

Zadavatel: Technická univerzita v Liberci
461 17 Liberec 1, Studentská 2
Telefon: 485 351 111
Fax: 485105 882

Veřejná zakázka:

3D tiskárna na zpracování kovových prášků

**zadávaná v nadlimitním otevřeném řízení dle § 21 odst. 1 písm. a) ve znění § 27
zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „ZVZ“)**

Zadavatel vydává dle § 44 a násl. ZVZ pro uvedenou veřejnou zakázku tuto
zadávací dokumentaci:

Zadavatel současně upozorňuje uchazeče na skutečnost, že zadávací dokumentace je souhrnem specifických požadavků zadavatele a nikoliv souhrnem veškerých požadavků vyplývajících z obecně platných norem, na které zadávací dokumentace neodkazuje, neboť jsou obecně známy. Uchazeč se tak musí při zpracování své nabídky vždy řídit nejen požadavky obsaženými v zadávací dokumentaci, ale též ustanoveními příslušných obecně závazných technických a právních norem, zejména zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách.

Zakázka je součástí řešení projektu „Centrum pro nanomateriály, pokročilé technologie a inovace“ s reg. č. CZ.1.05./2.1.00/01.0005. Projekt je řešen v rámci operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace.

Základní údaje o zadavateli:

Technická univerzita v Liberci
Studentská 2, Liberec 1, 461 17
IČ: 467 47 885
Tel.: 485 351 111
Fax: 485 105 882

Jednající:

prof. Dr. Ing. Zdeněk Kůs, rektorem

Kontaktní osoba:

Ing. Michala Paseková, finanční manažer projektu

Obsah zadávací dokumentace dle § 44 odst. 3 písm. a) - j) ZVZ

1.	BLIŽŠÍ VYMEZENÍ PŘEDMĚTU VEŘEJNÉ ZAKÁZKY: DODÁVKY	3
2.	MÍSTO A DOBA PLNĚNÍ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY, DOBA KONÁNÍ PROHLÍDKY	6
3.	PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA PLNĚNÍ VEŘEJNÉ ZAKÁZKY, CPV KÓD	6
4.	DODATEČNÉ INFORMACE	6
5.	KVALIFIKACE UCHAZEČE	7
5.1.	ZÁKLADNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY	7
5.2.	PROFESNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY	7
5.3.	ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ O EKONOMICKÉ A FINANČNÍ ZPŮSOBILOSTI	7
5.4.	TECHNICKÉ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY	7
5.5.	PROKÁZÁNÍ KVALIFIKACE PROSTŘEDNICTVÍM SUBDODAVATELE	8
5.6.	PROKÁZÁNÍ KVALIFIKACE V PŘÍPADĚ PODÁNÍ SPOLEČNÉ NABÍDKY	8
5.7.	PROKÁZÁNÍ KVALIFIKACE ZAHRANIČNÍM DODAVATELEM	8
5.8.	DŮSLEDEK NESPLNĚNÍ KVALIFIKACE	8
6.	POŽADAVKY NA JEDNOTNÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY	8
7.	PODMÍNKY, PŘI JEJICHŽ SPLNĚNÍ JE MOŽNO PŘEKROČIT VÝŠI NABÍDKOVÉ CENY	9
8.	POŽADAVKY NA JEDNOTNÉ ZPRACOVÁNÍ NABÍDKY	9
9.	LHŮTA A MÍSTO PRO PODÁNÍ NABÍDKY, TERMÍN A MÍSTO OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK S NABÍDKAMI A DÉLKA ZADÁVACÍ LHŮTY	10
10.	OBCHODNÍ PODMÍNKY A PLATEBNÍ PODMÍNKY	11
11.	HODNOTÍCÍ KRITÉRIA A ZPŮSOB HODNOCENÍ NABÍDEK	11
12.	POŽADAVEK ZADAVATELE NA IDENTIFIKACI SUBDODAVATELŮ	12
13.	ZÁVĚREČNÉ POKYNY, DOPORUČENÍ A UPOZORNĚNÍ ZADAVATELE	12
14.	UVEŘEJŇOVACÍ POVINNOSTI ZADAVATELE	13

1. Bližší vymezení předmětu veřejné zakázky: dodávky

Dodané zařízení musí umožňovat výrobu kovových dílů aditivním způsobem. Princip požadované technologie je spékáním kovových prášků po vrstvách pomocí laseru a to přímo na základě 3D digitálních dat. Tato technologie je označovaná také jako 3D tisk či Rapid Prototyping. Dodávka zařízení se skládá z následujících částí:

1. Vlastní zařízení pro 3D tisk kovových dílců
2. Příslušenství
3. Zařízení pro filtraci použitého prášku
4. Zařízení pro výrobu a dodávku inertní atmosféry
5. Sada pro výrobu kovových dílců – startovací balíček
6. Software pro přípravu 3D digitálních dat pro výrobu

Dodávka musí splňovat všechny níže uvedené požadavky:

Všeobecné a technické požadavky

- Součástí dodávky je doprava, instalace na určené místo a uvedení do chodu.
- Bezplatný software update a maintenance alespoň po dobu 24 měsíců.
- Záruka po dobu minimálně 24 měsíců zahrnující záruku všech mechanických a elektrických částí včetně všech systémů laseru bez omezení počtem hodin provozu.
- Kvalifikované zaškolení obsluhy přístroje v rozsahu minimálně 3 dnů (8 hodin/den) pro min. 3 osoby na dodávaném přístroji v místě instalace přístroje pokrývající celé spektrum ovládání a funkčnosti zařízení. Školení bude součástí dodávky před protokolárním předáním a převzetím v termínu dohodnutém mezi dodavatelem a zadavatelem.
- Školení pro používání softwaru alespoň 2 dny.
- Předání manuálů, popisů obsluhy, kompletní technické dokumentace předmětu plnění před předáním předmětu plnění.

