

Technická univerzita v Liberci

Studentská 1402/2, 461 17 Liberec

IČ: 467 47 885

vyřizuje právní oddělení - referent veřejných zakázek

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK A PROKÁZÁNÍ SPLNĚNÍ KVALIFIKACE A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel zakázky tímto vyzývá dodavatele k podání nabídky v rámci následující podlimitní veřejné zakázky podle § 12 odst. 2 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZVZ“) ve zjednodušeném podlimitním řízení podle § 21 odst. 1 písm. f) ZVZ. Tato výzva obsahuje zadávací dokumentaci veřejné zakázky.

Název zakázky: 006_Ve_Hlubotisková laminace

Číslo veřejné zakázky: 15/9615/006

Zadavatel: Technická univerzita v Liberci

sídlo: Studentská 1402/2, 461 17 Liberec I-Staré Město

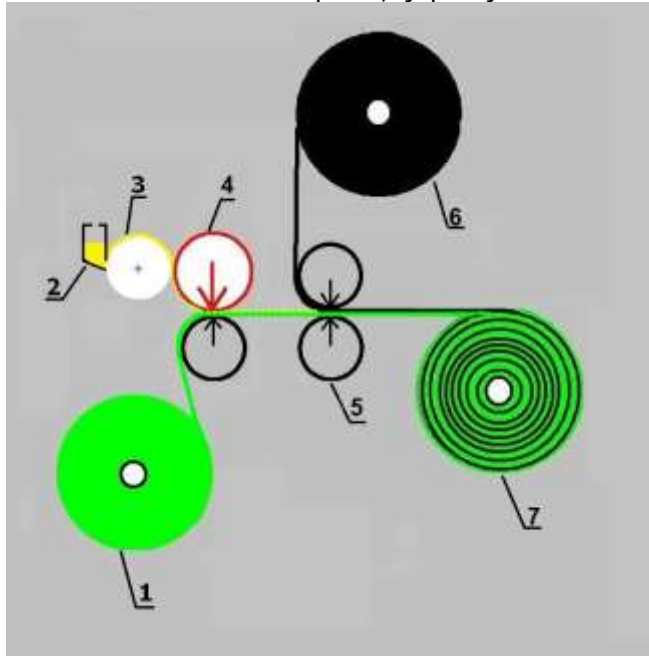
IČ: 467 47 885

Osoba oprávněná jednat za zadavatele: RNDr. Ivana Večeřová

Druh veřejné zakázky: dodávky

Předmět zakázky:

Linka pro laminování pomocí tavného lepidla resp. pojení různých materiálů odvíjených z role. Typickými materiály, které budou laminovány, je papír a tkané i netkané textilie různých typů, plošné hmotnosti i chemického složení. Laminace bude probíhat pomocí hlubotiskového nánosu tavných lepidel za současného požití přitlaku tak, aby v jednom cyklu bylo možno spojit alespoň dvě vrstvy materiálu. Linka se bude sestávat ze dvou hlavních prvků, tj. převíjení a nánosu lepidla s přitlačnými válci. Viz ilustrační obr. I.



Obr. I: Odvíjení (1, 6); vkládání lepidla (2); dávkovací válec (3); nanášecí válec (4); přitlačné válce (5); navíjení (7). Obrázek je pouze ilustrativní a jeho přesná geometrie nemusí být v nabídce dodržena.

Množství: 1 ks

Technická specifikace:

Společné technické parametry a omezení, která musí být splněna:

Napájení: 400 V 32 A (5-ti kolík – 32 A) či 230 V 16 A CZE standard

Tlakový vzduch: max. 10 bar, vstup se standardní rychlospojkou

Nosnost podlahy: 1000 kg/m²

1) Převíjení (prvky 1, 6 a 7 na obr. I)

