
	=STR+RP1/3.4	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:4	=STR+RP1/3.4	
	=STR+RP1/3.5	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:5	=STR+RP1/3.5	
	=STR+RP1/3.6	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:6	=STR+RP1/3.6	
	=STR+RP1/3.6	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:7	=STR+RP1/3.6	
	=STR+RP1/3.6	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:8	=STR+RP1/3.6	
	=STR+RP1/3.6	=STR+RH-XK5	=STR+RP1-AP3:9	=STR+RP1/3.6	

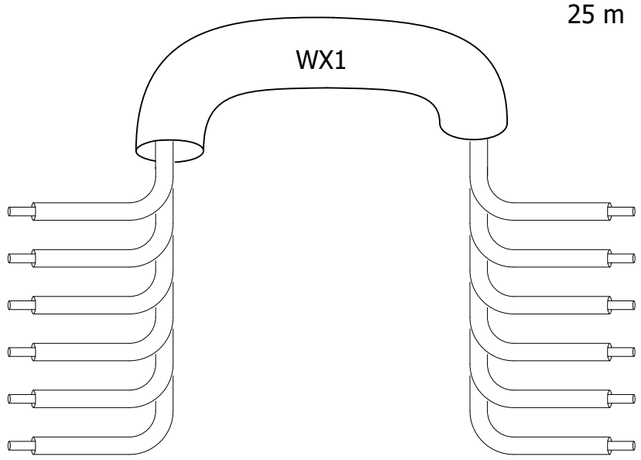
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů W121			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **4**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
13	8BCM0001.1034C-0	mm²	

Délka
25 m



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RH/8.1	=STR+RH-AD4:X5A:1	=STR+RH-MX1:1	=STR+RH/8.1	
	=STR+RH/8.1	=STR+RH-AD4:X5A:2	=STR+RH-MX1:2	=STR+RH/8.1	
	=STR+RH/8.1	=STR+RH-AD4:X5A:3	=STR+RH-MX1:3	=STR+RH/8.1	
	=STR+RH/8.1	=STR+RH-AD4:X5A:4	=STR+RH-MX1:4	=STR+RH/8.1	
	=STR+RH/8.2	=STR+RH-AD4:X4A:1	=STR+RH-MX1:5	=STR+RH/8.2	
	=STR+RH/8.2	=STR+RH-AD4:X4A:2	=STR+RH-MX1:6	=STR+RH/8.2	

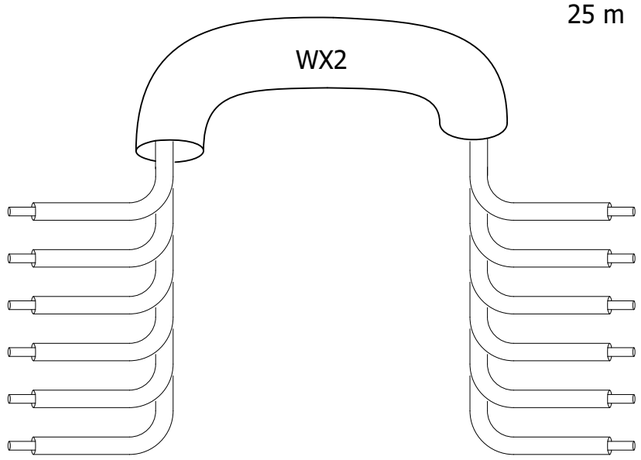
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů WX1			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **5**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
13	8BCM0001.1034C-0	mm²	

Délka
25 m



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RH/9.1	=STR+RH-AD4:X5B:1	=STR+RH-MX2:1	=STR+RH/9.1	
	=STR+RH/9.1	=STR+RH-AD4:X5B:2	=STR+RH-MX2:2	=STR+RH/9.1	
	=STR+RH/9.1	=STR+RH-AD4:X5B:3	=STR+RH-MX2:3	=STR+RH/9.1	
	=STR+RH/9.1	=STR+RH-AD4:X5B:4	=STR+RH-MX2:4	=STR+RH/9.1	
	=STR+RH/9.2	=STR+RH-AD4:X4B:1	=STR+RH-MX2:5	=STR+RH/9.2	
	=STR+RH/9.2	=STR+RH-AD4:X4B:2	=STR+RH-MX2:6	=STR+RH/9.2	