Technický popis požadované technologie

Zařízení musí umožňovat komplexní služby v oblasti výroby kovových dílů nekonvenčními technologiemi 3D tisku. Rozsah služeb lze charakterizovat od výroby tvarově komplikovaných dílů obtížně vyrobitelných konvenčními technologiemi obrábění, přes prototypové díly v množství jednotek kusů vyráběné běžně pouze technologiemi hromadné produkce, až po výrobu speciálních dílů se složitou geometrií a hybridními strukturami z vysoce kvalitních materiálů jako je titan a slitiny kobalt-chromu. Zařízení rovněž musí umožňovat výrobu složitých nosných prvků kostních implantátů, individuálních náhrad, ortopedických či zubních implantátů, vnitřních 3D temperovacích systémů pro vstřikovací formy, vysokopevnostních odlehčených dílů pro automobilový a letecký průmysl.

Technická specifikace

Zařízení pro 3D tisk kovových dílců

- Zařízení musí obsahovat nerezovou stavěcí komoru se stavebním prostorem pro výrobu dílů o minimálních rozměrech 245 x 245 x 245 mm (x/y/z). Komora musí být vzduchotěsná umožňující výrobu v inertní atmosféře dusíku a rovněž musí umožňovat výrobu z reaktivních materiálů jako je titan a hliník v inertní atmosféře argonu. Komora musí být vybavena průzorem s bezpečnostním sklem pro možnost pozorování výrobního procesu. Pracovní komora rovněž musí být vybavena manipulačními otvory pro manuální obsluhu pracovního prostoru. Manipulační otvory musí být vybaveny rukavicemi zabezpečujícími zabránění styku materiálu uvnitř komory s pokožkou obsluhujícího pracovníka a zároveň musí za-

bránit vniknutí okolní atmosféry do pracovního prostoru právě při manuální údržbě komory. Komora musí být rovněž opatřena vstupními dveřmi umožňujícími přístup obsluhy při přípravě a ukončení pracovního cyklu v podmínkách běžné atmosféry a velikost vstupního otvoru musí umožňovat bezproblémovou montáž a demontáž základních desek pro stavbu dílů. Uzavírací mechanismus dveří komory musí být vybaven elektromechanickým bezpečnostním systémem zabezpečujícím možnost otevření dveří komory pouze v případě bezpečné koncentrace inertního plynu v atmosféře komory. Komora musí být vybavena systémem zachytávání přebytečného kovového prášku v průběhu nanášení jednotlivých vrstev, přebytečný prášek musí být stále uchován v použité ochranné atmosféře. Zařízení musí umožňovat bezpečné připojení transportních kontejnerů s práškovým materiálem, tak aby nemohlo dojít ke kontaminaci materiálu v kontejneru ani ve stavěcí komoře okolní atmosférou.

- Stavěcí platforma musí umožňovat přesné a bezpečné připojení základních desek z různých materiálů (ocel, titan, hliník a další) a musí zabezpečit vyhřívání platformy dle parametrů pracovního procesu, minimálně 150°C. Teplotu musí být možné ovládat a kontrolovat. Platforma musí být dostatečně robustní a musí zajišťovat přesný pohyb i při stavbě dílů o maximálních rozměrech stavební komory.
- Zařízení musí obsahovat systém pro dodávku a přesné nanášení tenkých vrstev kovového prášku na stavěcí platformu. Nanášecí zařízení musí umožňovat přesné nastavení výšky vrstvy kovového prášku v každém kroku stavby kovového dílu. Tloušťka vrstvy musí být nastavitelná podle parametrů stavebního procesu minimálně v rozmezí od 30 do 70 mikrometrů. Nanášecí zařízení musí být vyjímatelné ze zařízení a musí umožňovat precizní vyčištění pro případ použití stroje s jiným práškovým materiálem.
- Zařízení musí být vybaveno bezpečnostním filtračním systémem pro práci s reaktivními materiály. Zařízení musí umožňovat bezpečnou výměnu filtru. Stav filtru musí být monitorován a nutnost výměny filtru musí být signalizována obsluze. Zařízení musí být rovněž vybaveno bezpečnostními systémy pro zabezpečení stroje a ochranu obsluhy v případě vznícení atmosféry při práci s reaktivními materiály.
- Zařízení musí být vybaveno laserovým systémem s minimálním výkonem 400Wattů v kontinuálním provozu. Stabilním optickým systémem pro ostření laserového svazku v celém pracovním prostoru s variabilitou zaostření průměru svazku od 100 do 200 mikrometrů. Zdroj laseru a optický systém musí být součástí hlavní části stroje.
- Zařízení musí být dodáno s adekvátním systémem chlazení laserového zdroje a optického systému, který zajistí optimální provozní teplotu optického systému při provozu zařízení a to i v případě dlouhodobého kontinuálního provozu. Chladicí zařízení musí být typu voda/vzduch.
- Zařízení musí být vybaveno ovládacím terminálem skládajícím se z obrazovky a klávesnice, vestavěným či jinak pevně spojeným s hlavní částí stroje. Ovládací terminál musí umožňovat přímou obsluhu zařízení, ovládání jednotlivých částí zařízení a nastavení veškerých parametrů stavby dílů. Bližší specifikace je uvedena v části software.
- Zařízení musí být vybaveno systémem pro přívod inertního plynu do pracovního prostoru, který zajistí aktivní ochranu optického systému před zplodinami a pevnými částicemi vznikajícími při samotném procesu spékání práškového kovu, s provozní spotřebou inertního plynu v souvislém provozním režimu do 5 litrů/ min.
- Zařízení musí umět zpracovat následující materiály: nástrojové a nerezové oceli, hliníkové slitiny, kobalt – chrom, inconel, titanové slitiny.
- Zařízení musí umožňovat připojení do lokální počítačové sítě s možností vzdálené správy.
- Zařízení musí umožňovat připojení do elektrické sítě 400V, 50Hz. Připojení do rozvodu elektrické sítě musí vyhovovat platným normám a typu konektorů v ČR. Max. příkon 8kW pro celé zařízení, mimo příslušenství.
- Hmotnost celého zařízení nesmí přesáhnout 1500kg.