- Zařízení v jednom výrobním kroku odvíjí min. dvě role materiálu a má jedno navíjení pro výsledný laminát.
- Pracovní rychlost: 1 - 10 m/min (nebo větší rozsah)
- Pracovní šíře: 500 (600) mm šíře válců (zařízení je schopno v plné kvalitě převíjet a laminovat materiál aspoň v šíři 500 mm; 600 mm je výhodou, nikoliv podmínkou)
- Základní regulační parametry: rychlost odvíjení [m/min]; tah [N] (nebo jiné odpovídající jednotky vhodné pro řízení tahu)
- Pneumatická regulace tahu je dostačující (tj. pneumatická brzda pro seřízení napnutí převíjeného materiálu, nebo jiný systém s podobným účinkem), momentové řízení je výhodou; max. tah: 100 N (nebo větší)
- Dutinky převíjených rolí: úchyty pro dutinky s vnitřním průměrem 76 mm (povinné); univerzální uchycení dutinek jiných průměrů je výhodou
- Max. průměr převíjené role: 500 mm (nebo větší)
- Max. hmotnost převíjené role: 100 kg (nebo větší)

2) Nános tavného lepidla (prvky 2, 3, 4 a 5 na obr. I)

- Typ: hlubotiskový nános tavných lepidel (rotogravura)
- Zařízení je schopno laminovat minimálně role o šíři v rozsahu min. 25 - 50 cm s dostatečnou příčnou homogenitou - ta bude ověřena při předání a vyjádřena jako odchylka v prodyšnosti výsledného laminátu (odchylka $\leq 5\%$ z průměrné hodnoty prodyšnosti [m³/m²/min]; při vypočtení odchylky se bere v potaz nehomogenita spojených materiálů na vstupu, tj. před laminací) v příčném směru (v podélné ose válců, tj. kolmo ke směru odvíjení). Požadován je rovnoměrný přítlak (v celém rozsahu tlaku) během laminace, a to po celé délce laminačních válců (tj. min. v šíři 500 mm).
- Zařízení umožňuje předběžné nanášení lepidla („pre-coating“), tj. úpravu jedné vrstvy materiálu tak, aby mohl být po návihu na roli transportován, upravován a následně laminován bez dalšího nánosu adheziva pouze působením tepla a tlaku. Přednános lepidla nesmí způsobovat slepení vrstev materiálu v návihu.
- Lepidla: zařízení zvládá kvalitně nanášet obvyklá tavná lepidla (EVA, PE, PP, PA, PES, PUR) včetně reaktivních tavných PUR lepidel (zařízení musí pracovat tak, aby nedocházelo ke gelování nebo jinému předčasnému zesíťování lepidel vytvrzujících vzdušnou vlhkostí); rozsah viskozit taveniny nanášených lepidel nejméně 5000 - 60 000 mPa·s.
- Dávkování lepidla na hlubotiskový válec se provádí dávkovacím válcem. Lepidlo vkládáno vsádkově (není požadováno automatické čerpání taveniny, je však výhodou). Stroj je schopen roztavit příslušnou vsádku, která může být během procesu průběžně doplňována, nebo dodávka obsahuje příslušenství pro přípravu taveniny (tavicí kartuše apod.).
- Gramáž nánosu: 5 - 30 g/m² (nebo širší rozsah)
- Textura nánosu: velikost a hloubka bodu resp. rozestupy („mesh“) budou upřesněny při objednávce.
- Zařízení umožňuje výměnu rukávů („sleeve“) nánosovacího válce a jsou požadovány dva základní nánosy:
 - a) rukáv č. 1: tvorba vysoce prodyšných laminátů (bude upřesněno při objednávce)
 - b) rukáv č. 2: nános v ploše tak, že u daných textilií je dosaženo nánosu lepidla na povrch svrchních vláken materiálu bez ucpání pórů - tzv. „full cover coating“ (zachování prodyšnosti; nános pomocí tzv. „pyramid structure“ resp. podobným způsobem)
- Tavicí teplota: v rozsahu min. 50 - 200°C (nebo širším); ohřev vyhřívaných válců olejem; přesnost ohřevu lepidla ± 2 °C (nebo lepší)
- Pracovní rychlost: 1 - 10 m/min (nebo větší rozsah)
- Mezera mezi přítlačnými válci: 0 - 20 mm (nebo větší rozsah); krok regulace štěrby: $\leq 0,1$ mm (nebo menší)
- Zařízení odtahuje nebo umožňuje odtah nežádoucích výparů vznikajících tavením lepidel (možnost napojení aktivního odtahu)



Součástí dodávky bude řídicí systém PLC a HMI (dotykový operátorský panel).