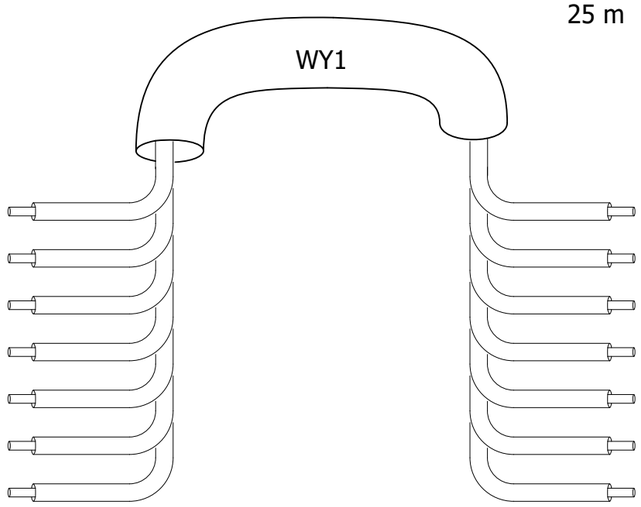
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci Studentská 2 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů WX2			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **6**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
13	8BCM0001.1034C-0	mm²	

Délka
25 m



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RH/6.1	=STR+RH-AD3:X5A:1	=STR+RH-MY1:1	=STR+RH/6.1	
	=STR+RH/6.1	=STR+RH-AD3:X5A:2	=STR+RH-MY1:2	=STR+RH/6.1	
	=STR+RH/6.1	=STR+RH-AD3:X5A:3	=STR+RH-MY1:3	=STR+RH/6.1	
	=STR+RH/6.1	=STR+RH-AD3:X5A:4	=STR+RH-MY1:4	=STR+RH/6.1	
	=STR+RH/6.2	=STR+RH-AD3:X4A:1	=STR+RH-MY1:5	=STR+RH/6.2	
	=STR+RH/6.2	=STR+RH-AD3:X4A:2	=STR+RH-MY1:6	=STR+RH/6.2	
	=STR+RH/6.6	=STR+RH-AD3:X11:6	=STR+RH-MY1:6	=STR+RH/6.3	

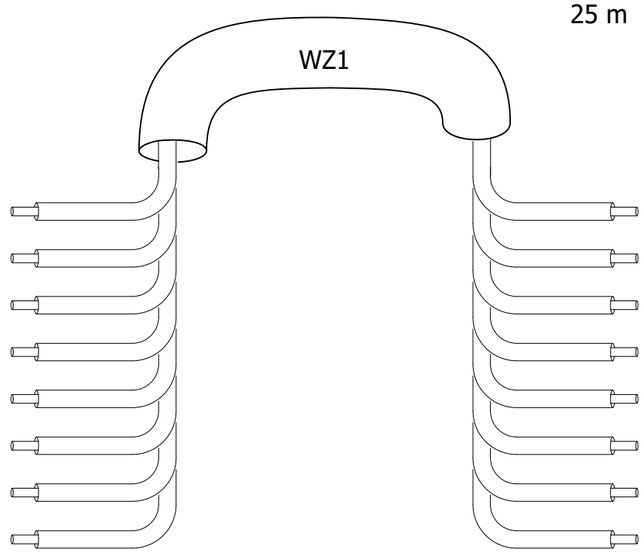
	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů WY1			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **7**
	Norma							