Příslušenství

Součástí dodávky musí být:

- Automatický systém pro kontrolu kvality nanášených vrstev kovového prášku. Zařízení musí po celou dobu stavby modelu zajistit kontrolu kvality každé vrstvy včetně záznamu vyhodnocených parametrů a v případě vyhodnocení chyby zajistit opakování nanášecího procesu s možností zastavení výrobního procesu v případě několikanásobného neúspěšného nanášení vrstvy.
- Dva náhradní systémy pro dodávku a přesné nanášení tenkých vrstev kovového prášku na stavěcí platformu pro použití s dalším typem materiálu. Náhradní systém musí umožňovat rychlou výměnu

materiálu v samotné stavěcí komoře s možností rychlé a snadné demontáže a musí zajistit uchování zbytkového materiálu v inertní atmosféře i po demontáži ze stroje.

- Redukce stavebního prostoru na min. 100 x 100 mm – max. 150 x 150 mm snižující spotřebu drahých prášků při výrobě menších dílů.
- Zařízení pro začišťovací operace (post processing) vytisknutých dílů a to včetně titanových.
- Speciální odsávací zařízení (vysavač) pro odsávání zbytkového prášku včetně hořlavého materiálu (Titanu).
- Zařízení pro bezprašné přemístění prášků z přepravních nádob dodavatele do kontejnerů stroje.
- Základní sada příslušenství pro údržbu a čištění celého stroje. Sada musí zahrnovat ochranné prostředky pro obsluhu stroje, čisticí chemikálie a nástroje a pomůcky nutné pro nastavení, postprocessing a pro běžnou údržbu stroje a všech jeho částí.

Zařízení pro filtraci použitého prášku

Součástí dodávky musí být zařízení pro filtraci použitého kovového prášku.

- Zařízení musí umožňovat čištění prášku prosíváním přes mikrosíta a separaci nevhodných částic pod inertní atmosférou. Čistý kovový prášek pro další použití a separované nevhodné částice musí být umístěny v separátních nádobách s inertní atmosférou.
- Zařízení musí umožňovat automatický režim provozu, tj. po spuštění a následném vyčištění vloženého materiálu se automaticky bezpečně vypne.
- Zařízení musí být vybaveno výměnnými moduly se síty, pro možnou rychlou výměnu filtrovaného materiálu. Požadovány jsou další 2 náhradní výměnné filtrační moduly pro jiné materiály. Hustota mikrosít 100 mikrometrů.

Zařízení pro výrobu a dodávku inertní atmosféry

Součástí dodávky musí být zařízení pro výrobu a dodávku inertní atmosféry do zařízení pro 3D tisk kovových dílců (viz. Část 1).

- Zařízení musí zajistit dodávku inertního plynu N₂ v čistotě 99,9% v minimálním množství 20 litrů/min.
- Připojení do sítě 230V
- Připojení na dostupný tlakový vzduch: min. 7 bar, s maximální dodávkou 250 l/min s kondenzačním pedsušením min. na +3°C.
- V případě potřeby pedsušení a filtrace vstupního tlakového vzduchu musí být tyto přídavná zařízení součástí dodávky.