Dotykový panel bude zobrazovat nastavené a skutečné hodnoty volených parametrů (lisovací síla resp. tlak, vzdálenost mezi válci, posun, teplota).

Regulace parametrů bude umožněna v rozsahu hodnot uvedených výše, nebo větším.

Hodnoty rozsahu uvedené výše jsou tedy závazné, dodavatel však může nabídnout větší rozsah. Podobně jsou uvedené kroky brány jako minimální přípustná jemnost regulace daného parametru. Přesnost zastavení mezery mezi válci v nastavené poloze bude $\leq 0,1$ mm, minimálně však 0,1 mm.

Linka musí umožňovat chod bez ohřevu a to nastavením v rámci dotykového ovládání (např. „Ohřev: ANO/NE“).

Zařízení je vybaveno standardními bezpečnostními prvky a upozorněními.

Zařízení musí splňovat legislativu EU a České republiky.

Je požadováno zaškolení min. pro 1 osobu.

Pokud zadavatel v zadávací dokumentaci odkazuje na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení výrobků a služeb, které platí pro určitou osobu, příp. její organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, připouští zadavatel použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných nebo lepších řešení.

CPV kód: 42994230-1 Laminátory

Maximálně přípustná nabídková cena (bez DPH): 3 700 000,- Kč

Pokud bude nabídková cena uvedena v cizí měně, bude nabídková cena pro účely hodnocení přepočtena na českou korunu. Pro přepočet nabídkové ceny v cizí měně na českou korunu bude použit kurz stanovený ČNB k poslednímu dny lhůty pro podání nabídek.

Nabídka, která překročí nejvyšší přípustnou nabídkovou cenu u předmětu VZ, nesplní zadávací podmínky zadavatele a bude v souladu s § 76 odst. 1 ZVZ vyřazena.

Způsob zpracování nabídkové ceny:

Uchazeč je povinen doložit způsob zpracování nabídkové ceny, a to ve struktuře:

- cena bez DPH,
- DPH,
- cena s DPH.

Nabídková cena musí obsahovat veškeré náklady na plnění zakázky a musí být stanovena jako cena maximální a nepřekročitelná.

Lhůta pro podání nabídek a prokázání kvalifikace:

Nabídky lze podávat do 10. 3. 2015 do 10:00. Rozhodující je termín doručení, nikoli podání k odeslání.

Na nabídku podanou po tomto termínu se pohlíží, jako by nebyla podána.

Místo pro podání nabídek:

Nabídky, prosím, podávejte prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK na profil zadavatele <https://zakazky.tul.cz/> nebo v listinné podobě.

Listinné nabídky je možné podávat osobně nebo poštou na adrese: Technická univerzita v Liberci, Právní oddělení – veřejné zakázky, Studentská 1402/2, 461 17 Liberec.

Kontaktní osoba zadavatele:

Kontaktní osobou zadavatele je RNDr. Ivana Večeřová, telefon 485 353 044, email zakazky@tul.cz.

Požadavky na prokázání splnění kvalifikace:

Dodavatel prokazuje splnění základních a profesních kvalifikačních předpokladů.

Splnění těchto kvalifikačních předpokladů prokáže dodavatel čestným prohlášením, z jehož obsahu bude zřejmé, že dodavatel kvalifikační předpoklady požadované zadavatelem splňuje (viz Příloha č. 2).