Plán kabelu

F09_003

Počet žil	Typ kabelu	Průřez	Funkční text
13	8BCM0001.1034C-0	mm²	

Délka
25 m



Funkční text	Křížový odkaz	Označení cíle od	Označení cíle po	Křížový odkaz	Funkční text
	=STR+RH/7.1	=STR+RH-AD3:X5B:1	=STR+RH-MZ1:1	=STR+RH/7.1	
	=STR+RH/7.1	=STR+RH-AD3:X5B:2	=STR+RH-MZ1:2	=STR+RH/7.1	
	=STR+RH/7.1	=STR+RH-AD3:X5B:3	=STR+RH-MZ1:3	=STR+RH/7.1	
	=STR+RH/7.1	=STR+RH-AD3:X5B:4	=STR+RH-MZ1:4	=STR+RH/7.1	
	=STR+RH/7.2	=STR+RH-AD3:X4B:1	=STR+RH-MZ1:5	=STR+RH/7.2	
	=STR+RH/7.2	=STR+RH-AD3:X4B:2	=STR+RH-MZ1:6	=STR+RH/7.2	
	=STR+RH/7.2	=STR+RH-AD3:X4B:3	=STR+RH-MZ1	=STR+RH/7.2	
	=STR+RH/7.2	=STR+RH-AD3:X4B:4	=STR+RH-MZ1	=STR+RH/7.2	

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán kabelů WZ1			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ W
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana **8**
	Norma							

Seznam konektorů

F23_002

Označení konektoru	Funkční text	Konektor					Stránka plánu konektoru
		první	poslední	Celkem PE	Celkem N	Celkový počet	
=STR+RH-XK3	OCHRANNÝ PLOT MGBS GATE	1	PE	1	0	25	=REPORT+XS/1
=STR+RH-XK4	MAJÁK	1	PE	1	0	7	=REPORT+XS/2

	Datum	17.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Seznam konektorů : =STR+RH-XK3 - =STR+RH-XK4			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ XS_LIST
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 1
	Norma							

Plán konektoru

F22_002

Konektor	Cíl konektoru	Kontakt	Cíl zásuvek	Stránka / sloupec
=STR+RH-XK3				
	-F3:OUT+:1;-XK3:2	1	-B1:6	/22.0
	-XK3:1;-XK3:3	2	-B1:3	/22.1
	-XK3:2	3	-B1:2	/22.1
	-G1:-';-XM1	4	-B1:19	/22.3
	-A5:X1:13	5	-B1:8	/22.3
	-A5:X1:14	6	-B1:9	/22.4
	-AS3:X1:15	7	-B1:4	/22.4
	-AS3:X1:16	8	-B1:5	/22.5
	-AS3:X1:11	9	-B1:10	/22.6
	-AS3:X1:13	10	-B1:13	/22.6
	-AS3:X1:12	11	-B1:11	/22.6
	-AS3:X1:14	12	-B1:14	/22.6
	-AS3:X1:25	13	-B1:15	/22.7
	-AS3:X1:26	14	-B1:17	/22.7
	-A6:X1:11	15	-B1:18	/22.8
	-A6:X1:12	16	-B1:16	/22.8
	-A6:X1:13	17	-B1:7	/22.8
	-AS4:X1:11	18	-B1:1	/22.8
		19		/22.8
		20		/22.9
		21		/22.9
		22		/22.9
		23		/22.9
		24		/22.9
	-PE	PE	-B1:12	/22.2

	Datum	19.07.2019	Označení zařízení: ŘÍDICÍ SYSTÉM TESTBEDU PRO CNC ŘÍZENÍ TRAJEKTORIE TISKOVÉ HLAVY	Zákazník: Technická univerzita v Liberci, Studentská 2, 461 17 Liberec	Strana/název: Plán konektoru =STR+RH-XK3			= REPORT
	Zprac.	Martin						+ XS
	Kontrola					19-001	Celkem 80	Strana 1
	Norma							

Plán konektoru

F22_002

Konektor	Cíl konektoru	Kontakt	Cíl zásuvek	Stránka / sloupec
=STR+RH-XK4				
	-HM2:1	1	-A6:X1:14	/17.1
	-HM2:2	2	-A6:X1:15	/17.2
	-HM2:3	3	-A6:X1:16	/17.3
	-HM2:4	4	-X6:L;-X7:L	/17.1
		5		/17.3
		6		/17.4
		PE		/17.4