Sada pro výrobu kovových dílců – startovací balíček

Součástí dodávky musí být startovací balíček pro výrobu kovových dílů, který musí obsahovat minimálně následující položky:

- stavěcí deska nerezová - 6 kusů
- stavěcí deska hliníková - 6 kusů
- stavěcí deska titanová - 6 kusů
- práškový materiál nerezová ocel 316L – 50kg
- práškový materiál hliníková slitina AlSi12 – 50kg
- práškový materiál titanová slitina TiAl6V4 – 50kg
- kontejner pro přepravu a uchování práškových materiálů bez snímače množství prášku – 6ks
- kontejner pro přepravu a uchování práškových materiálů se snímačem množství prášku – 6ks

Software pro přípravu 3D digitálních dat pro výrobu

Součástí dodávky musí být software pro ovládání stroje. Software musí umožňovat načtení 3D digitálních dat dílce ve formátu STL a zpracování těchto dat pro produkci dílu. Software musí umožňovat nastavení specifických parametrů stavby dílce, jako je výkon laseru, kompenzace zaostření laserového svazku, rychlost pohybu laserového svazku při spékání vrstvy, generování jednotlivých vrstev dle na-

stavení tloušťky vrstvy. Dále musí umožňovat manuální ovládání všech funkcí stroje. Ovládací systém stroje musí být otevřený a musí umožňovat nastavení veškerých parametrů stavby dílu.

Součástí dodávky musí být software umožňující přípravu dat pro výrobu. Software musí umožňovat načtení 3D digitálních dat ve formátu STL a generování podpůrných struktur pro kovové materiály. Software musí umožňovat základní operace se STL daty, jako změnu měřítka a změnu orientace dílu vůči základně. Software musí umožňovat automatické umístění dílu ve stavěcím prostoru, stanovení výrobního času a ceny. Software musí obsahovat předdefinované výrobní strategie, výrobní strategie pro různé tloušťky vrstev, strategie pro podpůrné struktury, strategie výplně vnitřního prostoru. Software musí být přizpůsoben pro 64 bitový operační systém Windows 7. Součástí musí být minimálně 10 hodinové školení a softwarový update min. na 2 roky.

Kupní cena dále zahrnuje instalaci zařízení, zaškolení obsluhy (3 osoby, minimálně v rozsahu 2 dní), aplikační podpora dostupná v ČR po celou dobu užívání přístroje, uvedení do provozu, prověření bezchybné funkčnosti zařízení, dopravu do sídla kupujícího, přepravné při vrácení prázdných obalů, pojištění spojené s dodávkou předmětu, platby spojené s dovozem předmětu, cla, daně, dovozní a vývozní přírázky, licenční a veškeré další poplatky spojené s dodávkou předmětu, technickou dokumentaci, prohlášení o shodě, záruční servis.

Požadavky na varianty nabídek, rozdělení předmětu plnění veřejné zakázky, opční právo:

Zadavatel nepřipouští variantní řešení.

Zadavatel si opční právo nevyhrazuje.

2. Místo a doba plnění veřejné zakázky, doba konání prohlídky

a) Místo plnění:

Technická univerzita v Liberci
Studentská 2
461 17 Liberec 1

b) Termín zahájení plnění zakázky: po uzavření kupní smlouvy, jež se plánuje bezprostředně po ukončení zadávacího řízení

Termín předání předmětu plnění VZ: nejpozději do 16. 12. 2013

c) Prohlídka místa plnění: S ohledem na předmět plnění veřejné zakázky zadavatel prohlídku místa plnění neplánuje. Bude-li však ze strany uchazečů projevem zájem o zorganizování prohlídky místa plnění, je nutné, aby uchazeč zadavatele o prohlídku místa plnění písemně požádal.

3. Předpokládaná hodnota plnění veřejné zakázky, CPV kód

Předpokládaná hodnota veřejné zakázky **16 000 000,- Kč bez DPH.**

Předpokládaná hodnota je zároveň stanovena jako nejvyšší přípustná a maximální nabídková cena.

Klasifikace předmětu veřejné zakázky: CPV Kod-42990000-2 Ostatní účelové stroje

4. Dodatečné informace

V případě, že uchazeč zjistí jakékoliv nesrovnalosti nebo nejasnosti v zadávacích podmínkách, je povinen si vyjasnit tyto sporné údaje v souladu s § 49 odst. 1 zákonem č. 137/2006 Sb., ve znění pozdějších předpisů, v rámci institutu dodatečných informací.

Žádost o dodatečné informace k zadávacím podmínkám je možno podat a doručit zadavateli písemně kdykoli v průběhu lhůty pro podání nabídek, nejpozději však 6 pracovních dnů před jejím uplynutím.

Žádost o dodatečné informace musí být doručena ve lhůtě dle § 49 ZVZ na adresu zadavatele: Technická univerzita v Liberci, oddělení Centrum pro nanomateriály, pokročilé technologie a inovace, Studentská 2, 461 17 Liberec 1, k rukám Michaly Pasekové nebo elektronickou poštou na e-mailovou adresu michala.pasekova@tul.cz, tel. č. 485 353 051, přičemž zadavatel preferuje zasílání dotazů prostřednictvím e-mailové pošty.

5. Kvalifikace uchazeče

Uchazeč je povinen v souladu s § 50 ZVZ odst. 1 písm. a) až d) prokázat splnění kvalifikace. Uchazeč je povinen v souladu s ustanovením §52 odst. 1 ZVZ prokázat splnění kvalifikace ve lhůtě pro podání nabídek.

5.1. Základní kvalifikační předpoklady

Dodavatel prokazuje základní kvalifikační předpoklady dle § 53 odst. 1 písm. a) až k) ZVZ způsobem dle § 53 odst. 3 písm. a) až d) ZVZ.