Dodavatelé mohou základní a profesní kvalifikační předpoklady splnit dle § 125 ZVZ výpisem ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů, popř. dle § 133 a násl. ZVZ certifikátem vydaným akreditovanou osobou v rámci systému certifikovaných dodavatelů, a to v rozsahu údajů v něm uvedených.

Uchazeč je povinen před uzavřením smlouvy předložit originály nebo úředně ověřené kopie požadovaných dokladů, o kterých bylo čestné prohlášení učiněno (viz Příloha č. 2).

Dodavatel, se kterým bude uzavřena smlouva, je povinen před jejím uzavřením předložit Zadavateli originály nebo úředně ověřené kopie dokladů prokazujících splnění kvalifikace. Jedná se o následující dokumenty dle § 53 odst. 3 a § 54 ZVZ:

- a) výpis z evidence Rejstříku trestů u § 53 odst. 1 písm. a) a b),
- b) potvrzení příslušného finančního úřadu u § 53 odst. 1 písm. f),
- c) potvrzení příslušného orgánu či instituce u § 53 odst. 1 písm. h),
- e) výpis z obchodního rejstříku, pokud je v něm zapsán, či výpis z jiné obdobné evidence, pokud je v ní zapsán,
- f) doklad o oprávnění k podnikání podle zvláštních právních předpisů v rozsahu odpovídajícím předmětu veřejné zakázky, zejména doklad prokazující příslušné živnostenské oprávnění či licenci (např. výpis ze živnostenského rejstříku).

Doklady prokazující splnění základních kvalifikačních předpokladů a výpis z obchodního rejstříku nesmějí být ke dni podání nabídky starší 90 kalendářních dnů.

Prokázání kvalifikace při podpisu smlouvy zahraničním dodavatelem

Zahraniční dodavatel prokazuje splnění kvalifikace způsobem dle **§ 51 odst. 7 ZVZ**.

Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce. Zadavatel nepožaduje připojení jejich úředně ověřeného překladu do českého jazyka.

Z důvodu časové náročnosti získání potřebných dokladů od příslušných institucí v ČR doporučujeme uchazečům, aby si je zajistili už v průběhu veřejné zakázky, nikoli až před výzvou k podpisu smlouvy.

Doba a místo realizace zakázky:

Předpokládaná doba realizace zakázky: zakázka musí být realizována do 31. 12. 2015.

Místo plnění zakázky: Technická univerzita v Liberci, Budova L, Bendlova 1409/7, 461 17 Liberec 1.

Zadávací lhůta: 120 dní

Požadavky na zpracování nabídky:

- nabídka bude zpracována v níže uvedeném členění:

1. Krycí list (viz příloha č. 1)
2. Čestné prohlášení o splnění kvalifikačních předpokladů (viz příloha č. 2)
3. Seznam statutárních orgánů, seznam vlastníků akcií a prohlášení o zakázaných dohodách (viz příloha č. 3)
4. Nabídka (popis předmětu, cenová nabídka, ostatní údaje jako dodací lhůta, záruční lhůta, technické parametry atd.)
5. Návrh smlouvy (viz příloha č. 4)

- v nabídce musí být Zájemce označen údaji v souladu s § 435 zák. č. 89/2012 Sb., Občanského zákoníku.

- Zájemce v nabídce uvede jméno a kontaktní údaje (včetně e-mailu) na osobu odpovědnou za zpracování nabídky a na osobu oprávněnou jednat o nabídce.

Písemná nabídka bude vyhotovena 1x v originále a 1x na CD/DVD a předána ve vytištěné, pevně spojené podobě tak, aby bylo zabráněno ztrátě či výměně jednotlivých listů nabídky; v uzavřené obálce s nápisem „**NEOTVÍRAT!**“ Na obálce budou uvedeny kontaktní údaje uchazeče a obálka bude zřetelně označena názvem zakázky „**006_Ve_Hlubotisková laminace**“

Nabídka na CD/DVD nosiči bude naskenovaným originálem písemné nabídky ve formátu pdf. Uchazeč ručí za shodu listinné a elektronické verze nabídky.