Dodavatel je oprávněn prokázat splnění základních kvalifikačních předpokladů taktéž dle § 125 a násl. ZVZ výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů, popř. dle § 133 a násl. ZVZ certifikátem vydaným akreditovanou osobou v rámci systému certifikovaných dodavatelů, a to v rozsahu údajů v něm uvedených.

Všechny doklady, kterými dodavatel prokazuje základní kvalifikační předpoklady, je dodavatel povinen předložit v prosté kopii. Uchazeč může použít vzor Čestné prohlášení uchazeče POUZE pro § 53 odst. 3 písm. b) a d) – příloha č. 2.

5.2. Profesní kvalifikační předpoklady

Dodavatel dále prokazuje profesní kvalifikační předpoklady dle § 54 písm. a), b) ZVZ a to:

- a) předložením výpisu z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpisu z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán,
- b) dokladem o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci.

Dodavatelé mohou základní a profesní kvalifikační předpoklady splnit dle § 125 ZVZ výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů, popř. dle § 133 a násl. ZVZ certifikátem vydaným akreditovanou osobou v rámci systému certifikovaných dodavatelů, a to v rozsahu údajů v něm uvedených.

Uchazeč prokáže splnění kvalifikace ve všech případech doklady předloženými v prostých kopiích.

Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku nesmějí být ke dni podání nabídky, starší 90 kalendářních dnů.

5.3. Čestné prohlášení o ekonomické a finanční způsobilosti

Uchazeč doloží čestným prohlášením, že je způsobilý k plnění veřejné zakázky. Uchazeč může použít čestné prohlášení v příloze č. 2.

5.4. Technické kvalifikační předpoklady

Dodavatel dále prokazuje technické kvalifikační předpoklady podle § 56 ZVZ následujícím způsobem:

Dle § 56 odst. 1 písm. a) ZVZ dodavatelé doloží seznam významných dodávek realizovaných dodavatelem v posledních 3 letech s uvedením jejich rozsahu a doby plnění; přílohou tohoto seznamu musí být:

1. osvědčení vydané či podepsané veřejným zadavatelem, pokud bylo zboží dodáno veřejnému zadavateli,
2. osvědčení vydané jinou osobou, pokud bylo zboží dodáno jiné osobě než veřejnému zadavateli,
3. smlouva s jinou osobou a doklad o uskutečnění plnění dodavatele, není-li současně možné osvědčení podle bodu 2 od této osoby získat z důvodu spočívajících na její straně.

Rozsah požadovaných informací: dodavatelé doloží seznam významných dodávek a osvědčení objednatelů o řádném plnění nejvýznamnějších z těchto dodávek.

Způsob prokázání splnění kvalifikačního předpokladu: dodavatelé doloží reference potvrzené zástupcem objednatele.

Požadovaná minimální úroveň kvalifikačního předpokladu: zadavatel požaduje reference min. o 2 druhově podobných zakázkách a finančně srovnatelných zakázkách ve výši min. 8 000 000,- Kč bez DPH za každou zakázku, přičemž za druhově podobnou zakázku se považuje dodávka stejného nebo srovnatelného plnění jako je uvedeno v této zadávací dokumentaci.

5.5. Prokázání kvalifikace prostřednictvím subdodavatele

Pokud není dodavatel schopen prokázat splnění určité části kvalifikace požadované veřejným zadavatelem podle **§ 50 odst. 1 písm. b) a d) ZVZ** v plném rozsahu, je oprávněn splnění kvalifikace v chybějícím rozsahu prokázat prostřednictvím subdodavatele způsobem dle **§ 51 odst. 4 ZVZ**.

5.6. Prokázání kvalifikace v případě podání společné nabídky

Má-li být předmět veřejné zakázky plněn několika dodavateli společně a za tímto účelem podávají či hodlají podat společnou nabídku, postupují dodavatelé při prokázání splnění kvalifikace dle **§ 51 odst. 5 a 6 ZVZ**.

5.7. Prokázání kvalifikace zahraničním dodavatelem

Nevyplývá-li ze zvláštního právního předpisu jinak, prokazuje zahraniční dodavatel splnění kvalifikace způsobem dle **§ 51 odst. 7 ZVZ**.

5.8. Důsledek nesplnění kvalifikace

Zadavatel může požadovat po dodavateli, aby písemně objasnil předložené informace či doklady nebo předložil další dodatečné informace či doklady prokazující splnění kvalifikace v souladu s §59 odst. 4 ZVZ. Neprokáže-li uchazeč splnění kvalifikace v plném rozsahu, bude podle §60 odst. 1 ZVZ vyloučen z otevřeného řízení. Zadavatel bezodkladně oznámí uchazeči své rozhodnutí o jeho vyloučení z účasti v zadávacím řízení s uvedením důvodu.

6. Požadavky na jednotný způsob zpracování nabídkové ceny

Uchazeč v české měně uvede nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou za celý předmět veřejné zakázky stanovený v bodě 1. této Zadávací dokumentace. Nabídková cena bude uvedena v členění bez DPH, DPH a celková cena s DPH.

7. Podmínky, při jejichž splnění je možno překročit výši nabídkové ceny

Zadavatel ve vztahu k požadovanému plnění předmětu veřejné zakázky uvedenému v podmínkách soutěže nepřipouští překročení nabídkové ceny a jakékoliv více náklady oproti předložené nabídkové ceně jsou nepřípustné. Nabídková cena může být měněna pouze v souvislosti se změnou sazby zákonné DPH. Z jakýchkoliv jiných důvodů nesmí být nabídková cena měněna.