Při elektronickém podání nabídky prostřednictvím nástroje E-ZAK dodržujte tento způsob podání nabídky: Nabídka bude elektronicky podepsána v souladu s § 149 odst. 4 ZVZ.

Jeden dodavatel může podat pouze jednu nabídku. Dodavatel rovněž nesmí participovat ve výběrovém řízení vícekrát než jednou, např. při společné nabídce více dodavatelů předkládajících jinou nabídku či jako subdodavatel jiného dodavatele. Jeden subdodavatel však může být subdodavatelem více dodavatelů.

Variantní řešení:

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.

Jazyk nabídky:

Nabídka musí být podána v českém nebo anglickém jazyce, přílohy zadávací dokumentace P1, P2 a P3 se připouštějí pouze v českém jazyce, příloha P4 – smlouva je dvojjazyčná (čeština, angličtina), uchazeč musí doplnit požadované údaje v obou jazycích.

Návrh smlouvy:

Návrh smlouvy obsahuje obchodní podmínky zadavatele a je přílohou této výzvy (Příloha č. 4). Dodavatel vyplní textová pole podle jím podávané nabídky a podepsaný osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče přiloží k nabídce. Dodavatel není oprávněn se od návrhu smlouvy odchýlit.

Obchodní podmínky:

Obchodní podmínky jsou obsaženy v návrhu smlouvy (příloha č. 4). Zadavatel pro jistotu výslovně uvádí následující podmínky, ač jsou obsaženy v samotném návrhu smlouvy:

záruční lhůta min. 24 měsíců.

dodací lhůta max. 180 dnů.

Platební podmínky:

Platební podmínky jsou obsaženy v návrhu smlouvy (příloha č. 4).

Hodnoticí kritéria a způsob hodnocení nabídek:

Zadavatel bude hodnotit ekonomickou výhodnost nabídky (viz. § 78 odst. 1 písm. a) ZVZ), váha dílčích hodnotících kritérií je uvedena v %. Zadavatel použije pro hodnocení bodovací metodu a bodové hodnocení vypočte podle níže uvedených vzorců s tím, že výsledné bodové hodnoty vynásobí příslušnou váhou (např. počet bodů kritéria celková výše nabídkové ceny x 0,6):

1) celková výše nabídkové ceny 60%

Zadavatel bude bodovat nabídkovou cenu v Kč bez DPH dle níže uvedeného vzorce:

$\frac{\text{nejnižší nabídková cena v Kč bez DPH}}{\text{hodnocená cena v Kč bez DPH}} \times 100$

Pokud bude nabídková cena uvedena v cizí měně, bude nabídková cena pro účely hodnocení přepočtena na českou korunu. Pro přepočet nabídkové ceny v cizí měně na českou korunu bude použit kurz stanovený ČNB k poslednímu dni lhůty pro podání nabídek.

2) technické parametry 40%:

Bodové zisky za níže uvedené technické parametry se sečtou a vynásobí váhou tohoto kritéria, tj. 0,4.

a) Celková energetická spotřeba linky při maximálním výkonu [kWh] – čím nižší, tím lépe

$\frac{\text{nejnižší nabídnutá hodnota}}{\text{spotřeba hodnocené nabídky}} \times 10$



- b) Maximální šířka výsledného laminátu (resp. převíjeného materiálu) [mm] – čím větší, tím lepší

$\frac{\text{šířka laminátu hodnocené nabídky}}{\text{nejvyšší nabídnutá hodnota}} \times 20$

- c) Zařízení kontroluje hladinu lepidla čidlem a upozorňuje na nedostatek lepidla

ano 5
ne 0

- d) Rozsah regulovatelné pracovní rychlosti linky při splnění základních požadavků na kvalitu nánosu a laminace [m/min] - čím větší rozsah, tím lépe

$\frac{\text{regulovatelná pracovní rychlost linky hodnocené nabídky}}{\text{nejvyšší nabídnutá hodnota}} \times 5$

- e) Momentové řízení převíjení

ano 15
ne 0

- f) Možnost univerzálního uchycení dutinek s jiným průměrem než 76 mm

ano 10
ne 0

- g) Rychlost ohřevu válců z 20 °C na teplotu 200 °C [min] - čím kratší doba, tím lépe

$\frac{\text{nejnižší nabídnutá hodnota}}{\text{rychlost ohřevu válců hodnocené nabídky}} \times 15$
--

- h) Rozsah regulované teploty ohřevu lepidla [°C] - čím větší rozsah, tím lépe

$\frac{\text{Rozsah regulované teploty ohřevu lepidla hodnocené nabídky}}{\text{nejvyšší nabídnutá hodnota}} \times 20$

Vážené bodové zisky za nabídkovou cenu a technické parametry se sečtou. Nabídka, která získá nejvíce bodů, je nabídkou vítěznou.

Účastní-li se uchazeč zaměstnávající více než 25 zaměstnanců, z nichž je více než 50 % zaměstnanců osobami se zdravotním postižením, je pro hodnocení nabídek rozhodná výše nabídkové ceny tohoto dodavatele snižena o 15%. Skutečnost, že uchazeč zaměstnává více než 50 % osob se zdravotním postižením, prokáže dle § 101 ZVZ.



Dodatečné informace:

Žádosti o poskytnutí dodatečných informací ze strany uchazečů musí být doručeny písemně, prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK na profil zadavatele <https://zakazky.tul.cz/> nebo e-mailem zakazky@tul.cz. Žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 5 pracovních dnů před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Otevírání obálek s nabídkami

Otevírání obálek proběhne ihned po uplynutí lhůty pro podání nabídek, v sídle zadavatele Studentská 1402/2, 461 17 Liberec, v zasedací místnosti budovy IC TUL, 8. patro.

Otevírání obálek jsou oprávněni se účastnit všichni uchazeči, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek; maximálně však za každého uchazeče jeden zástupce, který se prokáže plnou mocí, nejde-li o statutární orgán nebo člena statutárního orgánu uchazeče.

Další podmínky a vyhrazená práva zadavatele:

- Zadavatel si vyhrazuje v souladu s ust. § 60 odst. 2 a § 76 odst. 6 ZVZ právo rozhodnutí o vyloučení uchazeče oznámit jeho uveřejněním na profilu zadavatele; v takovém případě se rozhodnutí o vyloučení uchazeče považuje za doručené okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.
- Zadavatel si vyhrazuje v souladu s ust. § 81 odst. 4 ZVZ právo uveřejnit oznámení o výběru nejvhodnější nabídky do 5 pracovních dnů po rozhodnutí o výběru nejvhodnější nabídky na profilu zadavatele. V takovém případě se oznámení o výběru nejvhodnější nabídky považuje za doručené všem dotčeným zájemcům a všem dotčeným uchazečům okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele
- Zadavatel je oprávněn před uzavřením smlouvy zrušit zadávací řízení z důvodů stanovených v § 84 ZVZ, dodavatelům nenáleží žádná náhrada škody.
- Náklady na vypracování nabídky zadavatel nehradí. Předložené nabídky zadavatel nevrací.

V Liberci dne 27. 1. 2015

elektronicky podepsáno

.....

RNDr. Ivana Večeřová

příloha č. 1 – Krycí list nabídky

příloha č. 2 – Čestné prohlášení uchazeče o splnění kvalifikace

příloha č. 3 – Seznam statutárních orgánů, seznam vlastníků akcií a prohlášení o zakázaných dohodách

příloha č. 4 - Návrh smlouvy

Všechny přílohy této veřejné zakázky jsou zveřejněny na profilu zadavatele

<https://zakazky.tul.cz/> , kde je možné si je stáhnout.

K tomuto není třeba být registrován v nástroji zadavatele E-ZAK.