8. Požadavky na jednotné zpracování nabídky

Každá podaná nabídka uchazeče musí mít níže stanovenou strukturu (viz body A - K). Vlastní nabídka uchazeče musí být datována, orazítkována a podepsána v souladu s výpisem z obchodního rejstříku, je-li do něj uchazeč zapsán. V případě uchazečů nezapsaných v obchodním rejstříku všechny výše uvedené doklady musí podepsat osoba oprávněná jednat za uchazeče. Nabídka uchazeče musí obsahovat datovaný, orazítkovaný (pokud uchazeč má razítko) a v souladu s výpisem z obchodního rejstříku podepsaný **návrh smlouvy**, ve kterém bezvýjimečně uchazeč akceptuje všechny požadavky stanovené v zadávací dokumentaci.

Jednotlivé listy nabídky nesmí obsahovat překlady, přepisy, škrty či jiné úpravy. Nabídka musí být zpracována **v českém jazyce ve 2 vyhotoveních v tištěné podobě** na bílém papíru formátu A4 a **v 1 vyhotovení v elektronické podobě**, jako pdf soubor na elektronickém nosiči nebo podána prostřednictvím elektronického nástroje E_ZAK na profil zadavatele E_ZAK <https://zakazky.tul.cz/>

Každé vyhotovení nabídky bude v samostatné zalepené obálce. **Výtisk č. 1** bude jak ve vlastní nabídce, tak také na obálce označen nápisem „Originál“ s tím, že tato nabídka musí mít jednotlivě očíslované strany zabezpečené proti manipulaci, tj. provázané šňůrkou s přelepením volných konců a opatřené na přelepu razítkem a podpisem statutárního zástupce uchazeče. **Výtisk č. 2** bude jak z hlediska formální úpravy a zabezpečení proti manipulaci, tak i obsahově úplnou kopií výtisku č. 1 a bude jak v kopii nabídky, tak také na obálce označen nápisem „Kopie č. 1“. Pokud nabídka bude obsahovat přílohy (fotografie, grafy, novinové články, reference objednatelů a další materiály), pak tyto přílohy budou neoddelitelně zařazeny až na konci za vlastní nabídkou uchazeče v části „J“, jednotlivé přílohy budou postupně číslovány a jednotlivé stránky příloh budou rovněž očíslovány v návaznosti na číselnou řadu vlastní nabídky. Oba dva výtisky budou samostatně uloženy v zalepených obálkách a na přelepu označené razítkem a podpisem statutárního orgánu uchazeče a budou předány spolu s elektronickým nosičem zabalené pouze v jedné uzavřené a zapečetěné obálce a všechny obálky budou označené nápisem:

„Nabídka – VZ - 3D tiskárna na zpracování kovových prášků – Neotvírat“

Na obálce bude dále uvedena adresa, na níž je možné nabídku vrátit.

Požadovaná struktura nabídky:

Pro přehledné posouzení a hodnocení nabídek zadavatel požaduje předložit nabídky v tomto jednotném členění:

- A. Krycí list nabídky s označením této veřejné zakázky a identifikačními údaji uchazeče (obchodní firma/jméno uchazeče, sídlo uchazeče/místo podnikání, úplnou adresu uchazeče pro poštovní styk, jméno pracovníka pověřeného věcným jednáním ohledně této veřejné zakázky, IČ, DIČ, telefon, fax, e-mail)
- B. Pro zpracování Krycího listu nabídky uchazeč závazně použije **přílohu č. 1** a chybějící údaje do něj doplní.
- C. Druhý list nabídky – obsah nabídky s uvedením názvů kapitol, stran a počet příloh,

- D. Prokázání kvalifikačních předpokladů dodavatelů – příloha č. 2, dodavatelů podávajících společnou nabídku, popř. subdodavatelů,
- E. Prohlášení uchazeče o tom, že neuzavřel a neuzavře v souvislosti s touto veřejnou zakázkou zakázanou dohodu podle zákona o ochraně hospodářské soutěže. Seznam statutárních orgánů nebo členů statutárních orgánů, kteří v posledních 3 letech působili u zadavatele a aktuální seznam vlastníků akci, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10% základního kapitálu – **příloha č. 4**
- F. V prosté kopii smlouvy mezi osobami, které předkládají společnou nabídku dle bodu 5. 6. této ZD, a totéž platí i pro bod 5.5 této ZD pro předložení smlouvy mezi dodavatelem a subdodavatelem.
- G. Seznam subdodavatelů - u nabídek předpokládajících splnění zakázky s pomocí jiných osob (subdodavatelů) dle bodu 12 této ZD,
- H. Vlastní nabídka uchazeče (datovaná, orazítkovaná a podepsaná) strukturovaná a zpracovaná způsobem dle § 68 odst. 2 ZVZ, tj. návrh smlouvy s uvedením celkové nabídkové ceny s DPH, který bude datovaný, orazítkovaný a podepsaný osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče závazný návrh smlouvy – **příloha č. 3**
- I. Maximální nabídková cena
- J. Hodnoty nabídnuté v rámci nabídky
- K. Přílohy uchazeče – letáky, prospekty, katalogy, fotografie

Výše uvedené části nabídky budou zřetelně označeny předělovými, barevnými listy.

9. Lhůta a místo pro podání nabídky, termín a místo otevírání obálek s nabídkami a délka zadávací lhůty

Lhůta pro podání nabídek končí **23. 9. 2013 v 10:00 SEČ**.

Nabídky lze zasílat poštou, v poslední den lhůty pro podání nabídek je možné podávat nabídky osobně pouze do 10:00 hod nebo prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK na profil zadavatele <https://zakazky.tul.cz/> Uchazeči mohou též podat svou nabídku doporučenou poštou, popř. kurýrní službou na adresu sídla zadavatele: **Michala Paseková** Technická univerzita v Liberci, Centrum pro nanomateriály, pokročilé technologie a inovace, Studentská 2, Liberec 1, PSČ 461 17. V případě zaslání poštou (kurýrní službou) je rozhodující okamžik doručení nabídky zadavateli, nikoliv datum jejího předání poště (kurýrní službě).

Otevírání obálek s nabídkami se bude konat ihned po odevzdání nabídek v zasedací místnosti budovy L TUL.

Otevírání obálek se mohou zúčastnit zástupci uchazečů, jejichž nabídky byly doručeny zadavateli do konce lhůty pro podávání nabídek. Z organizačních a kapacitních důvodů je omezen počet zástupců každého uchazeče na jednu fyzickou osobu na základě předložené plné moci.

Lhůta vázanosti uchazeče nabídkou:

Uchazeči jsou svými nabídkami vázáni do 31.12.2013

10. Obchodní podmínky a platební podmínky

Závazný návrh smlouvy je součástí **přílohy č. 3**. Uchazeč použije závazný návrh smlouvy, který obsahuje obchodní a platební podmínky.

Na úhradu kupní ceny bude kupujícím prodávajícím zaplacená záloha max. ve výši 30% celkové kupní ceny. Kupní cena ve výši 40% bude uhrazena při dodání zboží a zbývající část kupní ceny do 15 dnů od uvedení přístroje do provozu za předpokladu bezchybné funkčnosti zařízení, jinak do 15 dnů od odstranění zjištěných vad.

Platby budou probíhat výhradně v CZK.

Uchazeč podáním nabídky bere na vědomí a je seznámen s tím, že předmět plnění veřejné zakázky bude financován z Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace. V případě, že výdaje, které by zadavateli na základě této smlouvy měly vzniknout, budou Řídicím orgánem Operačního programu Výzkum a vývoj pro inovace, případně jiným kontrolním subjektem, označeny za nezpůsobilé, má zadavatel právo jednostranně odstoupit od smlouvy.

Faktura musí být vystavena nejpozději do 16. 12. 2013 z důvodu dispozice kupujícího s poskytnutými finančními prostředky od poskytovatele dotace pouze do tohoto termínu. V případě nedodržení tohoto termínu ze strany prodávajícího je kupující oprávněn od smlouvy jednostranně odstoupit.

11. Hodnotící kritéria a způsob hodnocení nabídek

Nabídky uchazečů budou hodnoceny dle **§ 78 odst. 1 písm. b) ZVZ**, tj. dle nejnížší nabídkové ceny.

Celková výše nabídkové ceny bez DPH **100%**
Hodnotící kritérium, které uchazeč ve své nabídce (návrhu smlouvy) uvede v celkové výši bez DPH.

V případě, že budou vyhodnoceny minimálně dvě nabídky jako nejvýhodnější (minimálně dvě nabídky budou obsahovat totožnou nejnížší nabídkovou cenu), rozhodne o vítězné nabídce los. Při losování musí být přítomen notář a oprávnění zástupci dotčených uchazečů a o průběhu a výsledku losování musí být vyhotoven písemný protokol. Tento protokol musí být součástí zprávy o posouzení a hodnocení nabídek.

Hodnocení nabídek bude Hodnotící komisí provedeno podle § 79 odst. 1, odst. 4 (dle nejnížší nabídkové ceny) ZVZ následujícím způsobem:

Pro hodnocení nabídek dle § 79 odst. 1 ZVZ použije hodnotící komise bodovací stupnice **v rozsahu 0 až 100**. Každé jednotlivé nabídce je dle kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci kritéria.

Pro číselně vyjádřitelná kritéria, pro která má nejvhodnější nabídka **maximální hodnotu** kritéria získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a **poměru hodnoty hodnocené nabídky k nejvhodnější nabídce**.

Pro číselně vyjádřitelná kritéria, pro která má nejvhodnější nabídka **minimální hodnotu** kritéria (nabídková cena), získá hodnocená nabídka bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a **poměru hodnoty nejvhodnější nabídky k hodnocené nabídce**.

Hodnocení podle bodovací metody provede hodnotící komise, tak že jednotlivá bodová ohodnocení nabídek dle kritérií vynásobí příslušnou vahou daného kritéria. Na základě součtu výsledných hodnot jednotlivých nabídek hodnotící komise stanoví pořadí úspěšnosti jednotlivých nabídek tak, že jako nejúspěšnější je stanovena nabídka, která dosáhla nejvyšší hodnoty. Při rovnosti počtu bodů bude považována za nejvýhodnější nabídku ta s nejnižší nabídkovou cenou.

12. Požadavek zadavatele na identifikaci subdodavatelů

Uchazeč ve své nabídce uvede, zda má v úmyslu zadat určitou část veřejné zakázky jiným osobám. V nabídce uchazeč popíše subdodavatelský systém spolu s uvedením, jakou část veřejné zakázky bude konkrétní subdodavatel realizovat s uvedením objemu prací či subdodávek na veřejné zakázce v % a druhu prací a dále uvede identifikační údaje každého subdodavatele.

Požadavek zadavatele, že určitá část plnění předmětu veřejné zakázky nesmí být plněna subdodavatelem
Zadavatel nepožaduje.

13. Závěrečné pokyny, doporučení a upozornění zadavatele

1. Pokud zadavatel v zadávací dokumentaci stavby odkazuje na **obchodní firmy**, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení výrobků a služeb, které platí pro určitou osobu, příp. její organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, připouští zadavatel použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných, popř. stejných či lepších řešení.

2. Zadavatel si je plně vědom, že dle **§ 44 odst. 1 ZVZ** za správnost a úplnost zadávací dokumentace odpovídá zadavatel. Současně však v zájmu předejití následných nezákonných požadavků vybraného dodavatele na tzv. vícedodávky si zadavatel dovoluje požádat uchazeče, aby poté, co si prostudují zadávací dokumentaci vč. jejích příloh, ve lhůtě pro kladení dotazů k ZD, vznášeli u zadavatele dotazy a připomínky ve vztahu k technické specifikaci a zadávací dokumentaci.

V případě zjištění jakýchkoliv nejasností či nesrovnalostí v těchto dokumentech, nechť své dotazy a připomínky uchazeči sdělí zadavateli i po lhůtě pro dodatečné informace k zadávacím podmínkám. Tímto opatřením zadavatel sleduje možnost případné nesrovnalosti zjištěné v zadávací dokumentaci ještě před uplynutím lhůty pro předložení nabídek v souladu s dle **§ 6 ZVZ** opravit, doplnit či jinak upravit, aby tyto dokumenty byly obsahově vzájemně v souladu. Uchazečům se proto v jejich vlastním zájmu doporučuje, aby při stanovení nabídkové ceny ve vztahu k její úplnosti a následnému nepřekročení si prověřili, že jejich nabídková cena za dodávku přístroje obsahuje také všechny její nedílné součásti (doprava, instalace, zaškolení, uvedení do provozu, technická dokumentace atd...), které neobsahují zřejmé chyby či nedostatky, které se mohou podle odborného názoru uchazeče nebo zkušeností z předchozích jiných dodávek ukázat jako nevhodné.

3. **Dále zadavatel** upozorňuje všechny uchazeče, aby si ve vlastním zájmu důkladně prověřili a zjisti-li veškeré skutečnosti o svých **subdodavatelích a společných dodavatelích** z hlediska jejich splnění **základních** kvalifikačních předpokladů dle **§ 53 odst. 1 písm. j) ZVZ**, zejména pak ve vztahu k zápisu těchto subjektů v rejstříku osob se zákazem plnění veřejných zakázek pro spáchání správního deliktu dodavatelů dle **§ 120a ZVZ**.

Zadavatel proto doporučuje všem uchazečům v zájmu naplnění díkce § 6 ZVZ a předcházení nesrovnalostí z hlediska splnění **základních** kvalifikačních předpokladů dle § 53 odst. 1 písm. j) ZVZ, aby ve vlastním zájmu všichni uchazeči ke dni předložení nabídky měli k dispozici „**Čestné prohlášení**“ **subdodavatele nebo společného dodavatele**, že ke dni předložení nabídky nejenže splňují **základní** kvalifikační předpoklad dle § 53 odst. 1 písm. j) ZVZ, ale také ke stejnému dni vůči těmto subjektům ani **nebylo** před ÚOHS zahájeno správní řízení pro spáchání správního deliktu dle § 120a ZVZ.

14. Uveřejňovací povinnosti zadavatele

Zadavatel upozorňuje uchazeče, že je povinen dle § 147a uveřejnit na profilu zadavatele

- a) Smlouvu uzavřenou na veřejnou zakázku včetně všech jejích změn a dodatků,
- b) Výši skutečně uhrazené ceny za plnění veřejné zakázky,
- c) Seznam subdodavatelů dodavatele veřejné zakázky.

Dodavatel je povinen předložit zadavateli do 60 dnů od splnění smlouvy nebo u smluv, kde doba plnění přesahuje 1 rok do 28. 2. následujícího kalendářního roku seznam subdodavatelů dle § 147a odst. 4 a 5 ZVZ.

Za zadavatele: 17-06-2013



prof. Dr. Ing. Zdeněk Kůs, rektor

V Liberci dne

Přílohy k vyplnění

Příloha č. 1 – Krycí list

Příloha č. 2 - Čestné prohlášení uchazeče dle § 53 odst. 3 písm. b) a d) a Čestné prohlášení o prokázání ekonomické a finanční způsobilosti

Příloha č. 3 – Návrh smlouvy

Příloha č. 4 – Čestné prohlášení dle § 68 odst. 3